

DAFTAR PUSTAKA

- Nash, M. A., & Poling, S. R. (2011). *Mapping the total value stream: a comprehensive guide for production and transactional processes*. CRC Press.
- Singh, Bhim, and S. K. Sharma. 2009. *Value stream mapping as a versatile tool for lean implementation: An Indian case study of a a manufacturing firm. Measuring Business Excellence* 13(3): 58-68.
- Hines, P., & Rich, N. (1997). The seven *value stream mapping tools*. *International journal of operations & production management*, 17(1), 46-64.
- Abduh, M. (2007, December). Konstuksi Ramping Untuk Mencapai Konstruksi yang berkelanjutan. In *Seminar Nasional* (pp. 213-225).
- Marasabessy, A., Nur, I., & Sudjasta, B. (2014). Metode Pemeliharaan Yang Tepat Lambung Kapal Type Patroli V30 Berbahan Fiberglass. *Bina Widya*, 25 (2), 57, 65.
- Basuki, M. (2013). Pembangunan Industri Maritim Untuk Mendukung Poros Maritim Dunia Dan Tol Laut Berbasis Risiko. *Sumber*, 16(6), 769.
- Rawabdeh, I. A. (2005). A model for the assessment of *waste* in job shop environments. *International Journal of Operations & Production Management*, 25(8), 800-822.
- Zagloel, Y. M. (2021). The *lean manufacturing* implementation to eliminate *waste* in machining cast wheel line production by using WAM dan VALSAT method. *Journal of Industrial and Engineering System*, 2(1).
- Satria, Tamzil dan Evi Yuliawati. (2018). “Perancangan *Lean manufacturing* Dengan Menggunakan *Waste Assessment Model (WAM)* Dan VALSAT Untuk Minimasi *Waste* (Studi Kasus PT. XYZ)”. Surabaya: Fakultas Teknik Industri, Institut Teknologi Adhi Tama. *Jurnal Rekayasa Sistem Industri: Vol.7 No.1 Hal. 55-63*.
- Restuningtias, G., Sudri, N. M., & Widianty, Y. (2020). Peningkatan Efisiensi Proses Produksi Benang dengan Pendekatan *Lean manufacturing* Menggunakan Metode WAM dan VALSAT di PT. XYZ. *Jurnal IPTEK*, 4(1), 27-32.

- Zagloel, Y. M. (2021). The *lean manufacturing* implementation to eliminate *waste* in machining cast wheel line production by using WAM dan VALSAT method. *Journal of Industrial and Engineering System*, 2(1).
- Iswandharu, A. D., Sriyanto, S., & Rinawati, D. I. (2018). UPAYA ELIMINASI WASTE PADA PROSES PRODUKSI PAVING BLOCK DENGAN PENDEKATAN *LEAN MANUFACTURING* (STUDI KASUS PT ALAM DAYA SAKTI). *Industrial Engineering Online Journal*, 6(4).
- Wulandari, R. Y. A. W., Rochman, Y. A., Sudiarso, A., & Herliansyah, M. K. (2022). Penerapan *Lean manufacturing* untuk Mengurangi Pemborosan Menunggu dan Cacat pada Pembuatan Batik Cap. *Journal of Appropriate Technology for Community Services*, 3(2), 39-49.
- Lestari, K., & Susandi, D. (2019, August). Penerapan *Lean manufacturing* untuk mengidentifikasi *waste* pada proses produksi kain knitting di lantai produksi PT. XYZ. In *Prosiding Industrial Research Workshop and National Seminar* (Vol. 10, No. 1, pp. 567-575).
- Ohno, T. (1988). *Toyota production system: beyond large-scale production*. Diamond. Inc.
- Womack, J. P., & Jones, D. T. (1996). Beyond Toyota: How to Root Out *Waste* and Pursue Perfectoin. *Harvard Business Review*, 93–103.
- Nuhaa, N. W. (2020). *PENDEKATAN SUSTAINABLE VALUE STREAM MAPPING (Sus-VSM) UNTUK MENGURANGI WASTE PADA LINI PRODUKSI PT. INTI DAYA GUNA ANEKA WARNA* (Doctoral dissertation, Universitas Muhammadiyah Malang).
- Jones, D., & Womack, J. (2000). *Lean thinking*. *Gestión*, 2003.
- Baig, M. M. H. A., & Prasanthi, S. G. (2013). Failure Modes and Effect Analysis of a Mechanical Assembly by Using Mil-Std 1629a Method. *the moon*, 13(13).