

BAB 5

KESIMPULAN DAN SARAN

5.1 Kesimpulan

Dari penelitian Analisis Pengaruh Kedalaman Makan dan Kecepatan Potong Pada Gaya Pemotongan Aluminium 6061 Ketika semua dikatakan dan dilakukan, kecepatan potong adalah komponen yang sangat memengaruhi gaya pemotongan. Hasilnya menunjukkan bahwa nilai gaya pemotongan menurun dengan kecepatan potong. Misalnya, pada kecepatan potong 50 rpm, nilai gaya pemotongan rata-rata 10650 N, pada kecepatan potong 210 rpm, nilai gaya pemotongan rata-rata 2622 N, pada kecepatan potong 1120 rpm, nilai gaya pemotongan rata-rata 563 N, dan pada kecepatan potong 1600 rpm, nilai gaya pemotongan rata-rata 433 N. Ini menunjukkan bahwa nilai gaya pemotongan menurun dengan kecepatan potong meningkat, sedangkan untuk kedalaman potong perbedaannya relatif kecil terhadap gaya potong.

5.2 Saran

Berikut ini adalah saran yang dapat diberikan setelah penelitian ini untuk meningkatkan penelitian selanjutnya :

1. Untuk penelitian selanjutnya agar menggunakan material benda kerja dan mata pahat yang berbeda dengan penelitian ini.
2. Untuk penelitian selanjutnya agar menggunakan alat ukur dynamometer agar langsung mendapatkan nilai gaya potong.
3. Untuk penelitian selanjutnya bisa menambahkan variabel lain seperti kedalaman makan, kecepatan spindle, dan laju pemakanan