

## DAFTAR PUSTAKA

Wibowo H, 5, pp. 1–8. (2020) ‘Analisis Perbandingan Metode Pengelasan Untuk Mengendalikan Distorsi Dan Tegangan Sisa – Review’

Habibi, M.L. and Ilman, M.N. (2017) *Studi Metode Static Termal Tensioning (Stt) Untuk Meminimalkan Distorsi Las Mig Aluminium Aa5083 Dan Pengaruhnya Terhadap Sifat Mekanis.*

Hamdi, I. (2020) *Iqbal Hamdi "Pengaruh Variasi Posisi Pengelasan terhadap Distorsi dan Sifat Mekanik Hasil Pengelasan Baja SS400 dengan.... MEKANIK HASIL PENGELASAN BAJA SS400 MENGGUNAKAN METODE GMAW, Jurnal Ilmiah Teknik Mesin.* Available at: <http://ejournal.unismabekasi.ac.id>.

Kou, S. (2003) *Welding Metallurgy Second Edition.* Available at: [www.copyright.com](http://www.copyright.com).

Noer Ilman, M. (2012) *Pengaruh Preheat Dan Static-Transient Thermal Tensioning Terhadap Laju Perambatan Retak Fatik Pada Sambungan Las TIG Al 6061-T6.* Available at: [www.bocworldofwelding.com.au](http://www.bocworldofwelding.com.au).

P.Michaleris and X.Sun (1997) *Finite Element Analysis of Thermal Tensioning Techniques Mitigating Weld Buckling Distortion Sensitivity studies indicate new method could eliminate residual stress and structural buckling in welding processes.*

Rafif Seno, H. et al. (2022) *Analisis Pengelasan GMAW Pada Pelat Baja SS400 Untuk Mengurangi Distorsi Studi Kasus Sheeting Roof E-Inobus, Prosiding Seminar Nasional Teknik Mesin Politeknik Negeri Jakarta.* Available at: <http://prosiding.pnj.ac.id>.

Reymond Reflon F Gultom and Muhammad Sabri (2021) ‘Analisa Sifat Mekanik Dan Struktur Mikro Terhadap Pengelasan Baja Aisi 1045 Dengan Metode Smaw Dan Gtaw Pada Arus 100 Ampere’, *Analisa Sifat Mekanik Dan Struktur Mikro Terhadap Pengelasan Baja Aisi 1045 Dengan Metode Smaw Dan Gtaw Pada Arus 100 Ampere*, 9.

Subeki, N. *et al.* (2017) 'The effect of heating temperature in static thermal tensioning (STT) welding on mechanical properties and fatigue crack propagation rate of FCAW in steel A 36', in *AIP Conference Proceedings*. American Institute of Physics Inc. Available at: <https://doi.org/10.1063/1.4968310>.

Subeki, N. *et al.* (2019) *Penurunan Distorsi Pada Pengelasan Tig Dengan Penambahan Parameter Transient Thermal Tensioning (Ttt)*.

Wibowo, H. (2015) *Optimalisasi Metode Clamping Sebagai Upaya Mereduksi Distorsi Pengelasan Pada Plat Baja Karbon Rendah (The Optimization Of Clamping Method In Reducing Welding Distortion Of Low Carbon Steel)*.

Wibowo, H., Noer Ilman, M. and Iswanto, P.T. (2020) 'Effect of cooling distance on DC-LSND treatment on weld defects and weld fractures of A-36 steel', *Journal of Engineering and Applied Technology*, 1(1), pp. 1–10. Available at: <https://journal.uny.ac.id/index.php/jeatech>.