

## DAFTAR PUSTAKA

- Baroto, T. (2002). *Pengantar Teknik Industri* (Pertama ed.). Malang: UMM Press.
- Baroto, T. (2006, September). Simulasi Perbandingan Algoritma Region Approach, Positional Weight Dan Moodie Young Dalam Efisiensi Dan Keseimbangan Lini. *GAMMA*, *II*(I), 49 - 54.
- Boysen, e. a. (2007). A Classification of Assembly Line Balancing Problems. *European journal of operational research*.
- Ekoanindiyo, F. A. (2017). Meningkatkan Efisiensi Lintasan Kerja Menggunakan Metode RPW dan Killbridge-Wester. *Jurnal Ilmiah Dinamika Teknik*, *10*(1).
- Hamza, R. M., & Al-Manaa, J. Y. (2013). Selection of Balancing Method for Manual Assembly Line of Two Stages Gearbox. *Global Perspective on Engineering Management*, *2*(2), 70-81.
- Haq, H. S., Pulansari, F., & Suryadi, A. (2020). ANALISIS KESEIMBANGAN LINTASAN MENGGUNAKAN METODE LARGEST CANDIDATE RULE, KILLBRIDGE ANDWESTERN METHOD, RANKED POSITIONAL WEIGHTS. *JUMINTEN*, *1*(3), 13 - 24.
- Hasan, M. I. (2002). *Pokok-Pokok Materi Metodologi Penelitian dan Aplikasinya*. Jakarta: Ghalia Indonesia.
- Jaggi, & dkk. (2015). Application of line-balancing to minimize the Idle time of workstations in the production line with special reference to automobile industry. *International Journal of IT, Engineering and Applied Sciences Research (IJIEASR)*, *4*(7), 8 - 12.
- Jaggi, A., Patra, S., & Chaubey, D. S. (2015). Application of Line-balancing to Minimize the Idle Time of Workstations in the Production Line with Special Reference to Automobile Industry. *International Journal of IT, Engineering and Applied Sciences Research (IJEASR)*, *4*(7), 8-12.
- Kelton, W. R. (2006). *Simulation with Arena*. McGraw-Hill.
- Meyers, F. E. (2001). *Time and Motion Study: For Lean Manufacturing* (3rd ed.). Upper Saddle River, NJ: Prentice Hall.

- Nasution, H. A. (2003). *Perencanaan dan Pengendalian Produksi*. Institut Teknologi Sepuluh November.
- Purnamasari, I., & Cahyana, A. S. (2015). Line Balancing Dengan Metode Ranked Position Weight (RPW). *Spektrum Industri*, 157 - 168.
- Purnomo, H. (2004). *Pengantar Teknik Industri*. Yogyakarta: Graha Ilmu.
- Sugiyono, P. D. (2016). *Metode Penelitian Pendidikan (Pendekatan Kuantitatif, Kualitatif, dan R&D)*. Bandung: Alfabeta.
- Suhardi, B. (2008). *Perancangan Sistem Kerja dan Ergonomi Industri*. Jakarta: Direktorat Pembinaan Sekolah Menengah Kejuruan.
- Syukron, A. d. (2004). *Pengantar Teknik Industri*. Yogyakarta: Graha Ilmu.
- Wignjosoebroto, S. (2003). *Ergonomi Studi Gerak dan Waktu: Teknik Analisis untuk Peningkatan Produktivitas Kerja*. Surabaya: Guna Widya.
- Wignjosoebroto, S. (2003). *Teknik Tata Cara dan Pengukuran Kerja* (Ketiga ed.). Surabaya: Guna Widya.
- Wignjosoebroto, S. (2006). *Ergonomi, Studi Gerak Dan Waktu*. Surabaya: Prima Printing.
- Yudha, S. P., Pratikto, & Tama, I. P. (2017). Meningkatkan Efisiensi Lintasan Perakitan Plastic Box 260 Menggunakan Pendekatan Metode Heuristik. *Prosiding Seminar Nasional Multi Disiplin Ilmu*.