

## DAFTAR PUSTAKA

- Hindom, S. D., Poeng, R., Lumintang, R. C. A. (2015). Pengaruh Variasi Parameter Proses Pemesinan Terhadap Gaya Potong Pada Mesin Bubut KNUTH DM-1000A. *Poros Teknik Mesin*, 4, 36–48. <https://ejournal.unsrat.ac.id/index.php/poros/article/view/8165/7723>
- Kaçal, A. (2020). Effect of machining parameters on turning of inconel X750 using PVD coated carbide inserts. *Journal of Scientific and Industrial Research*, 79(3), 226–231. <https://doi.org/10.56042/jsir.v79i3.68649>
- Kemendikbud. (2013). Teknik Pemesinan Bubut 1. In *Kemendikbud* (Vol. 1).
- Nasution, A. R., & Harahap, J. (2021). Pengaruh variasi putaran spindel terhadap gaya potong pada proses pemesinan. 2, 95–103. <https://doi.org/10.38038/vocatech.v2i2.56>
- Pamungkas, R. C. (2017). Pengaruh Kedalaman Pemakanan, Sudut Potong , Dan Media Pendingin Terhadap Tingkat Kekasaran Aluminium 6061. *Skripsi*.
- Ratlalan, R. M. (2019). Variasi Kecepatan Putaran Dan Kedalaman Gaya Potong Mesin Bubut Gedee Weiler LZ 330 G Terhadap Permukaan Baja Karbon ST 37. *Jurnal Rekayasa Mesin*, 14(3), 113–120.
- Rochim, T. (2007). *Klasifikasi Proses, Gaya & Daya Permesinan*. Penerbit ITB.
- Rosehan, Sobron, L., & Firmansyah, M. (2014). Analisis Parameter Pemesinan Terhadap Gaya Potong Pada Proses Pembubutan Logam S45C. *Prosiding Seminar Nasional Mesin Dan Industri (SNMI9), Snmi X*, 300–304. [https://www.academia.edu/37339105/ANALISIS\\_PARAMETER\\_PEMESINAN\\_TERHADAP\\_GAYA\\_POTONG\\_PADA\\_PROSES\\_PEMBUBUTAN\\_LOGAM\\_S45C](https://www.academia.edu/37339105/ANALISIS_PARAMETER_PEMESINAN_TERHADAP_GAYA_POTONG_PADA_PROSES_PEMBUBUTAN_LOGAM_S45C)
- Rudi Nasution, A., & Septiawan Damanik, W. (2021). Analisa Gaya Potong Pada Proses Pemesinan Turning Menggunakan Bahan Politetrafluoroetilena (PTFE). *SiNTESa CERED Seminar Nasional Teknologi Edukasi Dan Humaniora*, 2021, 1.
- Rudy, P., & Rauf, F. A. (2015). Analisis Pengaruh Putaran Spindleterhadap Gaya Potong Pada Mesin Bubut. *Tekno Mesin*, 2(2), 6–11. <https://ejournal.unsrat.ac.id/index.php/jtmu/article/view/11669>
- Senapati, A. K., AvinashSenapati, A. B., & M.S, O. M. (2014). Effect of Machining Mochamad Fauzan Wirasaputra, 2023  
*ANALISIS PENGARUH KEDALAMAN MAKAN DAN KECEPATAN POTONG TERHADAP GAYA PEMOTONGAN PROSES PEMBUBUTAN ALUMINIUM 6061*  
UPN Veteran Jakarta, Fakultas Teknik, Program Studi Teknik Mesin  
[www.upnvj.ac.id](http://www.upnvj.ac.id) – [www.library.upnvj.ac.id](http://www.library.upnvj.ac.id) – [www.repository.upnvj.ac.id](http://www.repository.upnvj.ac.id)

- Parameters on Cutting Forces during Turning of Mild Steel on High Speed Lathe by using Taguchi Orthogonal Array. *Materials Today: Proceedings*, 1, 28–35. <https://doi.org/10.1016/j.matpr.2021.06.374>
- Sivaraman, V., Sankaran, S., & Vijayaraghavan, L. (2012). The effect of cutting parameters on cutting force during turning multiphase microalloyed steel. *Procedia CIRP*, 4, 157–160. <https://doi.org/10.1016/j.procir.2012.10.028>
- Sucipto, H., Nasution, A. R., Umurani, K., & , A. M., S. (2022). Pengaruh Putaran Spindle Dan Bahan Spesimen Terhadap Gaya Potong Pada Proses Pemesinan Turning. *Jurnal Rekayasa Material, Manufaktur Dan Energi*, 5(1), 65–74. <https://jurnal.umsu.ac.id/index.php/RMME/article/view/10267/7221>
- Widarto, Wijanarka, B. S., Sutopo, & Paryanto. (2008). Teknik Permesinan. In B. Santosa (Ed.), *Direktorat Pembinaan Sekolah Menengah Kejuruan*. Direktorat Jenderal Manajemen Pendidikan Dasar dan Menengah Direktorat Pembinaan Sekolah Menengah Kejuruan Departemen Pendidikan Nasional.
- Wirawan, S., & Dkk. (2008). Teknik produksi mesin industri jilid 2. In *Paper Knowledge . Toward a Media History of Documents* (Vol. 3, Issue April). Direktorat Pembinaan Sekolah Menengah Kejuruan, Direktorat Jenderal Manajemen Pendidikan Dasar dan Menengah, Departemen Pendidikan Nasional.