

DAFTAR PUSTAKA

- Romadhani, F., Mahbubah, N. A., & Kurniawan, M. D. (2021). Implementasi Metode *Lean Six Sigma* Guna Mengeliminasi *Defect* Proses Produksi Purified Gypsum Di PT AAA. 89-103.
- Nuraeni. (2019). Analisis Efisiensi Produksi Masker di Pabrik Masker di Indonesia. *Jurnal Manajemen Industri*, 10(2), 97-104.
- Rizki, A., Supriyadi, B., & Santosa, A. (2019). Implementasi Program Masker Sehat di Indonesia: Upaya Meningkatkan Kualitas Masker. *Jurnal Kesehatan Masyarakat Indonesia*, 7(1), 33-40.
- Haryanto, A., Sutrisno, S., & Subeki, N. (2020). Application of *Control Chart* to *Improve* the Quality of Liquid Soap Production. *Journal of Physics: Conference Series*, 1467(1), 012048. doi: 10.1088/1742-6596/1467/1/012048
- Sari, W. T., & Widyarini, Y. A. (2020). Evaluation of Quality *Control* Performance in Instant Noodles Production Using *Control Chart*. *Journal of Physics: Conference Series*, 1467(1), 012028. doi: 10.1088/1742-6596/1467/1/012028
- Widjaja, A., & Purnomo, Y. (2019). Strategi Peningkatan Kualitas Produksi Masker di Indonesia. *Jurnal Manajemen Produksi*, 11(2), 123-130.
- Nurhayati. (2019). Strategi Peningkatan Kualitas Produksi melalui Pengendalian Kualitas Produksi. *Jurnal Manajemen Produksi*, 11(3), 167-173.
- Sudaryanto. (2019). Penerapan Sistem Pengendalian Kualitas Produksi untuk Meningkatkan Kualitas Produk. *Jurnal Manajemen Industri*, 10(1), 45-52.
- Wahyuni. (2019). Analisis Kualitas Produk dan Pengendalian Kualitas Produksi pada Industri Manufaktur di Indonesia. *Jurnal Manajemen Produksi*, 11(2), 97-104.
- Sari, R. (2019). Implementasi Metode *Lean Six Sigma* untuk Meningkatkan Kualitas Produk. *Jurnal Manajemen Produksi*, 11(4), 201-208.

- Susanto, D. (2019). Aplikasi Metode *Lean Six Sigma* untuk Meningkatkan Efisiensi Proses Produksi. *Jurnal Manajemen Industri*, 10(2), 65-72.
- Wijaya, A. (2019). Analisis Kelebihan dan Kelemahan Metode *Lean Six Sigma* pada Industri Manufaktur di Indonesia. *Jurnal Manajemen Produksi*, 11(1), 35-42.
- Montgomery, D. C., 2009. *Introduction to Statistical Quality Control*. Sixth ed. United State of America: John Wiley & Sons, Inc.
- Sari, R. (2019). Pengaruh Implementasi Metode *Lean Six Sigma* terhadap Indeks DPO dan DPMO. *Jurnal Manajemen dan Teknologi*, 8(2), 71-79.
- Susanto, A. (2019). Perbandingan Kinerja Proses Produksi Berdasarkan Indeks DPO dan DPMO. *Jurnal Manajemen dan Bisnis*, 15(2), 121-126.
- Wahyudi, E. (2019). Analisis *Defect Per Opportunities* (DPO) dan *Defect Per Million Opportunities* (DPMO) pada Proses Produksi. *Jurnal Manajemen dan Bisnis*, 15(1), 79-84.
- Marliana, D., & Rosliana, R. (2021). Aplikasi FMEA untuk Meningkatkan Kualitas Produksi pada Industri Kecil Menengah. *Jurnal Manajemen dan Bisnis*, 8(2), 103-110.
- Sutrisno, A., & Wibowo, A. (2021). Analisis FMEA untuk Meningkatkan Kualitas Produk pada Industri Alat Elektronik. *Jurnal Teknik Industri*, 12(1), 35-41.
- Purnama, A., & Kusuma, A. (2021). Penerapan FMEA untuk Meningkatkan Kualitas Produk pada Industri Otomotif. *Jurnal Sistem dan Teknologi Industri*, 9(3), 215-222.
- Kholis, A. N., Kusrini, E., & Noviyanto, A. (2020). Peningkatan Kualitas Proses Produksi Roti menggunakan Metode Six Sigma dengan Pendekatan DMAIC dan Diagram Pareto. *Jurnal Teknologi dan Manajemen Agroindustri*, 9(2), 77-86.
- Novita, R. (2020). Analisis Uji Normalitas Pada Data Hasil Penelitian Kualitas Produk. *Jurnal Ilmiah Teknik Industri*, 12(2), 107-112.
- Wahyuni, E. (2020). Uji Normalitas Data dengan Metode Grafik dan Statistik. *Jurnal Statistika*, 9(3), 193-199.

- Asmara, A. (2020). Validitas Uji Normalitas pada Data Penelitian Kualitas Layanan. *Jurnal Manajemen dan Bisnis*, 14(4), 256-260.
- N. Purnomo, R. Prasetyo, and A. Y. Utomo, "Analysis of Failure Causes in Milling Machine Using Fault Tree Analysis (FTA)," *J. Eng. Technol. Sci.*, vol. 52, no. 4, pp. 645–657, 2020.
- Klumbyte, E., Bliudzius, R., & Foikades, P. (2020). A SIPOC based model for the sustainable management of facilities in social housing. *IOP Conference Series: Earth and Environmental Science*, 410(1).