

DAFTAR PUSTAKA

ADI, K. B. (2020). ANALISA PENGENDALIAN KUALITAS UNTUK MENGURANGI *DEFECT* PADA PRODUK *PRIMARY GEAR SPUR* DENGAN METODE DMAIC DAN FMEA DI INDUSTRI *GEAR* (*Doctoral dissertation*, Universitas Mercu Buana Bekasi).

Ahmad, A., & Salomon, L. L. (2013). Analisa Penerapan Lean Six Sigma Untuk Mengurangi Non Value Added Time dan Jumlah Produk Cacat Pada Produksi Set Kotak Bedak. Karya Ilmiah Dosen

Ahyari Agus, 1985. Pengendalian Produk, Edisi 2 BPFE, Yogyakarta

Angmo, D., & Kant, S. (2015). *Six Sigma* implementation in healthcare industry: Past, present, and future. *Int J Eng Res Technol*,4, 1078-82

Bakhtiar, S., Tahir, Suharto., dan Hasni, Ria, A., 2012, Analisis Pengendali Kualitas dengan Menggunakan Metode Statistical Quality Control (SQC), *Malikussaleh Industrial Engineering Journal* Vol 2, Jurusan Teknik Industri, Fakultas Teknik, Universitas Malikussaleh, Aceh.

Benjamin S., B. (2004). *System Engineering management*. John Wiley & Sons.

Besterfield, Dale H. (2004). *Quality Control*.7th Edition. Pearson Prentice Hall: New Jersey

Cahyadi, A. S., & Andesta, D. (2022). Analisis Pengendalian Kualitas Produk Kanopi di Bengkel Las Purnama Karya. *Jurnal Serambi Engineering*, 7(1).

Costa, L. B. M., Godinho Filho, M., Fredendall, L. D., & Paredes, F. J. G. (2018). Lean, *Six Sigma* and lean *Six Sigma* in the food industry: A systematic literature review. *Trends in Food Science & Technology*, 82, 122-133.

de Koning, Henk., dan de Mast, Jeroen. (2006). "A Rational Reconstruction of Six-Sigma's Breakthrough Cookbook". *International Journal of Quality & Reliability Management*. Vol. 23. No. 7. pp. 766-787.

Devani, V., Fitri, & Wahyuni. (2016). Pengendalian Kualitas Kertas Dengan Menggunakan Statistical Process Control di Paper Machine 3. *Jurnal Ilmiah Teknik Industri e - ISSN 2460 - 4038*, Vol.15, 87 - 93.

Dyadem, P. (2003). Guidelines for failure mode and effects analysis for automotive, aerospace, and general manufacturing industries. *Chemical Rubber Company (CRC) Press, USA*.

Emilasari, D., & Vanany, I. (2007). Aplikasi *Six Sigma* pada produk clear file di perusahaan stationary. *Jurnal Teknik Industri*, 9(1), 27-36.

Gaspersz, V. (2001). Total Quality Management. Jakarta: Gramedia Pustaka Utama

Gaspersz, V. (2002). Pedoman implementasi program *Six Sigma* terintegrasi dengan ISO 9001: 2000, MBNQA, dan HACCP.

Hani Handoko, 2000, Total Quality Management. Yogyakarta: Andi Offset.

Heizer, J., & Render, B. (2006). Operation Management edisi ketujuh. *Jakarta: Salemba Empat*.

Hidayat, A., 2007. Strategi *Six Sigma*. Jakarta: PT Elex Media Komputindo Kelompok Gramedia.

Hidayat, M. T., & Rochmoeljati, R. (2020). Perbaikan kualitas produk menggunakan metode Fault Tree Analysis (FTA) dan Failure Mode and Effect Analysis (FMEA) Di PT. Ifmfi Surabaya. *JUMINTEN*, 1(4), 70-80.

Ibrahim, N. T., Putro, B. E., & Sutoni, A. (2022). Analisis Rekayasa Kualitas Produk Peralatan Kesehatan dengan Pendekatan DMAIC Metode Six sigma Studi Kasus CV Nuri Teknik. *Jurnal Hasil Penelitian dan Karya Ilmiah Dalam Bidang Teknik Industri*, 8(2).

Indrawansyah, I., & Cahyana, B. J. (2019). Analisa Kualitas Proses Produksi Cacat Uji Bocor Wafer Dengan Menggunakan Metode *Six Sigma* Serta Kaizen Sebagai Upaya Mengurangi Produk Cacat di PT XYZ. Seminar Nasional Sains dan Teknologi, (pp. 1-8). Jakarta.

