

## DAFTAR PUSTAKA

- Adawiyah, R., & Donoriyanto, D. S. (2022). Analisis Kecacatan Produk Beras Kemasan 25 Kg Menggunakan Statistical Quality Control dan Failure Mode and Effect Analysis. *Jurnal INTECH Teknik Industri Universitas Serang Raya*, 8(2), 109–118. <https://doi.org/10.30656/intech.v8i2.4804>
- Akuntansi, P. S. (2022). *I\**, 2 1,2. 20(1), 105–123.
- Andespa, I. (2020). Analisis Pengendalian Mutu Dengan Menggunakan Statistical Quality Control (Sqc) Pada Pt.Pratama Abadi Industri (Jx) Sukabumi. *E-Jurnal Ekonomi Dan Bisnis Universitas Udayana*, 2, 129. <https://doi.org/10.24843/eeb.2020.v09.i02.p02>
- Arinda, A., & Abdul Mukid, M. (2016). PENERAPAN DIAGRAM KONTROL MULTIVARIATE EXPONENTIALLY WEIGHTED MOVING AVERAGE (MEWMA) PADA PENGENDALIAN KARAKTERISTIK KUALITAS AIR (Studi Kasus: Instalasi Pengolahan Air III PDAM Tirta Moedal Kota Semarang). *Jurnal Gaussian*, 5(1), 31–40. <http://ejournal-s1.undip.ac.id/index.php/gaussian>
- Bastuti, S. (2017). Analisis Kegagalan Pada Seksi Marking Untuk Menurunkan Klaim Internal Dengan Mengaplikasikan Metode Pdca. *SINTEK JURNAL: Jurnal Ilmiah Teknik Mesin*, 11(2), 113–122. <https://jurnal.umj.ac.id/index.php/sintek/article/view/2103>
- Chalida Hanoum Tejanagara, F., Gumilang Kosasih, F., Tri Hari Safariningsih, R., & Nasional Laa Roiba Bogor, I. (2022). *Reslaj: Religion Education Social Laa Roiba Journal Penerapan Total Quality Management (TQM) dalam Meningkatkan Kualitas Pelayanan Rumah Sakit*. 4, 804–815.
- Chandra, M. J. (2001). Statistical quality control. *Statistical Quality Control*, 1–285. <https://doi.org/10.1017/s0020269x00002437>
- Damayant, K., Fajri, M., & Adriana, N. (2022). *Pengendalian Kualitas Di Mabel PT. Jaya Abadi Dengan*. 3(1), 1–6.
- Elmas, M. (2017). Pengendalian kualitas dengan menggunakan metode SQC. *Jurnal Penelitian Ilmu Ekonomi*, 7, 15–22.
- Gaspersz. (2001). *TotalQualityManagement, PTGamediaPustakaUtama, Jakarta*.

Alif Hendradi, 2023

ANALISIS PENGENDALIAN KUALITAS PRODUK BATIK TULIS DENGAN METODE STATISTICAL QUALITY CONTROL PADA UMKM A

UPN Veteran Jakarta, Fakultas Teknik, S1 Teknik Industri

[[www.upnvj.ac.id](http://www.upnvj.ac.id) - [www.library.ac.id](http://www.library.ac.id) - [www.repository.upnvj.ac.id](http://www.repository.upnvj.ac.id)]

- Hairiyah, N., Amalia, R. R., & Luliyanti, E. (2019). Analisis Statistical Quality Control (SQC) pada Produksi Roti di Aremania Bakery. *Industria: Jurnal Teknologi Dan Manajemen Agroindustri*, 8(1), 41–48. <https://doi.org/10.21776/ub.industria.2019.008.01.5>
- Hakim, L. M. (2018). Batik Sebagai Warisan Budaya Bangsa dan. *Journal of International Studies*, 1(1), 60. [http://download.garuda.ristekdikti.go.id/article.php?article=900030&val=14172&title=Batik Sebagai Warisan Budaya Bangsa dan Nation Brand Indonesia](http://download.garuda.ristekdikti.go.id/article.php?article=900030&val=14172&title=Batik%20Sebagai%20Warisan%20Budaya%20Bangsa%20dan%20Nation%20Brand%20Indonesia)
- Kalikatir, D. I. D. (2019). Pembuatan Batik Jumputan. *Penamas Adi Buana*, 2, 33–38. <https://jurnal.unipasby.ac.id/index.php/penamas/article/view/1837>
- Kemit, N., Suamba, I. K., & Yudhari, I. D. A. S. (2016). Pengendalian Mutu Kopi Luwak pada Perusahaan CV Sari Alam Pegunungan di Kabupaten Bangli. *E-Jurnal Agribisnis Dan Agrowisata*, 5(3), 509–516. <http://ojs.unud.ac.id/index.php/JAA>
- Kustiyah, E., & Iskandar. (2017). Batik Sebagai Identitas Kultural Bangsa Indonesia Di Era Globalisasi. *Gema*, 30(52), 2456–2472.
- Kusumawati, A., & Fitriyeni, L. (2017). *Pengendalian Kualitas Proses Pengemasan Gula Dengan Pendekatan Six Sigma*. 1(1), 43–48.
- Margarette, A., & Pujotomo, D. (2018). Analisis Pengendalian Kualitas Proses Produksi Kain Batik Menggunakan Metode Statistical Process Control (SPC). *Industrial Engineering Online Journal*, 6(4), 16–23.
- Muhammad Lukman, D. E. (2021). Peningkatan Efektivitas Pemeriksaan Material Volume Pot Dengan Menggunakan Machine Checker Pada Bagian Incoming Inspection Di Pt. Yamaha Music Manufacturing Indonesia. *Jurnal Metrik Serial Teknologi Sains*, 8–15.
- Noorzaman, S. (2021). Pengaruh Lingkungan Kerja Dan Motivasi Kerja Terhadap Kinerja Karyawan Pemadam Kebakaran Kota Bogor. *Jurnal Gici*, 13(July), 1–23.
- Pitasari, D. N., Kurniani, & Hidayat, Y. A. (2018). Analisis Pengendalian Kualitas Produk Kain Printing Analisis Pengendalian Kualitas Produk Kain Printing Menggunakan Pendekatan Statistical Quality Control. *Admisi & Bisnis*, 19(3), 189–200.

