

BAB V

KESIMPULAN DAN SARAN

V.1 Kesimpulan

Berdasarkan hasil penelitian yang telah dilakukan melalui analisa data dengan menggunakan metode *Reliability Centered Maintenance* (RCM) dan *Maintenance Value Stream Map* (MVSM) pada PT. Lion Superior Electrodes, maka dapat ditarik kesimpulan sebagai berikut :

1. Dari hasil analisis diagram pareto maka didapatkan komponen – komponen yang harus diprioritaskan. Hasil ini didapat dari nilai RPN masing – masing komponen yang terdapat didalam tabel FMEA. yaitu sebagai berikut :

Subsistem Listrik : *Electromotor* dan Panel Boxp

Subsistem Mekanik : Palu – Palu Potong, *Roll Cutting*,
Straightening, dan *Stopper* dan *Rel Wire*.

2. Untuk tindakan pemeliharaan yang tepat pada sistem yang telah terpilih berdasarkan *Decision Worksheet* yaitu :
 - a. Pada subsistem listrik, baik *electromotor* maupun panel box tindakan pemeliharaan yang tepat yaitu *Scheduled on Condition Task* dengan interval waktu perawatan selama 30 hari dan dapat dikerjakan oleh Mekanik.
 - b. Pada subsistem mekanik, untuk palu – palu potong, *roll cutting*, dan *stopper* dan *rel wire* tindakan pemeliharaan yang tepat yaitu *Scheduled on Condition Task* dengan interval waktu perawatan selama 30 hari dan dapat dikerjakan oleh Mekanik.
 - c. Sedangkan untuk *Straightening* tindakan pemeliharaan yang tepat yaitu *Scheduled on Condition Task* dengan interval waktu perawatan selama 90 hari dan dapat dikerjakan oleh Mekanik.

3. Usulan *Standart Operational Procedure* (SOP) dalam aktivitas perawatan pada komponen prioritas yaitu sebagai berikut :
 - a. Apabila mesin tiba – tiba mengalami kerusakan, maka operator segera mematikan mesin dan menemui mekanik.
 - b. Operator memberitahukan kerusakan mesin kepada mekanik
 - c. Mekanik melakukan pemeriksaan
 - d. Mekanik memeriksa ketersediaan peralatan dan komponen cadangan
 - e. Mekanik mempersiapkan peralatan dan komponen cadangan
 - f. Mekanik melakukan perbaikan sesuai dengan tindakan yang tepat.
 - g. Setelah dilakukan perbaikan, maka mekanik menguji apakah mesin sudah bisa berfungsi kembali.

V.2 Saran

Berdasarkan hasil penelitian, maka dapat diusulkan beberapa saran untuk meningkatkan kinerja perawatan dan mengurangi nilai *downtime* yang tinggi yaitu sebagai berikut :

- a. Setelah diketahui komponen yang harus diprioritaskan dan tindakan pemeliharaan yang tepat diharapkan dapat dijadikannya masukan bagi perusahaan sehingga dapat mengurani waktu *downtime* yang tinggi .
- b. Diharapkan perusahaan memiliki data yang lengkap mengenai pemeliharaan mesin dengan mencatat setiap kali melakukan perawatan