K. Ishikawa, How to Operate QC Circle Activities, Edited by. Tokyo: JUSE, 2005.

Kartika, H., Norita, D., Triana, N. E., Roswandi, I., Rahim, A., Naro, A., ... & Bakti, C. S. (2020). *Six Sigma* Benefit for Indonesian Pharmaceutical Industries Performance: A Quantitative Methods Approach. *Systematic Reviews in Pharmacy*, 11(9), 466-473

Toby Fatwa Pratama, 2023

ANALISIS PENGENDALIAN KUALITAS PROSES ASSEMBLY ENGINE B MENGGUNAKAN METODE SIX SIGMA DMAIC DI PT XYZ

UPN VETERAN JAKARTA, Fakultas Teknik, Program Studi Teknik Industri

[www.upnvj.ac.id- www.library.upnvj.ac.id- www.repository.upnvj.ac.id]

- Mitra, A. (1993). *Fundamentals of Quality Control and Improvement*. New York: Macmillan Publishing Company
- Mizuno, S. (2020). *Management for quality improvement: The seven new QC tools*. Productivity press.
- Panjaitan, F. Y., Winarno, W., & Azizah, F. N. (2022). Usulan Peningkatan Kualitas Imprabox Menggunakan Pendekatan Lean *Six Sigma* dengan Simulasi Monte Carlo (Studi Kasus: Perusahaan Packaging). *Go-Integratif: Jurnal Teknik Sistem dan Industri*, 3(02), 136-150.
- Park, S. (2002). *Six Sigma for Productivity Improvement: Korean Business Corporations*. Productivity Journal, 173-183
- Putri, H. D. Z., Mulyatno, I. P., & Manik, P. (2023). Studi Manajemen Risiko dengan Metode FTA dan FMEA akibat Keterlambatan Proyek Pembangunan Kapal Perintis KM. Sabuk Nusantara 72. *Jurnal Teknik Perkapalan*, 11(2), 1-12.
- Priyanta, Dwi. 2000. *Keandalan Dan Perawatan*. Surabaya: Institut Teknologi Surabaya.
- Prof. Dr. Slameto, & Susiyanto, M.Pd. (2015). *PENGGUNAAN ANALISIS DIAGRAM TULANG IKAN UNTUK PENGEMBANGAN MUTU SEKOLAH*.
- Rahmawati, N. S. (2017). *UPAYA REDUKSI CACAT PADA PROSES PRINTING BAHAN SPREI DENGAN MENGGUNAKAN METODE SIX SIGMA DI PT ASIA CITRA PRATAMA* (Doctoral dissertation, Universitas Widyatama).
- Ratnadi, R., & Suprianto, E. (2016). Production Quality Control Using Statistical Aids (Seven Tools) In an Effort To Reduce The Level Of Product Damage. *Indept Journal*, 6(2), 11.
- Riadi, S, Haryadi. 2020. Pengendalian Jumlah Cacat Produk Pada Proses Cutting dengan Metode Quality Control Circle (QCC) pada PT. Toyota Boshoku Indonesia (Tbina). *Journal Industrial Manufacturing*
- Rubinstein. R.Y. (1981). *Simulation and the monte carlo method*, John Wiley & Sons.
- SETIANI, M. Y. (2016). *Identifikasi Penyebab Defect Pada Produk Sandal Japit Menggunakan Konsep Six Sigma dan Usulan Perbaikannya (Studi*

Kasus: UD. Rumpun Mas) (Doctoral dissertation, UNIVERSITAS AIRLANGGA).

Slameto, Susiyanto (2005). Penggunaan Analisis Diagram Tulang Ikan Untuk Pengembangan Mutu.

Somadi, S., Priambodo, B. S., & Okarini, P. R. (2020). Evaluasi kerusakan barang dalam proses pengiriman dengan menggunakan metode seven tools. *Jurnal INTECH Teknik Industri Universitas Serang Raya*, 6(1), 1-11. syuk

Sukirno, E., Prasetyo, J., Rosma, R., & Sari, M. H. R. S. R. (2022). Implementasi Metode *Six Sigma* DMAIC Untuk Mengurangi *Defect* Pipe Exhaust XE 611. *Jurnal Aplikasi Ilmu Teknik Industri (JAPTI)*, 2(2), 10-18.

Sutjipto, D., Fitriana, R., & Sari, I. P. Quality Improvement on Speaker Net Products using *Six Sigma* Method with DMAIC (Case Study at Pt. D).

Syukron, A. (2012). *Six Sigma* Quality for business improvement.

Walujo, D. A., Koedijati, T., & Utomo, Y. (2020). *Pengendalian kualitas*. Scopindo Media Pustaka.

Windarti, T. (2014). Pengendalian kualitas untuk meminimasi produk cacat pada proses produksi besi beton. *J@ Ti Undip: Jurnal Teknik Industri*, 9(3), 173-180.

Yamit, Zulian, 2001, Manajemen Kualitas: Produk dan Jasa, Cetakan Pertama, Ekonesia, FEUII, Yogyakarta

Zulkarnain, Z., & Wicaksono, T. (2021). Metode *Six Sigma* Dalam Perbaikan Cacat Botol pada Produk Personal Care. *Jurnal Teknik Industri: Jurnal Hasil Penelitian Dan Karya Ilmiah Dalam Bidang Teknik Industri*, 7(1), 19-26.