

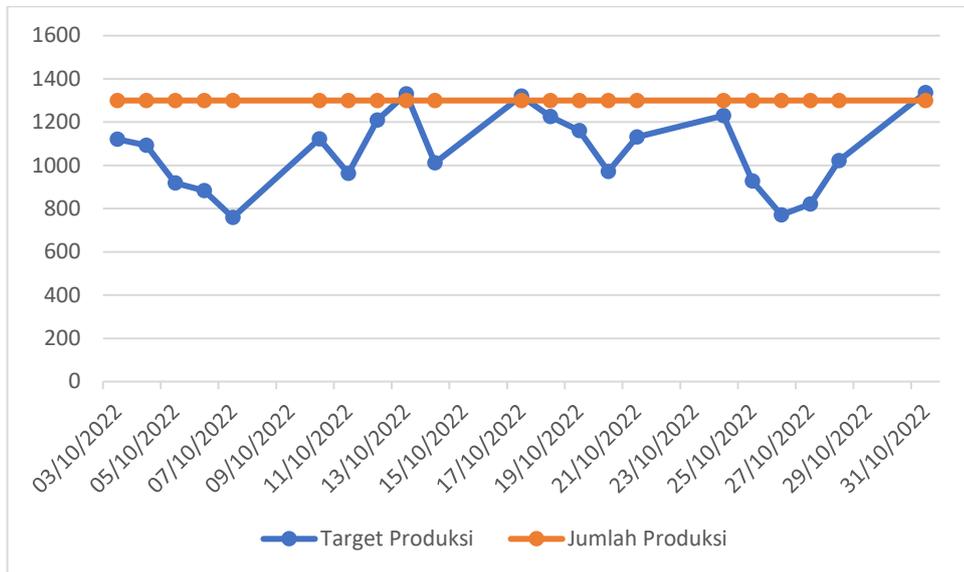
BAB 1

PENDAHULUAN

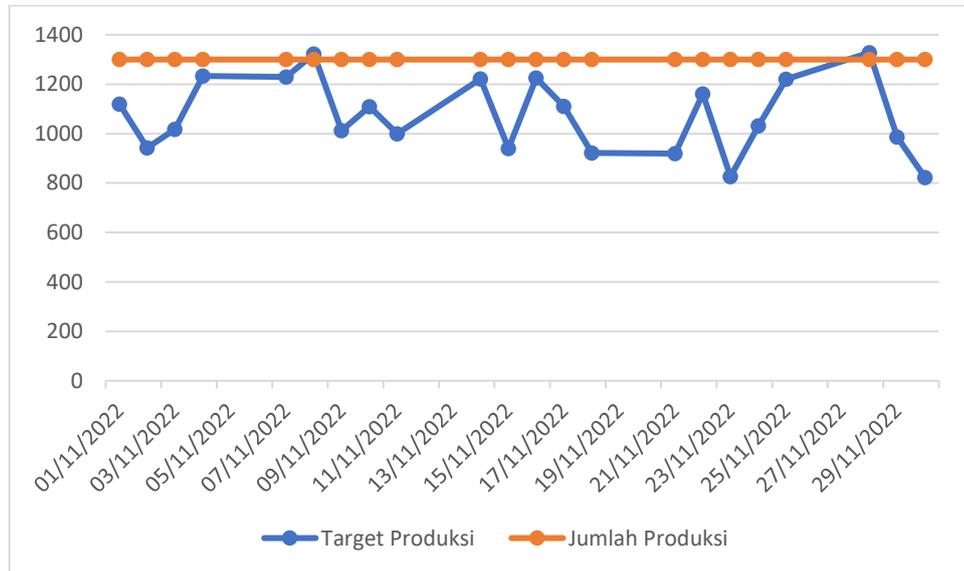
1.1 Latar Belakang

Produktivitas dapat diartikan sebagai perbandingan antara output (baik barang maupun jasa) yang dihasilkan dengan input (seperti tenaga kerja, bahan, dan uang) yang digunakan dalam proses produksi. Produktivitas merupakan ukuran efisiensi dalam menghasilkan output. Input seringkali terbatas oleh faktor tenaga kerja, sementara output diukur dalam berbagai bentuk seperti fisik, bentuk, atau nilai. Secara teknis, produktivitas dapat dilihat sebagai perbandingan antara pencapaian hasil dengan sumber daya yang digunakan secara keseluruhan. Produktivitas tenaga kerja, misalnya, dapat diukur dengan membandingkan hasil pencapaian dengan jumlah tenaga kerja yang tersedia dalam satuan waktu. Hal ini juga digunakan sebagai tolak ukur untuk mengevaluasi ekspansi dan aktivitas dari sumber daya yang digunakan selama periode produktivitas, dengan membandingkan jumlah output yang dihasilkan dengan setiap sumber daya yang digunakan. Menurut (Sutrisno E. , 2015)

