

DAFTAR PUSTAKA

- Blanchard, B. S. (2004). *System Engineering Management*. Blacksburg: John Wiley and sons, New Jersey.
- Duyo, R. A. (2020). ANALISIS PENYEBAB GANGGUAN JARINGAN PADA DISTRIBUSI LISTRIK MENGGUNAKAN METODE FAULT TREE ANALYSIS DI PT. PLN (PERSERO) RAYON DAYA MAKASSAR. *Vertex Elektro, Vol.12, No.02*, 1-12.
- Feld, W. M. (2001). *Lean Manufacturing: Tools, Techniques, and How to Use Them*. St. Lucie Press.
- Hidayat, M. T., & Rochmoeljat, R. (2020). PERBAIKAN KUALITAS PRODUK ROTI TAWAR GANDENG DENGAN METODE FAULT TREE ANALYSIS (FTA) DAN FAILURE MODE AND EFFECT ANALYSIS (FMEA) DI PT. XXZ. *Juminten Vol.01, No.04*, 70-80.
- Hines, P., & Rich, N. (1997). *The seven value stream mapping tools*. International Journal of Operations & Production Management, Vol. 17.
- Hines, P., & Taylor, D. (2000). *Going Lean*. Lean Enterprise Research Centre Cardiff Business School.
- Krisnaningsih, E., Gautama, P., & Syams, M. K. (2021). USULAN PERBAIKAN KUALITAS DENGAN MENGGUNAKAN METODE FTA DAN FMEA. *Jurnal InTent, Vol. 4, No. 1*, 41-54.
- Ma'ruf, Z., Marlyana S.T, M. D., & Sugiono S.T , M.M, D. (2021). Analisis Penerapan Lean Manufacturing dengan Metode Valsat untuk Memaksimalkan Produktivitas pada Proses Operasi Crusher (Studi kasus di PT Semen Gresik Pabrik Rembang). *Prosiding Seminar Nasional Konstelasi Ilmiah Mahasiswa UNISSULA 5 (KIMU 5)*, 10-20.
- Majori, A. R. (2017). UPAYA MEMINIMASI WASTE PADA LINI PRODUKSI BODY SAXOPHONE AS23 DENGAN MENGGUNAKAN PENDEKATAN LEAN PRODUCTION Studi Kasus : PT. XYZ. 4-29.
- Nugraha, E., & Sari, R. M. (2019). Analisis Defect dengan Metode Fault Tree Analysis dan Failure Mode Effect Analysis. *Organum: Jurnal Saintifik Manajemen dan Akuntansi Vol. 02 No. 02*, 62-72.

- Nurdiansyah, D., Fatimah, S. N., Nurwiyanti, H., & Fauzi, M. (2022). Usulan Efisiensi Waste Proses Produksi Bed Sheet di PT. ABC Menggunakan Metode Value Stream Mapping. *Jurnal Bayesian: Jurnal Ilmiah Statistika dan Ekonometrika Vol.2 No. 1*, 93-106.
- Ohno, T. (1988). *Toyota Production System Beyond Large-Scale Production*. OR: Productivity Press.
- Pande, P. S., Neuman, R. P., & Cavanagh, R. R. (2000). *How GE, Motorola, and Other Top Companies Are Honing Their Performance*. The McGraw-Hill Companies.
- Purnomo, D. H., & Lukman, M. (2020). Reducing Waste using Integration of Lean Six Sigma and TRIZ Method: A Case Study in Wood Manufacturing Industry. *Jurnal Teknik Industri*, 139-152.
- Purnomo, H. (2017). *Manajemen Operasi*. CV.Sigma.
- Restuningtias, G., Sudri, N. M., & Widianty, Y. (Februari 2020). Peningkatan Efisiensi Proses Produksi Benang dengan Pendekatan Lean Manufacturing Menggunakan Metode WAM dan VALSAT di PT. XYZ. *Jurnal IPTEK, Volume 4, Nomor 1*, 27-32.
- Rother, M., & Shook, J. (2009). *Learning to See: Value-Stream Mapping to Create Value and Eliminate Muda*. Lean Enterprise Institute.
- Sakara, A. I. (2020). ANALISIS RISIKO PENYEBAB WASTE MENGGUNAKAN PENERAPAN LEAN MANUFACTURING PADA PROSES PRODUKSI DI PT. INDOKRETEK. 1-18.
- Sari, D. P., Marpaung, K. F., Calvin, T., Mellysa, & Handayani, N. U. (2018). ANALISIS PENYEBAB CACAT MENGGUNAKAN METODE FMEA DAN FTA PADA DEPARTEMEN FINAL SANDING PT EBAKO NUSANTARA. *Prosiding SNST ke-9 / ISBN 978-602-99334-9-9*, 125-130.
- Simanjuntak, F. C., & Wicaksono, P. A. (n.d.). PENDEKATAN LEAN MANUFACTURING PADA LINI PRODUKSI ROMA KELAPA DENGAN METODE VALSAT PADA PT. MAYORA INDAH Tbk. 1-8.
- Vesely, W. E., & Goldberg, F. F. (1981). *Fault Tree Handbook*. U.S. Nuclear Regulatory Commission.

