

## DAFTAR PUSTAKA

- Aji Nurhafid, Sarjito Jokosisworo, U. B. (2018). Analisa Pengaruh Perbedaan Feed Rate Terhadap Kekuatan Tarik Dan Impak Aluminium 6061 Metode Pengelasan Friction Stir Welding. *Jurnal Teknik Perkapalan*, 5(2), 473–481.
- Azhari, R., Jokosisworo, S., & Sasmito Hadi, E. (2019). Analisa Pengaruh Perbedaan Diameter Pin Tool Terhadap Kekuatan Tarik, Impak, Dan Mikrografi Pada Aluminium 6061 Dengan Metode Pengelasan Friction Stir Welding (FSW). *Jurnal Teknik Perkapalan*, 7(1), 1. <https://ejournal3.undip.ac.id/index.php/naval>
- Budi, M., Rahman, N., Nugroho, A. W., Wardhana, B. S., Studi, P., Mesin, T., Yogyakarta, U. M., Bantul, K., Mesin, J. T., Brawijaya, U., & Malang, K. (2018). *Pengaruh Feed Rate dan Kecepatan Putar Pin Tool Friction Stir Welding ( FSW ) terhadap Kekuatan Tarik dan Kekerasan Aluminium 5052*. 2(2), 83–95.
- Budiyanto, E., Nugroho, E., & Zainudin, A. (2018). Uji Ketahanan Fatik Aluminium Scrap Hasil Remelting Piston Bekas Menggunakan Alat Uji Fatik Tipe Rotary Bending. *Turbo : Jurnal Program Studi Teknik Mesin*, 7(1). <https://doi.org/10.24127/trb.v7i1.717>
- Fadila, A., & Syam, B. (2013). *ANALISIS SIMULASI STRUKTUR CHASSIS MOBIL MESIN USU BERBAHAN BESI STRUKTUR TERHADAP BEBAN STATIK*. 2, 70–79.
- Jupri, Ikhsan, M., B., S., & Zulkarnain. (2022). *ANALISIS PENGUJIAN TARIK PADA PENYAMBUNGAN ALUMINIUM-TEMBAGA dengan PROSES FRICTION STIR WELDING*. 12(1), 75–81.
- Nurisa, T. M. A., Studi, P., Mesin, T., Teknik, F., & Islam, U. (2019). *DYNAMIC LOAD ANALYSIS ON AIRCRAFT BODY USING ANSYS*. 1(01), 43–50. [https://doi.org/10.25299/rem.2019.vol1\(01\).2402](https://doi.org/10.25299/rem.2019.vol1(01).2402)
- Pujono, P. (2018). Perpatahan Fatik Material Aluminium 2024-T3 Dengan Pengelasan Fsw. *Infotekmesin*, 9(01), 30–35. <https://doi.org/10.35970/infotekmesin.v9i01.5>
- Rahmatullah, & Ahmad, R. (2018). Analisa Pengujian Lelah Material Bronze

Dengan Menggunakan Rotary Bending Fatigue Machine. *Jurnal Rekayasa Material, Manufaktur Dan Energi*, 1(1), 1–11. <https://doi.org/10.30596/rmme.v1i1.2430>

Sulardjaka, S., Fitriyana, D. F., Iskandar, N., & Mubarok, D. I. (2018). Karakterisasi Struktur Mikro dan Kekerasan Hasil Pengelasan Shield Metal Arc Welding (SMAW) dan Friction Stir Welding (FSW) Baja St 37. *Rotasi*, 20(3), 184. <https://doi.org/10.14710/rotasi.20.3.184-189>

Tarmizi, & Hutapea, O. B. (2015). *Desain dan Pembuatan Perkakas untuk Proses Friction Sitr Welding pada Material Aluminium 5052*. 9(2), 107–119.

Wibawa, L. A. N. (2020). Prediksi Umur Fatik Struktur Crane Kapasitas 10 Ton Menggunakan Metode Elemen Hingga. *Media Mesin: Majalah Teknik Mesin*, 21(1), 18–24. <https://doi.org/10.23917/mesin.v21i1.9422>