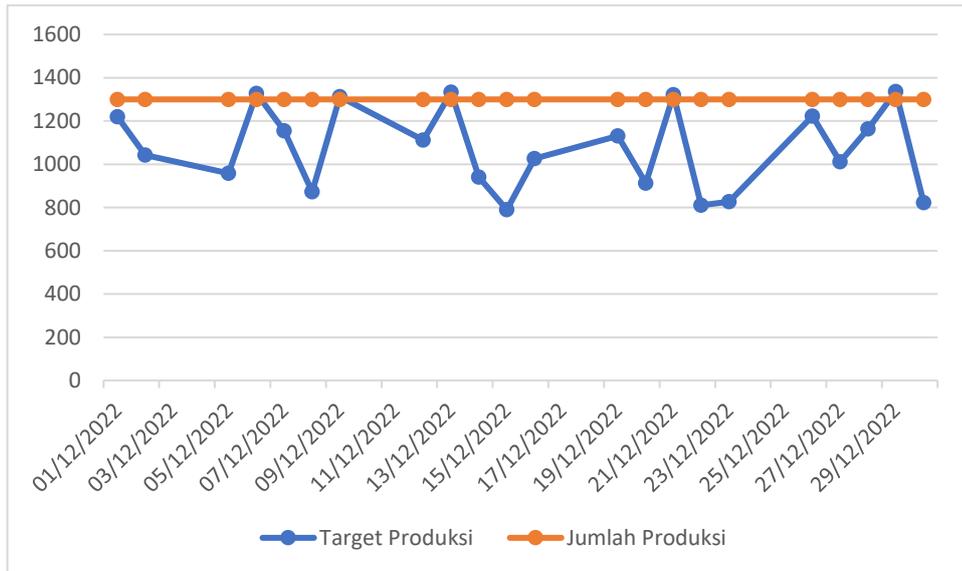
PT Hanglekiu Plastik Abadi merupakan salah satu perusahaan yang bergerak di bidang pengolahan pencacahan plastik yaitu memproduksi produk setengah jadi berupa cacah plastik. PT Hanglekiu Plastik Abadi adalah sebuah Perusahaan berbasis di Indonesia yang berfokus pada penghancuran sampah plastik. Pada tahun 2021, pabrik berlokasi di Bogor. Di November 2022, PT Hanglekiu Plastik Abadi memindahkan pabrik ke lokasi yang lebih besar dan strategis di Sawangan, Depok. Bisnis utama PT Hanglekiu Plastik Abadi adalah menghancurkan plastik piala (PP cup) dan perdagangan. Kapasitas produksi yang dihasilkan PT Hanglekiu Plastik Abadi maksimal 1,5 ton perharinya. Karena kapasitas maksimal produksi cukup besar setiap harinya PT Hanglekiu Plastik Abadi sangat memprioritaskan efisiensi dan produktivitas. Berikut disajikan data target produksi dan jumlah yang diproduksi :



