

**ANALISIS IMPLEMENTASI MANAJEMEN
PENANGGULANGAN KEBAKARAN, SISTEM PROTEKSI
AKTIF, PASIF, DAN SARANA PENYELAMATAN JIWA DI
GEDUNG PRODUKSI WAFER PABRIK PT. Z JAWA
TENGAH TAHUN 2022**

Adinda Pramesti Riadyani

Abstrak

Kebakaran adalah kejadian nyalanya api yang tidak disengaja dan sulit dikendalikan, serta bersifat merugikan. Provinsi Jawa Tengah memiliki sejumlah 2.179 kasus bencana kebakaran (2019) dan banyak terjadi di kawasan industri makanan. Salah satunya pabrik PT. Z yang memanfaatkan berbagai macam sumber daya yang beroperasi secara non-stop dan mengalami bencana kebakaran pada 2021. Tujuan penelitian ini yaitu untuk menganalisis implementasi sistem tanggap darurat di pabrik PT. Z, meliputi manajemen penanggulangan kebakaran, sistem proteksi aktif, pasif, dan sarana penyelamatan jiwa. Metode yang digunakan adalah pendekatan kualitatif melalui observasi dan wawancara. Hasil penelitian menunjukkan bahwa gedung produksi wafer PT. Z berpotensi tinggi terjadi kebakaran karena memanfaatkan bahan bakar CNG, mesin WS, 827 pekerja, dan desain gedung lebih tertutup. Divisi wafer PT. Z memiliki ERT (*Emergency Response Team*) yang memahami prosedur dan mendapat pelatihan secara rutin. Rata-rata kesesuaian sistem proteksi aktif adalah 57,8%; sistem proteksi pasif adalah 96,4%; dan sarana penyelamatan jiwa adalah 78,9%. Saran yang diberikan adalah melibatkan pihak tertentu dalam evaluasi prosedur, penyediaan dan uji coba sistem proteksi, evaluasi sarana penyelamatan jiwa, dan pelatihan dilakukan dengan simulasi kondisi darurat yang sebenarnya.

Kata Kunci: Kebakaran, sistem tanggap darurat, sistem proteksi kebakaran, pabrik makanan

**ANALYSIS OF FIRE FIGHTING MANAGEMENT, ACTIVE
AND PASSIVE FIRE PROTECTION, AND FIRE RESCUE
FACILITIES IMPLEMENTATION IN THE WAFER
PRODUCTION BUILDING OF COMPANY Z FACTORY
CENTRAL JAVA 2022**

Adinda Pramesti Riadyani

Abstract

Fire is an unwanted and uncontrollable incident of flame that is detrimental. Central Java Province had a total of 2,179 cases of fire disasters (2019) and some of them occurred in the food industry. One of them is Company Z which utilizes various kinds of resources that operates non-stop and there was a fire case in 2021. The purpose of the study is to analyze the emergency response system at the Company Z, including fire fighting management, active and passive fire protection, and fire rescue facilities. The method used is qualitative with observation and interview. The result showed that wafer production building of Company Z is high potential for a fire disaster because it uses CNG fuel, WS engine, has 827 workers, and the area is enclosed. The Wafer Division has an ERT (Emergency Response Team) who understands the procedure and regularly trained. The suitability average of the active protection system is 57,8% ; the passive protection system is 96,4% ; and the fire rescue facilities is 78,9%. The advice given is to involve certain parties in evaluating procedure, providing and testing protection systems, evaluating fire rescue facilities, and conducting training by simulating actual emergency situation.

Keyword: Fire, emergency response system, fire protection system, food factory