

## BAB 5

### KESIMPULAN DAN SARAN

#### 5.1 Kesimpulan

Kesimpulan yang dapat diambil dari penelitian yang telah dilakukan yaitu :

1. Mesin pamarut kelapa menggunakan motor listrik sebesar  $\frac{1}{2}$  HP dengan putaran 2800 RPM.
2. Waktu pengerjaan selama proses manufaktur mesin parut kelapa menghabiskan waktu sebanyak 246 menit atau 4,16 jam dari mulai proses pemesinan hingga *assembly*.
3. Total biaya yang dikeluarkan dalam proses manufaktur mesin pamarut kelapa yaitu sebesar Rp2.683.350,00
4. Proses pengujian mesin pamarut kelapa didapatkan data dari 4 kali percobaan yang dilakukan sehingga didapatkan jumlah kapasitas rata-rata mesin pamarut kelapa adalah  $\bar{Q} = 239.9 \text{ Kg/Jam}$  dan efisiensi rata-rata  $\bar{\eta} = 94.87\%$
5. Tipe pengujian keempat tidak berhasil karena jarak antar mata pisau parut dengan cover terlalu dekat sehingga mata parut tidak bisa berputar ketika ingin dilakukan pamarutan.
6. Alat pamarut kelapa yang dibuat lebih efektif digunakan dengan cara pertama karena memiliki nilai kapasitas dan efisiensi kerja terbaik dibandingkan metode pengujian yang lainnya.

#### 5.2 Saran

Saran yang dapat diberikan untuk penelitian selanjutnya yaitu :

1. Dibutuhkan jarak yang lebih besar antara cover dengan mata pisau parut.
2. Kecepatan motor yang digunakan terlalu tinggi untuk ukuran mesin yang kecil.
3. Dimensi serta ukuran rangka dapat diperkecil demi menghemat biaya manufaktur