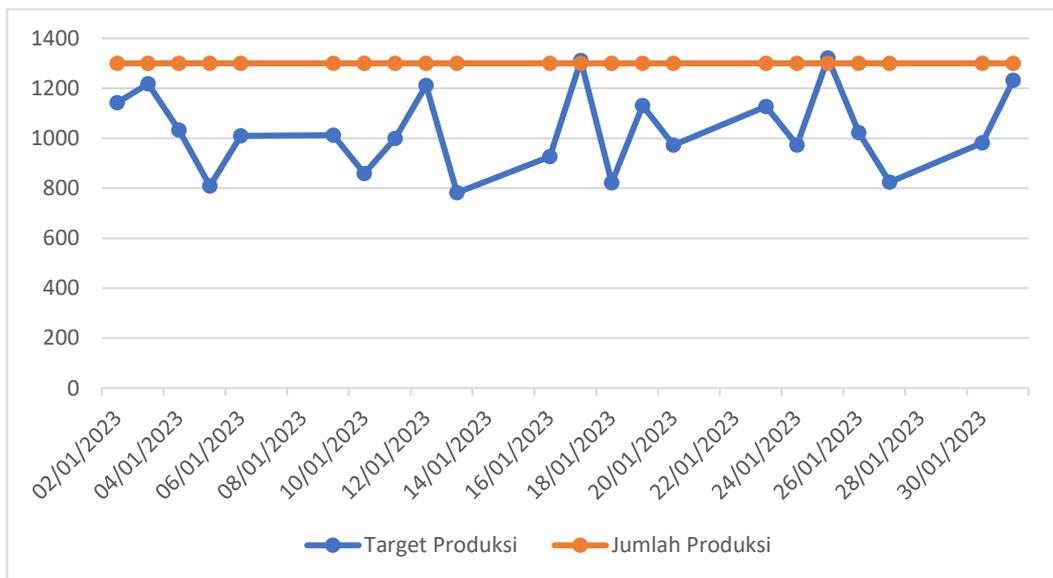
Gambar 1. 1 Data Target Produksi Bulan Oktober 2022
Sumber : Pengumpulan Data 2023



Gambar 1. 2 Data Target Produksi Bulan November 2022
Sumber : Pengumpulan Data 2023



Gambar 1. 3 Data Target Produksi Bulan Desember 2022
Sumber : Pengumpulan Data 2023



Gambar 1. 4 Data Target Produksi Bulan Januari 2023
Sumber : Pengumpulan Data 2023

Berdasarkan grafik data penjualan diatas, dapat diketahui bahwa jumlah yang terproduksi sering tidak memenuhi target yang telah diberikan. PT Hanglekiu Plastik Abadi dalam operasionalnya masih bergantung pada sumber daya manusia dalam pengoperasian setiap mesin untuk menghasilkan output produksi sesuai target, namun setelah mengobservasi lini produksi,

terdapat ketidakseimbangan pada lini operasi tersebut. Kegiatan yang dilakukan PT. Hanglekiu Plastik Abadi diantaranya :



Gambar 1. 5 Kegiatan Produksi
Sumber : Pengumpulan Data 2022

PT. Hanglekiu Plastik Abadi memiliki proses produksi yaitu penggilingan, pencucian, pengeringan, dan pengemasan. Dengan spesifikasi mesin pencacah plastik yaitu berpenggerak 1 dinamo bertenaga 40 HP, Wat 29.828, menggunakan mata pisau berbentuk baling – baling.

PT Hanglekiu Plastik Abadi menargetkan produksi 1,5 ton per harinya namun perusahaan hanya mampu menghasilkan 900 kg – 1,3 ton per harinya. Dari observasi lapangan hal ini disebabkan adanya penumpukan bahan baku plastik yang masuk ke mulut *crusher* terlalu besar jumlahnya, menyebabkan *crusher* tidak bekerja dengan efisien. Tantangan yang dihadapi saat ini adalah bagaimana mengoptimalkan penggunaan *crusher* untuk memenuhi kebutuhan target produksi PT Hanglekiu Plastik Abadi.

Efisiensi didefinisikan sebagai kemampuan untuk mencapai hasil terbaik dengan memanfaatkan sumber daya yang terbatas. Menurut Hasibuan (1984), efisiensi dapat diukur melalui perbandingan antara input dan output, seperti keuntungan yang diperoleh dibandingkan dengan sumber daya yang digunakan. Efisiensi juga dapat dilihat sebagai pencapaian yang optimal dalam penggunaan sumber daya.

Dalam konteks penelitian ini, fokusnya adalah menganalisa efisiensi kerja mesin penghancur di PT Hanglekiu Plastik Abadi. Untuk mencapai tujuan tersebut, perlu dikaji permasalahan yang ada dan melakukan penilaian terhadap instrumen yang tersedia.

1.2 Perumusan Masalah

Berdasarkan analisis latar belakang masalah yang ada, beberapa permasalahan dapat diidentifikasi sebagai akar penyebab rendahnya efisiensi kerja mesin penghancur di PT Hanglekiu Plastik Abadi. Permasalahan ini meliputi:

1. Bagaimana efisiensi *crusher* sebelum dan sesudah analisa ketersediaan alat kerja *crusher* pada PT Hanglekiu Plastik Abadi?
2. Apa saja faktor yang mempengaruhi efektivitas *crusher* di PT Hanglekiu Plastik Abadi?

