

DAFTAR PUSTAKA

- Alfatiyah, R. (2019). Analisis Kegagalan Produk Cacat Dengan Kombinasi Siklus Plan-Do-Check-Action (Pdca) Dan Metode Failure Mode and Effect Analysis (Fmea). *Teknologi : Jurnal Ilmiah Dan Teknologi*, 2(1), 39. <https://doi.org/10.32493/teknologi.v2i1.4144>
- Astra, P. (2022). *Politeknik astra*. 13(2), 81–87.
- Ayuk, T. (2018). *ANALISIS KECACATAN PRODUK MENGGUNAKAN PENDEKATAN SPC (STATISTICAL PROCESS CONTROL) DENGAN METODE SEVEN TOOLS (Studi Kasus di*
- Ekoanindiyo, F. A., Yohanes, A., Prihastono, E., & Hayati, E. N. (2021). Pendekatan Metode Fault Tree Analysis Dalam Kesehatan Dan Keselamatan Kerja Serta Pengaruhnya Terhadap Produktifitas. *Jurnal Rekayasa Sistem Industri*, 7(1), 20–25. <https://doi.org/10.33884/jrsi.v7i1.4456>
- Ferdiana, T., & Priadythama, I. (2016). Analisis Defect Menggunakan Metode Fault Tree Analysis (FTA) Berdasarkan Data Ground Finding Sheet (GFS) PT. GMF AEROASIA. *Prosiding Seminar Nasional Industrial Engineering Conference (IDEC) 2016*.
- Gaspersz, V. (2011). Metode Peningkatan Kualitas PDSA. *Bogor : Vinchricto Publication*, 978-602-99918-0-2, 1–120.
- Haryadi. (2018). Analisa Pengendalian Kualitas untuk Mengurangi Jumlah Cacat Produk Dari Proses Cutting dengan Metode Quality Control Circle (QCC) Pada PT. Toyota Boshoku Indonesia (TBINA). *Program Studi Teknik Industri Universitas Mercu Buana*, 1–66.
- Haryanto, E. (2019). Analisis Pengendalian Kualitas Produk Bos Rotor Pada Proses Mesin Cnc Lathe Dengan Metode Seven Tools. *Jurnal Teknik*, 8(1). <https://doi.org/10.31000/jt.v8i1.1595>

Daffa Raihan Dharmawan, 2023

PENINGKATAN KUALITAS PRODUK CACAH PLASTIK DENGAN MENGGUNAKAN METODE PENDEKATAN QCC (QUALITY CONTROL CIRCLE) PADA PT. HANGLEKIU PLASTIK ABADI

UPN Veteran Jakarta, Fakultas Teknik, S1 Teknik Industri

[www.upnvj.ac.id – www.library.upnvj.ac.id – www.repository.upnvj.ac.id]

- I, D., & Wajatama, K. (2018). *PENGENDALIAN KUALITAS PRODUK BAJA TULANGAN SIRI*, D., & Wajatama, K. (2018). *PENGENDALIAN KUALITAS PRODUK BAJA TULANGAN SIRIP*. 3(2).IP. 3(2).
- Ii, B. A. B., & Pustaka, T. (n.d.). *Bab ii tinjauan pustaka 1. pengertian quality control 1.1.*
- Johan, E., & Kodrat, D. S. (2021). Faktor-Faktor Pembentuk Quality Control Kesegaran Daging Pada Perusahaan Akuna. *Performa*, 4(3), 416–424. <https://doi.org/10.37715/jp.v4i3.1654>
- Kartika, W. Y., Harsono, A., & Permata, G. (2016). Usulan Perbaikan Produk Cacat Menggunakan Metode Fault Mode and Effect Analysis dan Fault Tree Analysis Pada PT. Sygma Examedia Arkanleema. *Jurnal Online Institut Teknologi Nasional*, 4(1), 345–356.
- Mahid, D. A., Kaseng, S., & Syamsuddin, S. (2020). Analisis Pengendalian Kualitas Produk Telur Ayam Pada Ud Amina Kelurahan Petobo Di Kota Palu. *Jurnal Ilmu Manajemen Universitas Tadulako (JIMUT)*, 4(3), 271–280. <https://doi.org/10.22487/jimut.v4i3.130>
- Mathematics, A. (2016). 済無No Title No Title No Title. 1–23.
- MAYANGSARI FITRIA DIANA, ADIANTO HARI, & YUNIATI YOANITA. (2015). Usulan Pengendalian Kualitas Produk Isolator Dengan Metode Failure Mode and Effect Analysis (Fmea) Dan Fault Tree Analysis (Fta). *Teknik Industri Nasional Bandung*, 3(2), 81–91.
- Riadi, S., & Haryadi, H. (2020). Pengendalian Jumlah Cacat Produk Pada Proses Cutting Dengan Metode Quality Control Circle (Qcc) Pada Pt. Toyota Boshoku Indonesia (Tbina). *Journal Industrial Manufacturing*, 5(1), 57. <https://doi.org/10.31000/jim.v5i1.2433>
- Rinayanti, E. (2020). Analisis Manajemen Pengendalian Kualitas Produk dengan Menggunakan Metode Statistical Quality Control (SQC) pada CV. Klanceng

