

DAFTAR PUSTAKA

- Adil, Ismet Eka Putra; Rahmatul. 2016. "PENGARUH KECEPATANASUTAN DAN KEDALAMAN POTONG TERHADAP KEKASARAN PERMUKAAN ALUMINIUM PADA BUBUT CNC TU-2A." 18(1).
- Apriansyah, Edwin, Tri Widagdo, and Zainuddin Zainuddin. 2020. "Pengaruh Variasi Pendingin Dan Sudut Potong Terhadap Kekasaran Permukaan Benda Kerja Alumunium 6061." *Austenit* 12(1 SE-Articles):14–20.
- Dimas Abimayu, Hendri Nurdin. 2019. "Pengaruh Gerak Makan Dan Kecepatan Putaran Spindle Terhadap Tingkat Kekasaran Permukaan Aluminium Pada Proses Pembuatan Menggunakan Mesin Bubut Konvensional." 783–90.
- Fidiawan, Deny. 2014. "Pengaruh Kedalaman Potong, Kecepatan Putar Spindel, Sudut Potong Pahat Terhadap Kekasaran Permukaan Hasil Bubut Konvensional Bahan Komposit." *Jurusan Teknik Mesin, Fakultas Teknik, Universitas Negeri Surabaya* 03:55–62.
- Kemendikbud. 2013. "Teknik Pemesinan Bubut 1." *Kemendikbud* 1:231.
- Kurniawan, Pebri Dwi, and Mochamad Arif Irfa. 2014. "Pengaruh Variasi Kedalaman Pemakanan Dan Kecepatan Putar Spindle Terhadap Tingkat Kekasaran Permukaan Aluminium 6061 Pada Mesin Cnc Tu- 2a Dengan Program Absolut G01 Pebri Dwi Kurniawan Mochamad Arif Irfa ' I." 03(2):120–25.
- Lubis, Sobron Y., and W. Rico. 2019. "Permukaan Bahan Alluminium Alloy 6061 Pada Proses Pembubutan." *Semnastek* 27–31.
- Lubis, Sobron Yamin, Erwin Siahaan, and Kevin Brian. 2016. "Pengaruh Kecepatan Potong Pada Proses Pembubutan Terhadap Surface Roughness Dan Topografi Permukaan Material Alumunium Alloy." 1–9.
- Munadi, S. 2017. "Pengukuran Kekasaran Permukaan." *Panduan Pengajar Buku Dasar-Dasar Metrologi Industri* 1–25.

- Pamungkas, Ray Catur. 2017. "Potong , Dan Media Pendingin Terhadap Tingkat Kekasaran Aluminium 6061." *Skripsi*.
- Pratama, Indra, and Muhammad Akhlis Rizza. 2022. "Pengaruh Parameter Pemotongan Pada Proses Frais Terhadap Kekasaran Permukaan Material Aluminium 6061." *Jurnal Teknik Ilmu Dan Aplikasi* 2(2):49–56. doi: 10.33795/jtia.v2i2.63.
- Rachman, Tahar, and Widarto. 2008. *Teknik Pemesinan*.
- Sakti, Asep Wahyu Hermawan Arya Mahendra. 2014. "PENGARUH KECEPATAN PUTARAN SPINDLE DAN KEDALAMAN PEMAKANAN TERHADAP TINGKAT KERATAAN DAN KEKASARAN PERMUKAAN ALUMUNIUM 6061 PADA MESIN FRAIS CNC HEADMAN." *PENGARUH KECEPATAN PUTARAN SPINDLE DAN KEDALAMAN PEMAKANAN TERHADAP TINGKAT KERATAAN DAN KEKASARAN PERMUKAAN ALUMUNIUM 6061 PADA MESIN FRAIS CNC HEADMAN* 03:147–54.
- Sumbodo, Wirawan, and dkk. 2013. *Teknik Produksi Mesin Industri Jilid 2*. Vol. 53.
- Widarto, B. Sentot Wijanarka, Sutopo, and Paryanto. 2008. "Teknik Permesinan." *Direktorat Pembinaan Sekolah Menengah Kejuruan* 505.