

DAFTAR PUSTAKA

- Ardian, N. (2019). Pengaruh Insentif Berbasis Kinerja, Motivasi Kerja, dan Kemampuan Kerja Terhadap Prestasi Kerja Pegawai UNPAB. *JEpa*, 4(2), 119-132.
- Ariani, Dorothea Wahyu. (2003). *Manajemen Kualitas Pendekatan Sisi Kualitatif*. Ghalia Indonesia: Jakarta.
- Ariani, D. W. (2004). *Pengendalian Kualitas Statistik (Pendekatan Kuantitatif dalam Manajemen Kualitas)*. Yogyakarta: ANDI.
- Aysa, D.A.Y, Siswanto. (2014). PDCA Sebagai Upaya Peningkatan Target Perusahaan Plant B di PT X. *Jurnal Tirta*, Vol 2, No 2.
- Bustami, Bastian dan Nurlela. (2006). *Akuntansi Biaya*. Yogyakarta: Graha Ilmu.
- Chatterjee, S., & Hadi, A. S. (1986). Influential Observations, High Leverage Points, and Outliers in Linear Regression. *Statistical Science*, Vol. 1, No. 3 , 379-393.
- Gantama, Y. F. (2015). Analisis Pengendalian Kualitas untuk Meminimumkan Produk Cacat dengan Menggunakan Metode SQC (Statistic Quality Control) pada (Studi Kasus Produk Kopi Arabika) PT Kopiku Indonesia Cabang Pajajaran Bandung (Doctoral dissertation, Fakultas Ekonomi dan Bisnis Universitas Islam Bandung (UNISBA)).
- Ghozali, Imam. (2009). "Aplikasi Analisis Multivariate dengan Program SPSS". Semarang: UNDIP.
- Gujarati, Damodar N. (2004). *Basic Econometrics*, Fourth edition, Singapore. McGraw-Hill Inc.
- Handoko, T.H. (2000). *Dasar-dasar Manajemen Produksi dan Operasi*. BPFE. Yogyakarta.
- Hansen, Don R dan Maryanne M, Mowen. (2004). *Cost Management: Accounting & Control*. United States: Thomson Shouthwestern.
- Haryanto, E. (2019). Analisis Pengendalian Kualitas Produk Bos Rotor Pada Proses Mesin Cnc Lathe Dengan Metode Seven Tools. *Jurnal Teknik*, 8(1).
- Heizer, J. dan Render, B. (2010). *Manajemen Operasi (buku 2 edisi 9)*. Salemba Empat. Jakarta.
- Herjanto, E. (2008). *Manajemen Operasi*. Edisi Ketiga. PT. Grasindo. Jakarta.
- Hidayat, A. (2007). *Strategi Six Sigma : Peta Pengembangan Kualitas dan Kinerja Bisnis*. Gramedia Pustaka Utama. Jakarta.
- Hidayat, M. Faridz. (2012). Evaluasi Penyebab Terjadinya Defect pada Proses Produksi Kerupuk Tahu di UD. Karya Usaha dengan Metode Seven Tools of Quality dan Solusinya Menggunakan Matriks 5W+1H. Surabaya: Tugas Akhir Fakultas Ekonomi & Bisnis.

