

DAFTAR PUSTAKA

- Agustian, M. A., & Sunardi, S. (2020). ANALISIS KUALITAS KAPUR MENGGUNAKAN METODE QUALITY CONTROL CIRCLE DAN SEVEN TOOLS DI PT. TP. *JUMINTEN*, 1(5), 121-132.
- Alfatiyah, R. (2019). Analisis Kegagalan Produk Cacat Dengan Kombinasi Siklus Plan-Do-Check-Action (PDCA) Dan Metode Failure Mode And Effect Analysis (FMEA). *Teknologi: Jurnal Ilmiah dan Teknologi*, 2(1), 39-47.
- Amarila, R. S., Habibah, N. A., & Widiyatmoko, A. (2014). Pengembangan alat evaluasi kemampuan berpikir kritis siswa pada pembelajaran ipa terpadu model webbed tema lingkungan. *Unnes Science Education Journal*, 3(2).
- Ardian, N. (2019). Pengaruh Insentif Berbasis Kinerja, Motivasi Kerja, Dan Kemampuan Kerja Terhadap Prestasi Kerja Pegawai UNPAB. *JEpa*, 4(2), 119-132.
- Arikunto, Suharsimi. 2010. *Prosedur Penelitian Suatu Pendekatan Praktik*. Jakarta: Rineka Cipta.
- Ayuk, T. (2018). *Analisis Kecacatan Produk Menggunakan Pendekatan Spc (Statistical Process Control) Dengan Metode Seven Tools (Studi Kasus di CV. Saraswati Batik Fajar Indah Laweyan-Surakarta)* (Doctoral dissertation, Universitas Muhammadiyah Ponorogo).
- Azwar, S. (2012). *Reliabilitas and validity*. 4.0 edition, Pustaka Pelajar.
- Bustami, B. Nurlela, 2009, *Akuntansi Biaya*. Jakarta: Mitra Wacana Media.
- Daud, Z. U. (2018). Pengaruh Produk, Harga dan Promosi terhadap Keputusan Pembelian Rumah pada Green Avina Birem Puntong Langsa Baro. *Jurnal Manajemen Dan Keuangan*, 7(2), 174-174.
- Gantama, Y. F. (2015). *Analisis Pengendalian Kualitas untuk Meminimumkan Produk Cacat dengan Menggunakan Metode SQC (Statistic Quality Control) pada (Studi Kasus Produk Kopi Arabika) PT Kopiku Indonesia Cabang Pajajaran Bandung*(Doctoral dissertation, Fakultas Ekonomi dan Bisnis Universitas Islam Bandung (UNISBA)).

- Gaspersz, V. (2001). *Total quality management*. Penerbit PT Gramedia Pustaka Utama.
- Ghozali, I. (2009). *Aplikasi Analisis Multivariate Dengan Program SPSS (Keempat)*. Diponegoro: Universitas Diponegoro.
- Haryanto, E. (2019). Analisis Pengendalian Kualitas Produk Bos Rotor Pada Proses Mesin Cnc Lathe Dengan Metode Seven Tools. *Jurnal Teknik*, 8(1).
- Irwan, & Haryono, D. (2015). Pengendalian Kualitas Statistik (Pendekatan Teoritis dan Aplikatif). Bandung: Alfabeta.
- Ishikawa, K. (1985). *Pengendalian Mutu Terpadu*. Bandung: CV Remadja Karya.
- Janna, N. M., & Herianto, H. (2021). Konsep Uji Validitas dan Reliabilitas dengan Menggunakan SPSS.
- Karyawan, T. K. (2022). JSSDM. *Journal of Social Science and Digital Marketing (JSSDM)*, 2(2), 1-13.
- Khojin, N., Utami, S. N., & Syaifulloh, M. (2020). Pengaruh Tingkat Pendidikan terhadap Produktivitas Kerja Pembudidaya Bawang di Sub Terminal Agribisnis Larangan. *Syntax Idea Vol*, 2.
- Lupiyoadi, R., & Hamdani, A. (2011). *Manajemen Pemasaran jasa* edisi 2: Salemba Empat.
- Muhammad, R. (2021). *PERBANDINGAN METODE BACKPROPAGATION DAN LINEAR REGRESSION PADA SISTEM PREDIKSI PENDAFTAR SETIAP GELOMBANG DAN PROGRAM STUDI (STUDI KASUS: UNIVERSITAS DARMA PERSADA)* (Doctoral dissertation, Universitas Darma Persada).
- Nasution, M. N. (2005). *Manajemen mutu terpadu*. Bogor: Ghalia Indonesia.
- Nursyamsi, I., & Momon, A. (2022). Analisa pengendalian kualitas menggunakan metode seven tools untuk meminimalkan return konsumen di PT. XYZ. *Jurnal Serambi Engineering*, 7(1).
- Pride, W. M., & Ferrell, O. C. (2010). *Marketing fifteenth Edition*. Canada: South Western International Edition.
- Quality Control Circle Headquarters, JUSE. (1983), *Quality Control Circle*. Jakarta: Sapdodadi.

