

BAB 5

KESIMPULAN DAN SARAN

5.1 Kesimpulan

Berdasarkan perhitungan dan hasil pengolahan data pada penelitian ini, maka dapat ditarik kesimpulan sebagai berikut:

1. Dengan menggunakan analisa jenis-jenis *failure* pada mesin distilasi menggunakan metode FMEA telah didapatkan dari 4 komponen mesin tersebut berdasarkan nilai RPN didapatkan bahwa komponen kritis mesin distilasi adalah Boiler dan Tabung distilator kemudian berdasarkan pengerjaan RCM II *Decision Worksheet* untuk mendapatkan jenis perlakuan yang tepat pada komponen kritis mesin distilasi, didapatkan bahwa untuk komponen Boiler jenis perlakuan yang sesuai ialah *Scheduled on Condition Task* dan untuk komponen Tabung distilator jenis perlakuan yang tepat ialah *Scheduled on Condition Task* dan *Scheduled Restoration Task*
2. Hasil analisis nilai TTF & TTR telah menghasilkan usulan interval waktu pemeriksaan komponen kritis dari mesin distilasi yaitu interval 32 jam untuk boiler dan interval 64 jam untuk tabung distilator serta berdasarkan analisa *Condition-Based Maintenance* didapatkan interval waktu perawatan setiap 6 bulan sekali untuk *failure* A & B1 untuk boiler dan *failure* B2 untuk tabung distilator dan dari usulan interval waktu pemeriksaan komponen tersebut telah dilakukan implementasi pada aplikasi Odoo menggunakan dua modul yaitu modul *maintenance* untuk melakukan pencatatan dalam keperluan *scheduling maintenance*, perhitungan lama waktu pemeriksaan dari komponen kritis, dan kalender digital perawatan. Kemudian terdapat modul kedua pada odoo yang digunakan pada penelitian ini yaitu modul *repairs management* untuk melakukan pencatatan *list* komponen yang memerlukan perbaikan meliputi jumlah produk dan deskripsi fungsi dari setiap komponen mesin

5.2 Saran

1. Hasil observasi lapangan, pengerjaan RCM II, dan perhitungan TTF & TTR pada penelitian dapat dijadikan sebagai panduan untuk perlakuan perawatan komponen kritis mesin distilasi dalam sebuah SOP untuk operasional laboratorium mesin distilasi
2. Implementasi aplikasi odoo memiliki potensi skalabilitas untuk bisa dikembangkan lebih jauh lagi dalam penelitian selanjutnya untuk pencatatan digital dari tiap *part* penyusun komponen-komponen besar mesin tersebut dan penjadwalan kontinuitas secara otomatis serta informasi peringatan otomatis ke pengguna dalam operasional laboratorium nantinya