

## DAFTAR PUSTAKA

- Aditya, B., & Mahendra, A. (2013). [https://Www.Mas-Software.Com/Blog/Pengertian-Manajemen-Mutu-Tujuan-Manfaat-Dan-Proses#18-Menentukan-Proses](https://www.Mas-Software.Com/Blog/Pengertian-Manajemen-Mutu-Tujuan-Manfaat-Dan-Proses#18-Menentukan-Proses). *Jurnal Teknik Mesin*, 10–19.
- Ichwani, M. R. (2014). *Effect of Surface Roughness on Corrosion Rate of API 5L Steel in Acid, Base and Salt Solutions* (p. 74).
- Rugayyah, S. (2020). *Analisis Pengaruh Cairan Pendingin terhadap Tingkat Kekasaran Permukaan pada Proses Pembubutan Material Baja ST 42*. 1–35.
- Tobergte, D. R., & Curtis, S. (2013). Teknik Produksi Mesin Industri Jilid 2. In *Journal of Chemical Information and Modeling* (Vol. 53, Issue 9).
- , A., -, E., & Arriyani, Y. F. (2021). Studi Eksperimen Pengaruh Variasi Kecepatan Potong dan Kedalaman Pemotongan Terhadap Kekasaran Permukaan Benda Kerja Hasil Pembubutan Material Baja ST 41 Menggunakan Pahat HSS. *Sprocket Journal of Mechanical Engineering*, 3(1), 65–72. <https://doi.org/10.36655/sprocket.v3i1.566>
- Abimayu. (2019). *Pengaruh Gerak Makan Dan Kecepatan Putaran*. 783–790.
- Asmed, & Mura, Y. (2010). Pengaruh Parameter Pemotongan Terhadap Kekasaran Permukaan Proses Bubut Untuk material St37. *Jurnal Teknik Mesin*, 7(2), 101–105.
- Dika Kurnia Al-Fiansyah. (2017). Pengaruh Kedalaman dan Kecepatan Pemakanan Terhadap Tingkat Kekasaran Permukaan Baja ST 60 Menggunakan Pahat Insert. *Jtm*, 1, 18–22.
- Dwipayana, H. (2000). *Analisa Kekasaran Permukaan Material Aluminium Pada Proses Pembubutan Dengan Mesin Bubut Bv-20*. 6(2), 248–256.
- Jauhari, N. A. (2017). *Pengaruh Media Pendingin (Coolant) Dan Geometri Pahat Potong Terhadap Makrostruktur Pada Pembubutan Rata Memanjang Bahan Baja Ems-45*.
- Lubis, S. Y., & Rico, W. (2019). Permukaan Bahan Aluminium Alloy 6061 Pada Proses Pembubutan. *Semnastek*, 27–31.
- Siswanto, B., & Sunyoto. (2018). Bambang Dan Sunyoto. *Pengaruh Kecepatan*

Dimas Bayu Tetuko, 2023

ANALISIS PUTARAN MESIN DAN KEDALAMAN PEMAKANAN TERHADAP KEKASARAN PERMUKAAN ALUMINIUM 6061

UPN Veteran Jakarta, Fakultas Teknik, Program Studi Teknik Mesin

[[www.upnvj.ac.id](http://www.upnvj.ac.id) – [www.library.upnvj.ac.id](http://www.library.upnvj.ac.id) – [www.repository.upnvj.ac.id](http://www.repository.upnvj.ac.id)]

*Dan Kedalaman Potong Pada Proses Pembubutan Konvensional Terhadap Kekasaran Permukaan Lubang*, 3(2), 82–86.

<https://journal.uny.ac.id/index.php/dynamika/issue/view/1599>

Marpaung, J. L., Lumintang, R. C., & Sutrisno, A. (2017). Penerapan metode anova untuk analisis sifat mekanik komposit serabut kelapa. *Jurnal Poros Teknik Mesin Unsrat*, 6(2).

**Dimas Bayu Tetuko, 2023**

**ANALISIS PUTARAN MESIN DAN KEDALAMAN PEMAKANAN TERHADAP KEKASARAN PERMUKAAN ALUMINIUM 6061**

**UPN Veteran Jakarta, Fakultas Teknik, Program Studi Teknik Mesin**

**[[www.upnvj.ac.id](http://www.upnvj.ac.id) – [www.library.upnvj.ac.id](http://www.library.upnvj.ac.id) – [www.repository.upnvj.ac.id](http://www.repository.upnvj.ac.id)]**