- Wilson, L. (2010). *How to Implement Lean Manufacturing*. The McGraw-Hill Companies.
- Sidabutar, Togi B. 2010. *Peningkatan Efisiensi Sistem Produksi Pada Car Body Assembly melalui Pendekatan Lean Production dengan Menggunakan Model Simulasi dari Value Stream Mapping*. Skripsi. Universitas Indonesia: Depok
- Hoover, S.V. and R.F Perry, 1990, *Simulation; a Problem Solving Approach*, Addison Wesley, USA.
- Banks, Jerry, J. Carson II, B. L. Nelson, “Discrete-Event System Simulation”, Prentice-Hall International, Inc., London, 1984.
- Intifada, G.S., dan Witantyo, 2012. *Minimasi waste (pemborosan) menggunakan Values Stream Analysis Tool untuk meningkatkan efisiensi waktu produksi (Studi kasus di PT. Barata Indonesia, Gresik)*. Jurnal Teknik Pomits, 1(1), h.1-6
- Hoover, Perry. 1989. *Simulation A Problem-Solving Approach*. Addison-Wesley., USA.
- Sugiarto, F., & Buliali, J. L. (2012). Implementasi Simulasi Sistem untuk Optimasi Proses Produksi pada Perusahaan Pengalengan Ikan. Jurnal Teknik ITS, 238.
- Sulaiman, A. Y., & Darwis, H. (2019). *Perubahan Tingkat Likuiditas Saham Dan Abnormal Return Yang Dipengaruhi Oleh Peristiwa Pemecahan Saham*. Jurnal Akuntansi, 8(2), 135–145
- Harrel, C. Ghosh B.K., Bowder, R.O., *Simulation Using Promodel 2/e*. The McGraw-Hill International Edition, 2003
- Gaspersz, Vincent. 2007. *Lean Six Sigma for Manufacturing and Service Industries*. Jakarta: Gramedia Pustaka Utama
- Liu, H. C. 2016. Part I: FMEA and Its Improvements. In *FMEA Using Uncertainty Theories and MCDM Methods*.
- Marastya, A. S. (2018). Analisis Pemborosan Dengan Lean manufacturing Proses Produksi Kacang Shanghai Di PT ABC Tulungagung, Jawa Timur. Jurusan Teknik Industri. Skripsi, Jakarta: Teknik Industri Universitas Pembangunan Nasional Veteran Jakarta.

- Yumaida (2011). Analisis Risiko Kegagalan Pemeliharaan Pada Pabrik Pengolahan Pupuk NPK Granular (Studi Kasus : PT. Pupuk Kujang Cikampek). Jurusan Teknik Industri. Universitas Indonesia. Depok
- Puspitasari, N. B., & Martanto, A. (2014). Penggunaan FMEA dalam mengidentifikasi resiko kegagalan proses produksi sarung atm (alat tenun mesin)(studi kasus PT. Asaputex Jaya Tegal). JaTI Undip, 9, 93–98.
- Stamatis, D. H. (2003). Failure Mode and Effect Analysis. Milwaukee: ASQ Quality Press
- Law, A. M., & Kelton, W. D. (1991). Simulation modeling and analysis. McGraw-Hill.
- Ainun, F., & Jamaaluddin, J. (2018). Analisa Efisiensi Economizer Terhadap Boiler (Gas Dan Solar) Di Pt. Spindo Iii, Tbk. Journal of Electrical and Electronic Engineering, 2(2), 97-102.
- Solikhin, Dzakiyah W, Deny A. (2021). USULAN PENINGKATAN PRODUKTIVITAS PRODUK LEAF SPRING TIPE MSM 2230 DENGAN METODE LEAN MANUFACTURING DI PT. INDOSPRING, Tbk. JUSTI (Jurnal Sistem Dan Teknik Industri). Volume 2, No 3, 431-439
- Rosarina, D., Lestari, S., & Dinata, J. C. (2023). Eliminasi Waste Pada Proses Produksi Malt Powder Dengan Metode VSM dan VALSAT (Studi Kasus PT. XYZ). JT : Jurnal Teknik, Vol. 11 No. 1, 43-52.
- Rusmawan, H. (2020). "Perancangan Lean Manufacturing Dengan Metode Value Stream Mapping (VSM) Di PT Tjokro Bersaudara (PRIOK)." Jurnal Optimasi Teknik Industri, Vol. 02, No. 01, 30-35.
- Law, A. M., & McComas, M. G. (1990). Simulation of Manufacturing Systems. Proceedings of the Winter Simulation Conference, 1-4.