- Riadi, S., & Haryadi, H. (2020). Pengendalian Jumlah Cacat Produk Pada Proses Cutting Dengan Metode Quality Control Circle (QCC) Pada PT. Toyota Boshoku Indonesia (Tbina). *Journal Industrial Manufacturing*, 5(1), 57-70.
- Rizqi, A. W., Yuliana, S. D., & Ummah, N. H. (2022). INTEGRASI QUALITY CONTROL CIRCLE (QCC) DAN FAILURE MODE EFFECT ANALYSIS (FMEA) UNTUK PERBAIKAN KUALITAS PRODUKSI SARUNG. *KAIZEN: Management Systems & Industrial Engineering Journal*, 5(2), 1-9.
- S.Endah, 2009, Akuntansi dan Biaya. *Jakarta: Salemba Empat*.
- Sarwoko, W. (2020). Analisa Kualitas Bahan Baku Nata De Coco untuk Mengurangi Produk Cacat pada Koko Drink dengan Metode Quality Control Circle (QCC) di PT. Triteguh Manunggal Sejati, Tangerang. *JITMI (Jurnal Ilmiah Teknik dan Manajemen Industri)*, 3(2).
- Sekaran, U. (2006). Metode Riset Bisnis. Jakarta: Salemba Empat
- Sholikhah, A. (2016). Statistik deskriptif dalam penelitian kualitatif. *KOMUNIKA: Jurnal Dakwah Dan Komunikasi*, 10(2), 342-362.
- Soeseno, S. A., & Jamal, F. R. (2018). PENGARUH QUALITY CONTROL CIRCLE TERHADAP KINERJA KARYAWAN PADA PT ASTRA INTERNATIONAL TBK. *ESENSI: Jurnal Manajemen Bisnis*, 21(2), 107-118.
- Sukarini, L., & Dewi, P. E. D. M. (2019). Pengaruh tingkat pendidikan, pengalaman kerja, pelatihan, dan penggunaan teknologi informasi terhadap kualitas laporan keuangan BUMDes di Kecamatan Negara. *JIMAT (Jurnal Ilmiah Mahasiswa Akuntansi Undiksha)*, 9(3).
- Sulaeman, S. (2014). Analisa Pengendalian Kualitas Untuk Mengurangi Produk Cacat Speedometer Mobil Dengan Menggunakan Metode Qcc Di PT Ins. *Penelitian dan Aplikasi Sistem dan Teknik Industri*, 8(1), 182857.
- Sumarta, F., & Anaperta, Y. M. (2020). Optimalisasi Produktivitas Overburden Menggunakan Metode Quality Control Circle (QCC) Untuk Evaluasi Ketidaktercapaian Target Produksi Bulan Desember Tahun 2019 Pada PT.

- Triaryani Kabupaten Musi Rawas Utara, Sumatera Selatan. *Bina Tambang*, 5(3), 123-132.
- Suripatty, P. I., Dharsono, W. W., & Suryadi, S. (2019). Mengurangi Down Time Mesin Filling Pada Produksi Minuman Botol Dengan Menggunakan Metode Quality Control Circle Di PT XYZ. *Jurnal FATEKSA: Jurnal Teknologi dan Rekayasa*, 4(1), 19-26.
- Sutjipto, W., & Setyawan, A. B. (2019). Penerapan Siklus PDCA Pada CV. Delima Dengan Alat Bantu Seven Tools. *CALYPTRA*, 7(2), 2782-2796.
- Syahputra, T., Halim, J., & Perangin-Angin, K. (2018). Penerapan Data Mining Dalam Memprediksi Tingkat Kelulusan Uji Kompetensi (UKOM) Bidan Pada STIKes Senior Medan Dengan Menggunakan Metode Regresi Linier Berganda. *vol, 17*, 1-7.
- Syahrullah, Y., & Izza, M. R. (2021). Integrasi FMEA dalam penerapan quality control circle (QCC) untuk perbaikan kualitas proses produksi pada mesin tenun rapier. *Jurnal Rekayasa Sistem Industri*, 6(2), 78-85.
- Tambunan, S. P., Susilawati, A., & Yohanes, Y. (2020). Application of Quality Control Circle Method in Crusher Knife Reconditioning Products (Case Study in PT. Andritz Pekanbaru). *Journal of Ocean, Mechanical and Aerospace-science and engineering-*, 64(2), 52-58.
- Tannady, H. (2015). Pengendalian Kualitas. Yogyakarta: Graha Ilmu.
- Tarihoran, N., Siregar, K., & Ishak, A. (2013). Analisis pengendalian kualitas pada proses perebusan dengan menerapkan QCC (Quality Control Circle) di PT. XYZ. *Jurnal Teknik Industri USU*, 3(1).
- Trenggonowati, D. L., & Arafiany, N. M. (2018). PENGENDALIAN KUALITAS PRODUK BAJA TULANGAN SIRIP 25 DENGAN MENGGUNAKAN METODE SPC DI PT. KRAKATAU WAJATAMA Tbk. *Journal Industrial Servicess*, 3(2).
- Utami, S. S., & Kusumawati, B. (2017). Faktor-faktor yang memengaruhi minat penggunaan e-money (Studi pada mahasiswa STIE Ahmad Dahlan Jakarta). *BALANCE: Economic, Business, Management and Accounting Journal*, 14(02).

Widana, I. W., & Muliani, N. P. L. (2020). Uji persyaratan analisis.

Marsya Shadrina, 2022

PENGENDALIAN KUALITAS PRODUK KAIN GREIGE DENGAN METODE QUALITY CONTROL CIRCLE DI PT. APAC INTI CORPORA

UPN Veteran Jakarta, Fakultas Teknik, Program Studi Teknik Industri

[www.upnvj.ac.id - www.library.upnvj.ac.id - www.repository.upnvj.ac.id]