Daffa Raihan Dharmawan, 2023

PENINGKATAN KUALITAS PRODUK CACAH PLASTIK DENGAN MENGGUNAKAN METODE PENDEKATAN QCC (QUALITY CONTROL CIRCLE) PADA PT. HANGLEKIU PLASTIK ABADI

UPN Veteran Jakarta, Fakultas Teknik, S1 Teknik Industri

[www.upnvj.ac.id – www.library.upnvj.ac.id – www.repository.upnvj.ac.id]

- Kudus. *Molucca Medica*, 11(April), 13–45.
- Ryan, Cooper, & Tauer. (2013). 済無No Title No Title No Title. *Paper Knowledge . Toward a Media History of Documents, 1998*, 12–26.
- Sembiring, J. (2021). Tinjauan Pustaka Tinjauan Pustaka. *Convention Center Di Kota Tegal*, 4(80), 4.
- Shinta, H. (2006). *BAB II TINJAUAN PUSTAKA 2.1 Kualitas*. 2–3.
- Soeseno, S. A. & F. R. J. (2018). Pengaruh Quality Control Circle Terhadap Kinerja Karyawan Pada PT Astra International Tbk. *Esensi Jurnal Manajemen Bisnis Institut Bisnis Nusantara*, 21(2), 107–118.
- Srining, M., & Anggota, M. S. (2020). *Laporan akhir penelitian payung rumpun manajemen operasi rancangan pengendalian kualitas pada perusahaan*.
- Suripatty, I. P., Dharsono, W. W., & Suryadi. (2019). Mengurangi Down Time Mesin Filling Pada Produksi Minuman Botol Dengan Menggunakan Metode Quality Control Circle Di PT XYZ. *Jurnal FATEKSA: Jurnal Teknologi Dan Rekayasa*, 4(1), 19–26.
- Sutjipto, W., Widjaja, S. B., & Setyawan, A. B. (2019). Penerapan Siklus Pdca Pada Cv. Delima Dengan Alat Bantu Seven Tools. *Calyptra: Jurnal Ilmiah Mahasiswa Universitas Surabaya*, 7(2), 2782–2797.
- Syahrullah, Y., & Izza, M. R. (2021). Integrasi Fmea Dalam Penerapan Quality Control Circle (Qcc) Untuk Perbaikan Kualitas Proses Produksi Pada Mesin Tenun Ravier. *Jurnal Rekayasa Sistem Industri*, 6(2), 78–85.
<https://doi.org/10.33884/jrsi.v6i2.2503>
- Ulfa Reza, F., Desi Kusmindari, C., & Hardini, S. (2020). PENGENDALIAN KUALITAS PRODUK KARET SIR 20 DENGAN METODE QUALITY CONTROL CIRCLE (QCC) (Studi Kasus : PT Karini Utama Bangka). *Bina Darma Conferenceon Engineering Science*, 442–456.

Daffa Raihan Dharmawan, 2023

PENINGKATAN KUALITAS PRODUK CACAH PLASTIK DENGAN MENGGUNAKAN METODE PENDEKATAN QCC (QUALITY CONTROL CIRCLE) PADA PT. HANGLEKIU PLASTIK ABADI

UPN Veteran Jakarta, Fakultas Teknik, S1 Teknik Industri

[www.upnvj.ac.id – www.library.upnvj.ac.id – www.repository.upnvj.ac.id]

Ulkhag, M. (2015). Aplikasi Metode Seven Tools Dan Analisis 5W + 1H Untuk. *Industrial Engineering Department, Faculty of Engineering, Diponegoro University*, 1–9.

Wilujeng, F. R., & Christiyadi, D. (2022). ANALISIS PENGENDALIAN KUALITAS PRODUK BUMBU TABUR DENGAN MENGGUNAKAN METODE FAULT TREE ANALYSIS DAN TAGUCHI Danil Christiyadi. *JIEMS (Journal of Industrial Engineering and Management Systems)*, 15(2), 90–103. <https://doi.org/10.30813/jiems.v15i2.3766>

Yusuf, M., & Supriyadi, E. (2020). Minimasi Penurunan Defect Pada Product Mebel Berbasis Polypropylene Untuk Meningkatkan Kualitas. *Ekobisman*, 4(1), 244–255.

Daffa Raihan Dharmawan, 2023

PENINGKATAN KUALITAS PRODUK CACAH PLASTIK DENGAN MENGGUNAKAN METODE PENDEKATAN QCC (QUALITY CONTROL CIRCLE) PADA PT. HANGLEKIU PLASTIK ABADI

UPN Veteran Jakarta, Fakultas Teknik, S1 Teknik Industri

[www.upnvj.ac.id – www.library.upnvj.ac.id – www.repository.upnvj.ac.id]