

DAFTAR PUSTAKA

- Abhirama, H. (2021). Analisis Pengendalian Kualitas untuk Meminimalisir Jumlah Produk Cacat dengan Metode Quality Control Circle pada PT.XYZ. Repository UPN Veteran Jakarta. Repository UPN Veteran Jakarta.
- Agus Ahyari. (1994). Manajemen Produksi, Pengendalian Produksi, Edisi 4. Yogyakarta. BPFE UGM.
- Ahmad, Wakhit., Sudiman. (2021). Perancangan Efektivitas dan Efisiensi untuk Peningkatan Produktivitas Lini Produksi Wellhead dengan Metode Objective Matrix. Serang. Jurnal Intech Teknik Industri Universitas Saya. 7(1).
- Ariani, D. W. (2021). Manajemen kualitas, Banten : Universitas Terbuka Montgomery, Douglas C. (2014). Introduction to Statistical Quality Control, NewYork: Wiley.
- Ariani, Dorothea Wahyu. (2016). Manajemen Kualitas Pendekatan Sisi Kualitatif, Jakarta : Ghalia Indonesia.
- Gaspersz, V. 2001. Total Quality Control. Jakarta: PT. Gramedia Pustaka Utama.
- Gaspersz, V. 2002. Pedoman Implementasi Program QCC. Jakarta : PT. Gramedia Pustaka Utama
- Ghozali, I. (2009). Aplikasi Analisis Multivariate Dengan Program SPSS (Keempat). Diponegoro: Universitas Diponegoro.
- Hamzah, A. (2021). Analisis Pengendalian Kualitas Untuk Meminimalisir Jumlah Produk Cacat Dengan Metode *Quality Control Circle* Pada PT. XYZ. (Doctoral dissertation, Universitas Pembangunan Nasional Veteran Jakarta).
- Heizer, J., & Render, B. (2008). Operations Management 9th. Pearson Prentice Hall.
- Ishikawa, K. (1985). Pengendalian Mutu Terpadu. Bandung: CV Remadja Karya.
- Janna, N. M., & Herianto, H. (2021). Konsep Uji Validitas dan Reliabilitas dengan Menggunakan SPSS.
- Kusuma, D. A., Talitha, T., & Setyaningrum, R. (2015). Pengendalian kualitas untuk mengurangi jumlah cacat produk dengan metode *Quality Control Circle*(QCC) pada PT. Restomart Cipta Usaha (PT. Nayati Group) Semarang. Teknik Industri

Universitas Dian Nuswantoro.

- Nursyamsi, I., & Momon, A. (2022). Analisa pengendalian kualitas menggunakan metode seven tools untuk meminimalkan return konsumen di PT. XYZ. *Jurnal Serambi Engineering*, 7(1).
- Nasution, M. N. (2005). *Manajemen Mutu Terpadu: Total Quality Management*, Edisi Kedua, Ghalia Indonesia, Bogor.
- Nasution Yusuf, A., Yulianto, S., & Ikhsan, N. (2018). Implementasi Metode *Quality Control Circle* Untuk Peningkatan Kapasitas Produksi Propeller Shaft di PT. XYZ. *Sintek Jurnal : Jurnal Ilmiah Teknik Mesin*.
<https://jurnal.umj.ac.id/index.php/sintek/article/view/2643>
- Panjaitan, T.W.S., Debora A.Y.A. & Yessicha, M. (2011), Minimalisasi Kekurangan Material Melalui Implementasi QCC, *Jurnal Teknik Industri*, Vol.13, No.2, pp. 101-106
- Rachman, A., & Kusnawati, I. (2020). Penerapan Metode Quality Control Circle untuk Menganalisa Penyebab Kerusakan Cover Sifter Jenis CD. *Jurnal Teknik Industri*, Vol. 23 No. 1., hal. 28-38
- Ratnadi, R., & Suprianto, E. (2016). Pengendalian Kualitas Produksi Menggunakan Alat Bantu Statistik (Seven Tools) Dalam Upaya Menekan Tingkat Kerusakan Produk. *Jurnal Industri Elektro dan Penerbangan*, 6(2).
- Riadi, S., & Haryadi, H. (2020). Pengendalian Jumlah Cacat Produk Pada Proses Cutting Dengan Metode *Quality Control Circle* (QCC) Pada PT. Toyota Boshoku Indonesia (TBINA) *Journal Industrial Manufacturing*, 5(1), 57-70
- Sarwoko, W. (2020). Analisis Kualitas Bahan Baku Nata De Coco Untuk Mengurangi Produk Cacat Pada Koko Drink Dengan Metode Quality Control Circle (QCC) di PT. Triteguh Manunggal Sejati, Tangerang. *Jitmi (Jurnal Ilmiah Teknik dan Manajemen Industri)*, 3(2).
- Sekaran, U. (2006). *Metode Riset Bisnis*. Jakarta: Salemba Empat.
- Sulaeman, S. (2014). Analisa Pengendalian Kualitas Untuk Mengurangi Produk Cacat Speedometer Mobil Dengan Menggunakan Metode Qcc Di PT Ins. *Penelitian dan Aplikasi Sistem dan Teknik Industri*, 8(1), 182857.

- Suripatty, P. I., Dharsono, W. W., & Suryadi, S. (2019). Mengurangi Down Time Mesin Filling Pada Produksi Minuman Botol Dengan Menggunakan Metode Quality Control Circle Di PT XYZ. *Jurnal FATEKSA: Jurnal Teknologi dan Rekayasa*, 4(1), 19-26.
- Syahrullah, Y., & Izza, M. R. (2021). Integrasi FMEA dalam penerapan quality control circle (QCC) untuk perbaikan kualitas proses produksi pada mesin tenun rapier. *Jurnal Rekayasa Sistem Industri*, 6(2), 78-85.
- Tannady, H. (2015). *Pengendalian Kualitas*. Yogyakarta: Graha Ilmu.
- Tarihoran, N., Siregar, K., & Ishak, A. (2013). Analisis pengendalian kualitas pada proses perebusan dengan menerapkan QCC (Quality Control Circle) di PT. XYZ. *Jurnal Teknik Industri USU*, 3(1).
- Utami, S. S., & Kusumawati, B. (2017). Faktor-faktor yang memengaruhi minat penggunaan e-money (Studi pada mahasiswa STIE Ahmad Dahlan Jakarta). *BALANCE: Economic, Business, Management and Accounting Journal*, 14(02).
- Wardhana Wahyu Dharsono. (2017). Penetapan *Quality Control Circle* Pada Proses Produksi Wafer Guna Mengurangi Cacat Produksi (Studi Kasus Di PT XYZ Jakarta). *Jurnal Fateksa*, 2(1), 31–39
- Wicaksono, L. D., & Syahrullah, Y. (2020). PERBAIKAN KUALITAS PRODUK PENGECORAN LOGAM DENGAN MENGGUNAKAN METODE QUALITY CONTROL CIRCLE (QCC). *Jurnal Teknik Industri HEURISTIC*, 17(1), 29–42.