

## **BAB 5**

### **KESIMPULAN DAN SARAN**

#### **5.1 Kesimpulan**

Berdasarkan pengamatan yang dilakukan dan analisis data lapangan, penulis dapat menyimpulkan beberapa hal sebagai berikut:

1. Efisiensi *crusher* sebelum perbaikan 84.35% dan total waktu hambatan 13.9 jam dalam 15 hari pengamatan. Setelah dilakukan perbaikan, hambatan berkurang menjadi 3.8 jam dalam 15 hari pengamatan, sehingga efisiensi meningkat menjadi 95.35%.
2. Penelitian ini bertujuan untuk menanalisa efisiensi kerja mesin penghancur di PT Hanglekiu Plastik Abadi dengan mengatasi beberapa permasalahan yang menghambat tercapainya target produksi. Faktor-faktor utama yang memengaruhi ketidak tercapaian target produksi adalah hambatan material dan mesin pada alat *crusher*, kinerja operator yang kurang optimal, minimnya waktu kerja untuk maintenance, dan adanya waktu *standby* akibat perbaikan alat.

#### **5.2 Saran**

1. Diperlukan usaha untuk meningkatkan manajemen waktu yang lebih efisien dan memperkuat kepatuhan terhadap Standar Operasional Prosedur (SOP) pada unit *crusher* guna mengatur dan mengarahkan aktivitas produksi secara teratur dan terarah.
2. Perlu dilakukan perawatan rutin dan pengawasan yang lebih ketat terhadap unit *crusher* guna mengurangi kerusakan peralatan dan masalah mekanis lainnya yang dapat mengganggu proses produksi.
3. Penting untuk terus memprioritaskan faktor keselamatan kerja di dalam dan sekitar unit *crusher* dengan tujuan meminimalisir risiko kecelakaan kerja.