

## BAB V

### KESIMPULAN DAN SARAN

#### V.1. Kesimpulan

Kesimpulan dari hasil penelitian tugas akhir ini yaitu :

1. Rekomendasi perbaikan yang diberikan untuk mengurangi pemborosan yang ada pada produksi produk *Tube A/C Connecting* di PT.XYZ secara garis besar diantaranya: mengganti metode penimbangan, memberikan sosialisasi dan motivasi pada operator untuk tidak terburu-buru dan lebih teliti, peningkatan pengawasan oleh kepala lini, melakukan aktivitas produktif pada operator saat ada *idle time*, melakukan pekerjaan sesuai dengan prosedur yang telah ditetapkan, melakukan pengecekan dan *setting* mesin sesuai dengan SOP, serta melakukan perawatan mesin secara teratur, meminimasi jarak pengambilan barang yang diperlukan untuk proses produksi, memberikan *label* pada rak WIP *after finishing*, dan menyediakan tempat untuk meletakkan *label* pada meja *checking*. Dari rekomendasi perbaikan tersebut dapat menurunkan *lead time* produksi sebesar 19,475 menit.
2. Rancangan model simulasi usulan dengan mengganti metode penimbangan, pemakaian 3 mesin *moulding* sekaligus oleh operator *pressing*, pengurangan waktu *checking* karena terdapat aktivitas yang dihapuskan, pengurangan beberapa waktu transportasi karena terdapat perbaikan jarak, dan pengurangan beberapa waktu proses karena terdapat beberapa aktivitas yang dilakukan bersamaan dapat meningkatkan *output* produksi dengan rata-rata sebesar 700 unit dan peningkatan rata-rata produksi sebesar 4,2 %.

## V.2. Saran

Saran yang diberikan untuk perusahaan maupun penelitian selanjutnya yaitu:

1. Hasil dari identifikasi *waste* diharapkan perusahaan dapat mempertimbangkan rekomendasi - rekomendasi perbaikan untuk mengurangi *waste* yang terjadi pada perusahaan agar tidak merugikan perusahaan.
2. Untuk peneliti selanjutnya dapat menggunakan pendekatan *lean manufacturing* dengan simulasi untuk mengurangi 7 *waste* dengan melihat berbagai parameter, seperti : utilitas, biaya dan lain-lain.