1.3 Tujuan Penelitian

Berdasarkan perumusan masalah yang telah diidentifikasi, tujuan dari penelitian ini adalah sebagai berikut:

1. Untuk menganalisa efisiensi *crusher* sebelum dan sesudah analisa ketersediaan alat kerja *crusher* di PT Hanglekiu Plastik Abadi.
2. Untuk menganalisa faktor yang mempengaruhi efektivitas *crusher* di PT Hanglekiu Plastik Abadi.

1.4 Manfaat Penelitian

Adapun manfaat yang dapat dihasilkan dari penelitian ini antara lain yaitu:

1. Bagi Perusahaan

Adapun manfaat untuk perusahaan sendiri yaitu sebagai referensi yang dapat digunakan dalam peningkatan efisiensi produksi *crusher* pada PT Hanglekiu Plastik Abadi.

2. Bagi Peneliti

Manfaat yang dapat peneliti peroleh dalam penelitian kali ini yaitu sebagai wadah untuk menambah wawasan pengetahuan mengenai efisiensi produksi, sebagai media dalam mengimplementasikan ilmu yang telah didapat pada permasalahan di dunia nyata di bidang industri sehingga peneliti dapat memberikan gagasan maupun usulan terkait keseimbangan lintasan produksi dari perusahaan. Selain itu penelitian

ini juga dilaksanakan sebagai tugas akhir yang merupakan syarat kelulusan pada program sarjana Teknik Industri UPN Veteran Jakarta.

3. Bagi Perguruan Tinggi

Penelitian ini memberikan manfaat yang berharga bagi perguruan tinggi, terutama sebagai sumber bahan literatur yang dapat menjadi acuan bagi penelitian-penelitian selanjutnya yang terkait dengan efisiensi produksi.

1.5 Batasan Masalah

Untuk memastikan kelancaran dan kemudahan pemahaman dalam penyampaian dan pembahasan penelitian ini sesuai dengan tujuan dan ruang lingkupnya, diperlukan adanya pembatasan masalah. Berikut adalah beberapa batasan masalah yang akan digunakan dalam penyusunan skripsi ini:

1. Penelitian ini dilakukan pada departemen produksi PT Hanglekiu Plastik Abadi.
2. Objek yang diteliti adalah mesin *crusher* PT Hanglekiu Plastik Abadi.
3. Data-data yang diambil hanya mencakup metode *time study*, data produksi.

1.6 Sistematika Penulisan

BAB 1 PENDAHULUAN

Bagian pertama dari laporan penelitian ini, yaitu Bab I, memberikan gambaran menyeluruh tentang topik yang akan dibahas. Bab ini mencakup latar belakang masalah, rumusan masalah, tujuan penelitian, ruang lingkup penelitian, serta sistematika penulisan laporan penelitian ini.

BAB 2 TINJAUAN PUSTAKA

Bab 2 dalam laporan penelitian ini berfokus pada teori dan studi literatur yang mendukung metode yang akan digunakan oleh peneliti dalam penelitian ini. Sumber data yang digunakan dalam penelitian ini berasal dari berbagai sumber literatur seperti jurnal ilmiah, skripsi terdahulu, artikel, dan buku.

BAB 3 METODE PENELITIAN

Dalam BAB 3 ini dijelaskan tentang prosedur pelaksanaan dalam penelitian seperti metode serta alur yang digunakan pada penelitian ini.

BAB 4 HASIL DAN PEMBAHASAN

Bab 4 dalam laporan penelitian ini memuat hasil dari pengumpulan dan pengolahan data primer dan sekunder, serta hasil analisis dari perhitungan yang dilakukan menggunakan metode perhitungan Nilai Ketersediaan Alat Kerja dengan pendekatan Process Activity Mapping (PAM).

BAB 5 KESIMPULAN DAN SARAN

Bab 5 dalam laporan penelitian ini berisi kesimpulan dan rekomendasi berdasarkan hasil penelitian yang telah dilakukan, yang mencakup pencapaian tujuan penelitian serta rekomendasi untuk tindakan perbaikan di masa yang akan datang.