

BAB V

KESIMPULAN DAN SARAN

5.1 Kesimpulan

Adapun analisa perencanaan proses produksi untuk memaksimalkan keuntungan ini ialah perusahaan harus melakukan perencanaan proses produksi untuk produk *plywood* 3mm sebanyak 100.000 unit, *plywood* 5mm sebanyak 70.000 unit dan *plywood* 8mm sebanyak 2.827 unit, apabila di total jumlah produksinya sebanyak 172.827 unit dan menghasilkan keuntungan sebesar Rp 1.463.029.500,-.

5.2 Saran

1. Sebaiknya perusahaan memperhatikan stasiun kerja *repair core*, *glueing* dan *finishing* dikarenakan kapasitas yang tersedia lebih kecil dari kapasitas yang dibutuhkan.
2. Penelitian selanjutnya diharapkan bisa menerapkan metode yang dipakai peneliti sebelumnya

