

DAFTAR PUSTAKA

- Andersen, B. (2007). *Business Process Improvement Toolbox*. Milwaukee: ASQ Quality Press.
- Andersen, B., & Fagerhaug, T. (2006). *Root Cause Analysis*. Milwaukee: ASQ Quality Press.
- Arif, M. (2017). *Pemodelan Sistem*. Yogyakarta: Deepublish.
- Budiartami, N. K., & Wijaya, I. K. (2019). Analisis Pengendalian Proses Produksi untuk Meningkatkan Kualitas Produk pada CV. Cok Konfeksi di Denpasar. *Jurnal Manajemen dan Bisnis Equilibrium Vol. 5 No2*, 161-166.
- Chiarini, A. (2012). *Lean Organization: from the Tools of the Toyota Production System to Lean Office*. Bologna: Springer Milan Heidelberg New York Dordrecht London.
- Domingo, R. T. (2003). Identifying and Eliminating The Seven Wastes or Muda. *Asian Institute of Management*.
- Febianti, E., Kulsum, & Sinaga, M. F. (2018). Analisis Proses Produksi Gas Coalescer Filter Menggunakan Metode Lean Manufacturing dan Simulasi. *Journal Industrial Servicess*.
- Febri, M., & Yuamita, F. (2021). Prototipe Perancangan Ulang Rak Pendingin Roti dengan Menggunakan Metode Verein Deutcher Ingenieure 2222. *Jurnal DISPROTEK*.
- Feld, W. M. (2000). *Lean Manufacturing*. Boca Raton: Taylor & Francis.
- Firdaus, H., & Widiyanti, T. (2015). *Failure Mode and Effect Analysis (FMEA) sebagai Tindakan Pencegahan pada Kegagalan Pengujian*. Tangerang Selatan: Lembaga Ilmu Pengetahuan Indonesia.
- Fitriana, R., Sari, D. K., & Habyba, A. N. (2021). *Pengendalian dan Penjaminan Mutu*. Jawa Tengah: Wawasan Ilmu.
- Gaspersz, V. (2006). *Continous Cost Reduction Through Lean-Sigma Approach (Strategi Dramatik Reduksi Biaya dan Pemborosan Menggunakan Pendekatan Lean-Sigma)*. Jakarta: Gramedia Pustaka Utama.
- Gaspersz, V. (2007). *Lean Six Sigma for Manufacturing and Service Industries*. Jakarta: Gramedia Pustaka Utama.
- Hanif, R. Y., Rukmi, H. S., & Susanty, S. (2015). Perbaikan Kualitas Produk Keraton Luxury DI PT. X dengan Menggunakan Metode Failure Mode and Effect Analysis (FMEA) dan Fault Tree Analysis (FTA). *Jurnal Online Institut Teknologi Nasional*.

- Hartanto, S. (2019). *Lean Manufacturing Goes To School Menajamkan Work Skills Siswa SMK*. Grobogan: Penerbit CV. SARNU UNTUNG.
- Havi, N. F., Lubis, M. Y., & Yanuar, A. A. (2018). Penerapan Metode 5S Untuk Meminimasi Waste Motion pada Proses Produksi Kerudung Instan di CV. XYZ dengan Pendekatan Lean Manufacturing. *JISI: JURNAL INTEGRASI SISTEM INDUSTRI*.
- Herudi, Fathurohman, & Supriyadi. (2020). Analisa Efektivitas Proses Sinter Plant dengan Pendekatan Lean Manufacturing. *Jurnal InTent*.
- Hines, P., & Rich, N. (2001). *The Seven Value Stream Mapping Tools Manufacturing Operation and Supply Chain Management*. London: Thomas Learning.
- Kazuto, K. (2020). *RMK Simulation Model Teori Pengambilan Keputusan*.
- King, P. L., & King, J. S. (2017). *Value Stream Mapping for the Process Industries*. Boca Raton: CRC Press.
- Land, S. K., Smith, D. B., & Walz, J. W. (2012). *Practical Support for Lean Six Sigma Software Process Definition*. Hoboken: Wiley.
- Lee, Q., & Snyder, B. (2007). *The Strategos Guide to Value Stream & Process Mapping*. Bellingham: Enna Products Corporation.
- Liker, J. (2004). *The Toyota Way*. McGraw-Hill.
- Maulana, Y. (2019). Identifikasi Waste dengan Menggunakan Metode Value Stream Mapping pada Industri Perumahan. *JURNAL JIEOM Vol. 02, No.02*.
- Merkuryeva, G., Piera, M. A., & Merkuyev, Y. (2009). *Simulation-Based Case Studies in Logistics*. London: Springer London.
- Mikulak, R. J., McDermott, R., & Beauregard, M. (2017). *The Basics of FMEA*. Boca Raton: Taylor & Francis.
- Muchtiar, Y., Ikhsan, A., Bidiawati, A., & JR. (2017). Pemetaan Pemborosan dalam Proses Produksi Kantong Semen Menggunakan Value Stream Mapping Tools. *Jurnal Ilmiah Teknik Industri*.
- Octaviany, I. N., Yanuar, A. A., & Rendra, M. (2017). Penerapan Lean Manufacturing untuk Meminimasi Waste Waiting pada Proses Produksi Hanger Sample Di CV. ABC OFFSET. *Jurnal Rekayasa Sistem & Industri, Volume 4, Nomor 1*.
- Ohno, T. (1988). *Toyota Production System: Beyond Large-Scale Production*. Portland: OR: Productivity Press.

