

DAFTAR PUSTAKA

- Alianda, R., Halil, M., & Tonadi, E. (2022). *RANCANG BANGUN MESIN PARUTAN KELAPA SKALA RUMAH TANGGA DENGAN KAPASITAS 10 KG / JAM*. xx(x).
- Arifin, T. N., Febriyani Pratiwi, G., & Janrafsasih, A. (2022). *Sensor Ultrasonik Sebagai Sensor Jarak*. 2(2), 55–62.
- Hardono J. (2019). *RANCANG BANGUN MESIN PEMARUT KELAPA SKALA RUMAH TANGGA BERUKURAN 1 KG PER WAKTU PARUT 9 MENIT DENGAN MENGGUNAKAN MOTOR LISTRIK 100 WATT*.
- Ishak, D., Djamilu, Y., & Akuba, S. (2016). PERANCANGAN MESIN PARUT DAN PERAS KELAPA. In *Jurnal Teknologi Pertanian Gorontalo (JTPG)* (Vol. 230, Issue 2).
- Miftahul A, M. (2017). *RANCANG BANGUN ALAT PEMANJAT POHON KELAPA*. <http://eprints.umm.ac.id/id/eprint/40644>
- Mikell P. (2012). *246-Fundamentals-of-Modern-Manufacturing-Materials-Processes-and-Systems-Mikell-P.-Groover-Edisi-5-2012*.
- Mulyadi, S.T., M. T., & Iswanto, ST., M. M. (2020). *BUKU AJAR TEKNOLOGI PENGELASAN*. UMSIDA Press.
- Natalia Edowai, D., Rifo Kristofel Makalew, Y., Teknik Pertanian dan Biosistem, J., Teknologi Pertanian Unipa Jl Gunung Salju amban, F., Teknologi Hasil Pertanian, J., & Teknologi Pertanian Unipa, F. (2021). Pengembangan dan Uji Kinerja Prototipe Mesin Parut Kelapa Tipe Silinder Bertenaga Motor Listrik Development and Performance Test of Prototype of Coconut Grater Machine Powered by Electric Motor. *Agritechnology*, 4(1), 2021. <https://doi.org/10.51310/agritechnology.v4i1.70>

Farhan Ilham Syair, 2023

**RANCANG BANGUN MESIN PEMARUT KELAPA TIPE SILINDER
KAPASITAS 100 KG/JAM**

UPN Veteran Jakarta, Fakultas Teknik, Program Studi Teknik Mesin

[www.upnvj.ac.id – www.library.upnvj.ac.id – www.repository.upnvj.ac.id]

- Puspasari, F.-, Fahrurrozi, I.-, Satya, T. P., Setyawan, G.-, Al Fauzan, M. R., & Admoko, E. M. D. (2019). Sensor Ultrasonik HCSR04 Berbasis Arduino Due Untuk Sistem Monitoring Ketinggian. *Jurnal Fisika Dan Aplikasinya*, 15(2), 36. <https://doi.org/10.12962/j24604682.v15i2.4393>
- Rachmawati, A. P. (I. T. S. N. (2015). *ANALISA GAYA DAN DAYA PADA ALAT PEMARUT MESIN 3 IN 1 UNTUK MENINGKATKAN KAPASITAS DAN KUALITAS PRODUKSI KERUPUK SERMIER DENGAN BEBAN 3 KG PER 15 MENIT*. 1, 1–27.
- Rahmadianto F. (2015). *PENGARUH VARIASI CUTTING FLUID DAN VARIASI FEEDING PADA PROSES PEMOTONGAN ORTHOGONAL POROS BAJA TERHADAP KEKASARAN PERMUKAAN*. Vol.23No.2.
- Risanty, R. D., & Arianto, L. (2017). Rancang Bangun Sistem Pengendalian Listrik Ruang Dengan Menggunakan Atmega 328 Dan Sms Gateway Sebagai Media Informasi. *Sistem Informasi*, 7(2), 1–10.
- Riyadi, F., & Mahmudi, H. (2021). Desain Gigi Parut Pada Mesin Pamarut Kelapa dan Pemas Santan Serbaguna. *Prosiding SEMNAS INOTEK (Seminar Nasional Inovasi Teknologi)*, 5(2), 68–73.
- Sumarji. (2011). Studi Perbandingan Ketahanan Korosi Stainless Steel Tipe Ss 304 Dan Ss 201 Menggunakan Metode U-Bend Test Secara Siklik Dengan Variasi Suhu Dan Ph. *Jurnal ROTOR*, 4(1), 1–8.
- Wisnu, C., Yusman, T., Maulana, F., & Raihan, A. (2021). Kajian dan Uji Kinerja Rancang Bangun Mesin Perontok Sorgum Study and Performance Test of Sorghum Thresher Machine Design. *Jurnal Agriekstensia*, 20(2), 169–182.
- Y.M Bate, P., Wiguna, A. S., & Nugraha, D. A. (2020). Sistem Penjemuran Otomatis Menggunakan Arduino Uno R3 Dengan Pendekatan Metode Fuzzy. *Kurawal - Jurnal Teknologi, Informasi Dan Industri*, 3(1), 81–92. <https://doi.org/10.33479/kurawal.v3i1.306>

Farhan Ilham Syair, 2023

**RANCANG BANGUN MESIN PEMARUT KELAPA TIPE SILINDER
KAPASITAS 100 KG/JAM**

UPN Veteran Jakarta, Fakultas Teknik, Program Studi Teknik Mesin

[www.upnvj.ac.id – www.library.upnvj.ac.id – www.repository.upnvj.ac.id]