- Prasetyo, S. A. (2016). Karakteristik Motif Batik Kendal Interpretasi dari Wilayah dan Letak Geografis. *Jurnall Imajinasi*, 10(1), 51–60. <https://doi.org/10.15294/imajinasi.v10i1.8816>
- Prihastono, E., & Amirudin, H. (2017). Pengendalian Kualitas Sewing di PT. Bina Busana Internusa III Semarang. *Dinamika Teknik*, 10(1), 1–15.
- Purwanda, E., & Harahap, E. A. (2022). Pengaruh Akuntabilitas dan Kompetensi Terhadap Kualitas Audit (Survey Pada Kantor Akuntan Publik di Bandung). *Star*, 12(2), 27. <https://doi.org/10.55916/jsar.v12i2.72>
- Ratnadi, R., & Suprianto, E. (2016). Pengendalian Kualitas Produksi Menggunakan Alat Bantu Statistik (Seven Tools) Dalam Upaya Menekan Tingkat Kerusakan Produk. *Jurnal Indept*, 6(2), 11. <https://jurnal.unnur.ac.id/index.php/indept/article/view/178/0>
- Saputra, D., & Renilaili. (2019). Pengendalian Mutu Produk Semen Melalui Pendekatan Statistical Quality Control ( SQC ) ( Studi Kasus Di PT . Semen Baturaja ) Quality Control on Cement Production using Statistical Quality Control ( SQC ) ( Case Study : PT . Semen Baturaja ) Agustus Septem. *Integrasi Jurnal Ilmiah Teknik Industri*, 4(1).
- Sari, I. P., Wulandari, S., & Maya, S. (2019). URGENSI BATIK MARK DALAM MENJAWAB PERMASALAHAN BATIK INDONESIA ( STUDI KASUS DI SENTRA BATIK TANJUNG BUMI ) Program Studi Pendidikan Ekonomi , Fakultas Ilmu Pendidikan dan Pengetahuan Sosial , Universitas Indraprasta PGRI. *Sosio E-Kons*, 11(1), 16–27. <https://www.mendeley.com/catalogue/125b1dc0-b2d3-3219-af1d-29c9f8139d10/>
- Sentia, T., Mustafia, M., & Zuraidah, E. (2022). Analisa Kualitas Layanan Pada E-learning di Sekolah Menggunakan Metode Servqual. *Journal of Informatics Management and Information Technology*, 2(3), 100–108. <https://doi.org/10.47065/jimat.v2i3.167>
- Siregar, A. P., Mada, U. G., Raya, A., Mada, U. G., Mada, U. G., Andiani, R., & Mada, U. G. (2020). *Upaya Pengembangan Industri Batik di Indonesia*. October. <https://doi.org/10.22322/dkb.v37i1.5945>
- Sofian, A. (2008). *Production management*. 2008.

<https://lontar.ui.ac.id/detail?id=20371419>

Sulaeman. (2014). Speedometer, Fuel unit ,. *Jurnal Pasti*, VIII(1), 71–95.

Usman Efendi Siregar, Y. S. (2021). Analisa Pengendalian Kualitas Produk Benang Dengan Metode Statistical Quality Control di PT. X Analysis of Yarn Product Quality Control With Statistical Quality Control Method at PT. X. *IESM Journal*, 2(2), 188–197.

Wahyani, W., Chobir, A., & Rahmanto, D. D. (2010). *Pengendali Kualitas*.