- Pasirulloh, M. A., & Suryani, E. (2017). Pemodelan dan Simulasi Sistem Industri Manufaktur Menggunakan Metode Simulasi Hybrid (Studi Kasus: PT. Kelola Mina Laut). *JURNAL TEKNIK ITS Vol. 6, No.2*, 2337-3520.
- Pažek, K. (2021). *Lean Manufacturing*. London: IntechOpen.
- Pradana, A. P., Chaeron, M., & Khanan, M. A. (2018). Implementasi Konsep Lean Manufacturing Guna Mengurangi Pemborosan di Lantai Produksi. *Jurnal OPSI Vol 11 No.1*.
- Purnomo, R. A. (2016). *Analisis Statistik Ekonomi dan Bisnis Dengan SPSS*. Ponorogo: CV. WADE GROUP.
- Rafinejad, D. (2007). *Innovation, Product Development and Commercialization*. J. Ross Pub.
- Ratnaningtyas, & Singgih, M. L. (2009). Implementasi Lean Manufacturing untuk Mengurangi Lead Time Shoulder Studi Kasus PT.Barata Indonesia (Persero). *Prosiding Seminar Nasional Manajemen Teknologi X*.
- Riyadi, M. (2020). *Pengendalian Produksi di Industri Galangan*. Sukabumi: CV Jejak (Jejak Publisher).
- Sakara, A. I., Nursanti, E., & W, H. G. (2020). Analisis Risiko Penyebab Waste Menggunakan Penerapan Lean Manufacturing pada Proses Produksi di PT. Indokretek. *Jurnal Valtech Vol. 3 No. 1*.
- Santoso, H. B. (2021). *Produk Kreatif dan Kewirausahaan SMK/MAK Kelas XII Semester 1. Bidang Keahlian Agribisnis dan Agroteknologi. Program Keahlian Agribisnis Ternak. Kompetensi Keahlian Industri Peternakan*. Yogyakarta: Penerbit Andi.
- Santoso, S. (2006). *SSBBI: SPSS Statistik NonParametrik+CD*. Jakarta: Alex Media Komputindo.
- Satria, T., & Yulawati, E. (2018). Perancangan Lean Manufacturing dengan Menggunakan Waste Assessment Model (WAM) dan VALSAT untuk Meminimumkan Waste (Studi Kasus: PT. XYZ). *Jurnal Rekayasa Sistem Industri Volume 7 No 1*, 55-63.
- Schniederjans, M. J., Schniederjans, D., Cao, R. Q., & Gu, V. C. (2018). *Topics In Lean Supply Chain Management (Second Edition)*. Hackensack: World Scientific Publishing Company.
- Setiawan, I., & Rahman, A. (2021). Penerapan Lean Manufacturing Untuk Meminimumkan Waste Dengan Menggunakan Metode VSM Dan WAM Pada PT XYZ. *Seminar Nasional Penelitian LPPM UMJ*.
- Shobur, M., Alfatiyah, R., Dahniar, T., & Supriyadi, E. (2021). *Sistem Produksi Lean*. Tangerang Selatan: Lembaga Penerbit dan Publikasi Universitas Pamulang.

- Singgih, M. L., & James, U. M. (2008). Pengurangan Waste Di Lantai Produksi Dengan Penerapan Lean Manufacturing Guna Lantai Produksi Dengan Penerapan Lean Manufacturing Guna Indonesia (PERSERO). *Jurnal Lean Manufacturing*.
- Smith, R., & Hawkins, B. (2004). *Lean Maintenance Reduce Costs, Improve Quality, and Increase Market Share*. Oxford: Elsevier Science.
- Somantri, A. R. (2021). Reduksi Waste untuk Meningkatkan Produktivitas pada Proses Produksi Bracket Roulette Gordyn Menggunakan Pendekatan Lean Manufacturing. *Journal Riset Teknik Industri*.
- Stamatis, D. H. (2003). *Failure Mode and Effect Analysis*. Milwaukee: ASQ Quality Press.
- Sugiyono. (2017). *Metode Penelitian Kuantitatif, Kualitatif, dan R&D*. Bandung: Alfabeta.
- Suryani, E., Hendrawan, R. A., & Rahmawati, U. E. (2021). *Implementasi Model Simulasi Sistem Dinamik Dalam Industri Jagung*. Yogyakarta: Deepublish.
- Verma, N., & Sharma, V. (2020). *Energy Value Stream Mapping*. Bilaspur: Booksclinic Publishing.
- Veza, O., & Laurensius, A. (2020). *Pemodelan Simulasi Monte Carlo*. Batam: Cendikia Mulia Mandiri.
- Viana, N. A., & Nurhidayat, A. E. (2019). Analisis Sistem Antrian dalam Meningkatkan Pelayanan Customer Di PT. Optima Kurnia Elok Menggunakan Promodel. *Jurnal Optimasi Teknik Industri Vol. 1 No. 2*, 10-13.
- Womack, J., & Jones, D. (2010). *Lean Thinking: Banish Waste and Create Wealth in Your Corporation*. New York: Simon and Schuster.
- Yasin, M., & Lukmandono. (2021). Implementasi Quality Filter Mapping (QFM) Bagian Hot Press Menggunakan Lean Manufacturing Untuk Mengeliminasi Waste. *Procedia of Engineering and Life Science Vol.1 No. 2*.
- Yunitasari, E. W., & Nurhayati, E. (2017). Peningkatan Produktivitas Wedang Uwuh Instan Sruput sebagai Minuman Tradisional untuk Memajukan Industri Mikro, Kecil dan Menengah di Wilayah Kota Yogyakarta. *IEJST (Industrial Engineering Journal of The University of Sarjanawiyata Tamansiswa)*.