

BAB V

KESIMPULAN DAN SARAN

V.I Kesimpulan

Setelah dilakukannya penelitian dan analisa terhadap stasiun kerja di divisi produksi bagian *powder* pada perusahaan terkait, berikut kesimpulan yang dapat ditarik dari penelitian ini

1. Kelelahan otot berdasarkan perhitungan *Nordic Body Map* di setiap stasiun kerja sangat bervariasi, dimana stasiun kerja 5 memiliki persentase tertinggi pada indikator 'tidak sakit' sebesar 89%, stasiun kerja 13 memiliki persentase tertinggi pada indikator 'agak sakit' sebesar 55%, dan stasiun kerja 12 memiliki nilai persentase tertinggi pada indikator 'sakit' sebesar 26% serta 'tidak sakit' sebesar 5%. Untuk kelelahan otot total disetiap stasiun kerja, stasiun kerja 12 lah yang memiliki otot lelah tertinggi.
2. Untuk metode RULA, nilai tertinggi adalah 7, yaitu terdapat pada stasiun kerja 4 dengan operasi 'memasukkan bahan', stasiun kerja 5 dengan operasi 'memasukkan bahan' dan 'mengoperasikan mesin', stasiun kerja 6 dengan operasi 'memasukkan bahan' dan 'mengoperasikan mesin', stasiun kerja 7 dengan operasi 'mendorong bulk', stasiun kerja 8 dengan operasi 'mengangkat bahan, mengeluarkan bulk', dan stasiun kerja 9 dengan operasi 'mengangkat bulk'.
3. Pada metode QEC nilai *exposure percentage* tertinggi adalah 69% yang terdapat pada stasiun kerja 9, dan untuk nilai terendah berada pada stasiun kerja 15 sebesar 21%.
4. Setelah dilakukan penelitian, penulis melakukan perbandingan ketiga metode diatas yang dimana stasiun kerja 8, 9, dan 12 merupakan stasiun kerja yang beresiko terkena cedera di setiap metode. Perbaikan yang dilakukan terdapat dua cara yaitu mempaiki lini produksi dan adanya alat bantu kerja berupa *vacuum powder* untuk pemindahan bahan baku atau bullk.

5. Alat bantu kerja digunakan dengan melakukan tiga langkah, langkah a (memasang selang untuk bahan/bulk masuk), langkah b (memasang selang untuk bahan/bulk keluar), dan langkah c (mengoperasikan panel) dengan nilai RULA masing-masing adalah 2 (*acceptable posture*), 2 (*acceptable posture*), 3 (*Further Investigation, Change May be Needed*).

V.2 Saran

Saran digunakan untuk melakukan kemajuan yang lebih untuk kedepannya. Berdasarkan penelitian yang telah penulis lakukan berikut saran yang penulis sampaikan

1. Adanya ketelitian dan kecekatan akan melakukan pengambilan data. Dikarenakan data yang diambil merupakan data pada divisi produksi yang dimana akan terus berjalan selama beroperasinya perusahaan. Dengan adanya perubahan operator dalam stasiun kerja, atau adanya stasiun kerja yang tidak melakukan operasi menentukan krusial data yang diambil
2. Dilakukannya pengambilan data untuk kuisioner seperti NBM atau QEC lebih banyak. Dikarenakan keterbatasan operator pada perusahaan terkait, penulis hanya dapat mengambil data sebanyak 2 operator.