

BAB V

KESIMPULAN DAN SARAN

V.1 Kesimpulan

Berdasarkan penelitian minimasi keterlambatan turn around time dengan metode algoritma hodgson (studi kasus repair *wheel and brake* pesawat), diperoleh kesimpulan sebagai berikut:

- Dari hasil penjadwalan menurut standar TAT hanya terdapat satu hari terlambat selama satu minggu penjadwalan.
- Hasil sequencing dapat meminimumkan jumlah job terlambat pada existing dengan meminimasi enam job terlambat menjadi empat job terlambat dalam satu hari . Sequencing juga mengurangi job terlambat sebanyak 46 job selama satu minggu.
- Penerapan Algoritma Hodgson dapat meningkatkan capaian TAT per minggu yang sebelumnya hanya 54% menjadi sebesar 97% mewakili rata-rata pola yang paling banyak muncul sehingga, apabila Algoritma Hodgson diterapkan *Wheel and Brake Shop* dapat mencapai TAT per minggu sebesar 80%
- Usulan Alur sistem informasi dengan use case, BPMN, flowchart dan interface dapat memberikan gambaran awal untuk perancangan sistem penjadwalan otomatis di *Wheel and Brake Shop* dengan tingkat kepuasan rata- rata berdasarkan kuesioner *linkert* sebesar 4.6 yang masuk dalam kategori “Sangat Puas”.

V.2 Saran

Saran yang dapat diberikan untuk penelitian selanjutnya adalah melakukan penerapan algoritma hodgson dengan variasi jenis pekerjaan yang lebih banyak agar hasil dari sequencing lebih signifikan. Penelitian selanjutnya juga dapat menambahkan beberapa metode pembandingan untuk menentukan urutan pengerjaan terbaik dengan tingkat keterlambatan terkecil. Saran

untuk perusahaan adalah perlunya penambahan stasiun kerja pada lini perbaikan *mainwheel* karena job inilah yang paling sering datang.

