

DAFTAR PUSTAKA

- Al Basith, M. I. (2020). Analisis Kualitas Produk Velg Rubber Roll Dengan Metode Six Sigma Dan Kaizen Di PT. XYZ. *Jurnal Rekayasa Industri*, Volume 2 No 1, 23-33.
- Ahmad, F. (Volume 6 Nomor 1). Six Sigma DMAIC Sebagai Metode Pengendalian Kualitas Produk Kursi Pada UMKM. *JISI : Jurnal Integrasi Sistem Industri*, 11-17.
- Sulaeman. (2014). Analisa Pengendalian Kualitas Untuk Mengurangi Produk Cacat Speedometer Mobil Dengan Menggunakan Metode QCC Di PT INS. *Jurnal Pasti*, Vol 8 No 1.
- Khusnun Nabila, R. (2020). Analisis Pengendalian Kualitas Menggunakan Metode Six Sigma Dan Perbaikan Dengan Kaizen. *Juminten : Jurnal Manajemen Industri dan Teknologi*, Volume 1. Nomor 1, 116-127.
- Ayi Tejaningrum, I. R. (Volume 2 Nomor 3). Analisis Kualitas Produk Menggunakan Metode Failure Mode Effect Analysis (FMEA) Untuk Mengidentifikasi Faktor Penyebab Dominan. *Journal of Enterpreneurship Management and Industry (JEMI)*, 128-137.
- Haryanto Parlinggoan, S. (2020). Analisis Peningkatan Kualitas Proses Metal Stamping Denga Metode Six Sigma. *Confrence on Business, Social Sciences and Innovation Technology*, Volume 1 Nomor 1, 712-724.
- Maufira, R. (2021). Pengaruh Gaya Kepemimpinan Terhadap Kinerja Karyawan Pada Kantor Pengairan Kutacane. *Jurnal Ilmiah Akuntansi dan Keuangan*, Vol 4 (4), 2622-2191.
- Paramita, M. S., Dania, W. A. P., & Ikasari, D. M. (2017). Penilaian Kepuasan Konsumen Terhadap Kualitas Pelayanan Menggunakan Metode Servqual (Service quality) dan Six sigma (Studi Kasus Pada “Restoran Dahlia” Pasuruan). *Industria: Jurnal Teknologi dan Manajemen Agroindustri*, 4(3), 102-115.
- Muhaemin, A. (2012). *Analisis Pengendalian Kualitas Produk Dengan Metode Six Sigma Pada Harian Tribun Timur* (Doctoral dissertation, Universitas Hasanuddin).

- Ramadhan, M. (2021). Analisis Pengendalian Kualitas Untuk Mengurangi Cacat Pada Produk Sepatu Menggunakan Metode Six Sigma dan Kaizen. *Matrik: Jurnal Manajemen dan Teknik Industri Produksi*, 22(1), 55-64.
- Abdur R, S. U. (2018). Application of Six Sigma Using Define Measure Analyze Improve Control (DMAIC) Methodology in Garment Sector. *Independent Journal of Management & Production (IJM&P)*, 810-826.
- Laith A. H, A. B. (2017). Six Sigma for improving aesthetic defects in aluminum profiles facility. Vol.35No.3/4, DOI 10.1108/F-01-2016-0002, 242-267.
- Rochman, Y. A. (2017). Minimization of Defective Products in The Department of Press Bridge & Rib Through Six Sigma DMAIC Phases. *IOP Conf. Series: Materials Science and Engineering* 215