- In, A. W. K., & Asyik, N. F. (2019). Pengaruh Kompetensi dan Independensi terhadap Kualitas Audit dengan Etika Auditor sebagai Variabel Pemoderasi. *Jurnal Ilmu dan Riset Akuntansi (JIRA)*, 8(8).
- Ivanto, M. (2012). “Pengendalian Kualitas Produksi Koran Menggunakan Seven Tools pada PT Akcaya Pariwisata Kabupaten Kubu Raya”. Kubu Raya: Universitas Tanjungpura.
- Juran, J.M., dan F.M. Gryna. (1993). *Quality planning and analysis : From product Development Througth Use*. Singapore : MC Graw. Hill Co.
- Karyawan, T. K. (2022). *JSSDM. Journal of Social Science and Digital Marketing (JSSDM)*, 2(2), 1-13.
- Khojin, N., Utami, S. N., & Syaifulloh, M. (2020). Pengaruh Tingkat Pendidikan terhadap Produktivitas Kerja Pembudidaya Bawang di Sub Terminal Agribisnis Larangan. *Syntax Idea Vol, 2*.
- Kusuma, D.A, Talita T, Setyaningrum R. (2014). Pengendalian Kualitas untuk Mengurangi Jumlah Cacat Produk dengan Metode Quality Control Circle (QCC) pada PT Nayati Group Semarang. *Jurnal Online Teknik Industri Universitas Dian Nuswantoro Vol 1, No 1*.
- Magar Varsha, Shinde Villas B. (2014). Application of 7 Quality Control (7 QC) Tools for Continuous Improvement Manufacturing Process. *International Journal of Engineering Research and General Science Volume 2, Issue 4, June-July*.
- Manahan P. Tampubolon. (2014). *Manajemen Operasi & Rantai Pemasok (Operation and Supply-chain Management)*. (edisi pertama). Jakarta: Mitra Wacana Media.
- Montgomery, Douglas C. (1990). *Pengantar Pengendalian Kualitas Statistik*. Yogyakarta: Gajahmada University Press.
- Nasution. (2006). *Metode Penelitian Naturalistik-kualitatif*. Bandung : Tarsito.
- Nasution, M. N. (2005). *Manajemen Mutu Terpadu: Total Quality Management, Edisi Kedua*, Ghalia Indonesia, Bogor.
- Nasution, A. Y., Yulianto, S., & Ikhsan, N. (2018). Implementasi Metode Quality Control Circle untuk Peningkatan Kapasitas Produksi Propeller Shaft di PT XYZ. *Jurnal Mesin Teknologi*, 12(1), 33–39.
- Ningsih, S., & Dukalang, H. H. (2019). Penerapan Metode Suksesif Interval pada Analisis Regresi Linier Berganda. *Jambura Journal of Mathematics*, 1(1), 43-53.
- Praptono. (1986). *Buku Materi Pokok Statistika Pengawasan Kualitas*. Jakarta: Universitas Terbuka.
- Schroeder, Roger G. (2007). *Operations Management: Contemporary Concepts and Cases*, 3rd ed., Singapore: McGraw Hill, 2007.
- Sholikhah, A. (2016). Statistik deskriptif dalam penelitian kualitatif. *KOMUNIKA: Jurnal Dakwah Dan Komunikasi*, 10(2), 342-362.

- Soeseno, S. A., & Jamal, F. R. (2018). PENGARUH QUALITY CONTROL CIRCLE TERHADAP KINERJA KARYAWAN PADA PT ASTRA INTERNATIONAL TBK. *ESENSI: Jurnal Manajemen Bisnis*, 21(2), 107- 118.
- Sugiyono. (2005). *Metode Penelitian Administrasi*. Bandung: Alfabeta.
- Sugiharto dan Sitinjak. (2006). *Lisrel*. Yogyakarta: Graha Ilmu.
- Sulaeman, S. (2014). Analisa Pengendalian Kualitas Untuk Mengurangi Produk Cacat Speedometer Mobil Dengan Menggunakan Metode Qcc Di PT Ins. *Penelitian dan Aplikasi Sistem dan Teknik Industri*, 8(1), 182857.
- Tjiptono Fandy, & Diana Anastasia. (2001). *Total Quality Manajement*, Edisi Revisi.
- Widana, I. W., & Muliani, N. P. L. (2020). *Uji Persyaratan Analisis*.
- Wignjosoebroto, Sritomo. (2006). "Pengantar Teknik dan Manajemen Industri", Guna Widya, Surabaya.
- Yamit, Z. (2010). *Manajemen Kualitas Produk & Jasa*. Ekonosia. Yogyakarta.
-
-