

BAB 5

KESIMPULAN DAN SARAN

5.1 Kesimpulan

Berikut ini ialah kesimpulan yang dapat diambil dari penelitian ini, diantaranya yaitu:

1. Sesuai dengan analisis dan perhitungan yang telah dilakukan diketahui bahwa jenis kecacatan yang paling dominan pada produksi batik tulis di UMKM A adalah produk cacat dengan jenis *defect* Warna Tidak Merata. Yang mana berdasarkan perhitungan menggunakan alat bantu *seven tools* didapatkan nilai bahwa *defect* jenis Warna Tidak Merata tersebut memiliki nilai sebesar 44%.
2. Setelah dilakukan perhitungan adapun faktor-faktor yang menjadi pengaruh terjadinya *defect* pada produksi batik tulis di UMKM A ini yaitu faktor material, faktor metode, faktor manusia, dan faktor lingkungan. Selain itu berdasarkan persamaan regresi linear yang telah didapat diketahui bahwa koefisien regresi pada variabel faktor manusia (X3) memiliki nilai yang lebih besar dibandingkan nilai lainnya sehingga dapat diartikan bahwa faktor yang paling mempengaruhi terjadinya produk cacat jenis warna tidak merata pada produksi batik tulis adalah faktor manusia.
3. Berdasarkan perhitungan regresi linear berganda yang telah dilakukan didapatkan suatu model persamaan yang memperlihatkan hubungan antara faktor penyebab kecacatan dengan kecacatan yang telah terjadi pada produksi batik tulis di UMKM A . Adapun model persamaan regresi linear yang dimaksud yaitu:

$$Y = 1,576 + 0,189 X1 + 0,244 X2 + 0,313 X3 + 0,229 X4 + e$$

Kemudian dari perhitungan koefisien determinasi yang telah dilakukan juga didapatkan *R Square* yang menunjukkan nilai sebesar 0,714 yang mana hal ini memiliki arti bahwa tiap variabel yaitu X1, X2, X3, X4, dan X5 memiliki pengaruh secara simultan kepada variabel Y sebesar 71,4%.

4. Rekomendasi dalam pengendalian kualitas yang dapat dilakukan oleh UMKM A guna mengurangi adanya produk cacat jenis warna tidak merata pada produksi batik tulis diantaranya yaitu membuat sop , melakukan pelatihan pekerja dengan tujuan meningkatkan skill dalam melakukan proses produksi, dan membuat *checksheet* list pada proses ngelered dimana pada proses ini *defect* warna tidak merata terindikasi..

5.2 Saran

Berdasarkan hasil penelitian yang dilakukan, terdapat saran yang dapat dijadikan pertimbangan kepada UMKM dan penelitian selanjutnya. Adapun saran saran yang dapat diberikan sebagai berikut:

Saran untuk UMKM A : Peningkatan terhadap sumber daya manusia dengan melakukan beberapa pelatihan dengan tujuan untuk memberikan keluaran sumber daya manusia yang memiliki skill terbaik di dalam bidang pengerjaannya sehingga mencapai dari target UMKM dalam mengeluarkan produk-produk batik tulis yang tidak kalah saing dengan produk di tempat lainnya.

Saran untuk peneliti selanjutnya : Penelitian ini dapat menggunakan metode yang lainnya untuk mengambil keputusan selama metode tersebut sesuai dengan pengendalian kualitas produk.