

## DAFTAR PUSTAKA

- Anthony, M. B. (2016, 4(1)). ANALISIS PENYEBAB KERUSAKAN HOT ROOLER TABLE . *Jurnal INTECH Teknik Industri Universitas Serang Raya*, 1-8.
- Čiarnienė, R., & Vienažindienė, M. (2012). LEAN MANUFACTURING: THEORY AND PRACTICE. *ECONOMICS AND MANAGEMENT*, 17(2), 726-732.
- Diana. (2017). SISTEM PENDUKUNG KEPUTUSAN MENENTUKAN LOKASI. *Jurnal Ilmiah MATRIK*.
- Dr. Antonius Alijoyo, C. Q., Bobby Wijaya, M. E., & Intan Jacob, M. Q. (2021). *Failure Mode Effect Analysis: Analisis Modus Kegagalan dan Dampak*. Bandung: CRMS Indonesia.
- Gaspersz, V. (2002). *Total Quality Management*. Jakarta: PT. Gramedia Pustaka Utama.
- Gaspersz, V. (2007). *Lean Six Sigma*. Gramedia Pustaka Utama.
- Ghozali, I. (2013). *Aplikasi Analisis Multivariat dengan Program IBM SPSS Edisi 7*. Semarang: Penerbit Universitas Diponegoro.
- Han, J. C., Shang, F., Li, P., Li, B., Zhou, Y., & Huang, Y. (2021). Coupling Bayesian-Monte Carlo simulations with substance flow analysis for efficient pollutant management: A case study of phosphorus flows in China. *Resources, Conservation & Recycling*, 1-10.
- Hartanto, S. (2019). *Lean manufacturing goes to school: menajamkan work skills siswa SMK*. Grobogan: CV. SARNU UNTUNG.
- Hidayat, A. (2007). *Strategi Six Sigma: Peta Pengembangan Kualitas dan Kinerja Bisnis*. Jakarta: Elex Media Komputindo.
- Mau, S. D. (2014). Sistem Pendukung Keputusan Seleksi Beasiswa Menggunakan Teorema. *Jurnal Pekommas*, 17(1), 23-32.
- Montgomery, D. C. (2013). *Introduction to Statistical Quality Control 6th Edition*. Hoboken: John Wiley & Sons, Inc.
- Munro, R. A., Ramu, G., & Zrymiak, D. J. (n.d.). *The ASQ Certified Six Sigma Green Belt Handbook, Third Edition*.
- Ohno, T. (1988). *Toyota Production System: Beyond Large-Scale Production*. Portland: Productivity Press.
- Pamungkas, L., Irawan, H. T., Arkanullah, L., Dirhamsyah, M., & Iqbal, M. (2019, 5(2)). PENENTUAN TINGKAT RISIKO PADA PROSES . *Jurnal Optimalisasi*, 107-120.
- Rastayesh, S., Bahrebar, S., Blaabjerg, F., Zhou, D., Wang, H., & Sørensen, J. D. (2020). A System Engineering Approach Using FMEA and. *Sustainability* 12(77).
- Robert, C. P., & Casella, G. (2010). *ntroducing Monte Carlo methods with R (Vol. 18)*. Springer Science & Business Media.

**Aido Dongan, 2023**

**DETERMINASI STATISTIK DAN IDENTIFIKASI PENYEBAB DOWNTIME MESIN PENGOLAH GARAM MENGGUNAKAN METODE FMEA UNTUK MENINGKATKAN PROSES PRODUKSI DI PT. XYZ**

UPN Veteran Jakarta, Fakultas Teknik, Program Studi Teknik Industri  
[www.upnvj.ac.id-www.library.upnvj.ac.id-www.repository.upnvj.ac.id]

- Suryani, F. (2018). PENERAPAN METODE *DIAGRAM* SEBAB AKIBAT (FISH BONE *DIAGRAM*) DAN FMEA (FAILURE MODE AND EFFECT) DALAM MENGANALISA RESIKO KECELAKAN KERJA DI PT. PERTAMINA TALISMAN JAMBI MERANG. *Jurusan Teknik Industri Universitas Tridinanti Palembang (UTP)*, 63-69.
- Vanany, I., & Emilasari, D. (2007). APLIKASI SIX SIGMA PADA PRODUK CLEAR FILE DI PERUSAHAAN STATIONARY. *JURNAL TEKNIK INDUSTRI*, 9(1), 27-36.
- Womack, J. P., & Jones, D. T. (2010). *Lean Thinking: Banish Waste and Create Wealth*. New York: Simon and Schuster.
- Zulfiandry, R. (2018). OPTIMASI KEGIATAN PELATIHAN MENGGUNAKAN METODE SIMULASI MONTE CARLO (STUDI KASUS DI BALAI LATIHAN KERJA DINAS TENAGA KERJA DAN TRANSMIGRASI PROVINSI BENGKULU). *Jurnal Ilmiah 10(1)*, 113-119.