

## DAFTAR PUSTAKA

- Chrysler. (1995). *Measurement system analysis (2nd)*, MI: *Automotive Industry Action Group*. Detroit.
- Pratama Angga. (2016). Analisis Penyebab Kecacatan *Wrapper* Pada Mesin *Single Flowrap* (Sfw) Menggunakan Metode *Failure Mode Effect And Analysis* (FMEA) & *Fault Tree Analysis* (FTA) Pada PT. Nestle Indonesia. Yogyakarta.
- Pangestu Prasetya. (2017). Usulan Perbaikan Pada Proses Pengisian Tabung Oksigen dengan Metode *Failure Mode Effects & Analysis* (FMEA) di UKM Abadi Gas. Jakarta.
- Ridhawati A. (2015). Analisis Keandalan Mesin *High Frequency Welding* di Plant KT 24 PT. Bakrie Pipe Industries', *Jurnal Ilmiah Universitas Bakrie*, Volume 3, Nomor 3.
- Rismayana, Ardika. (2012). Analisa Pengendalian Kualitas Pada Proses Perakitan Pembuatan Washing Machine Dengan Metode FMEA Di PT Panasonic *Manufacturing* Indonesia. Tugas Akhir Universitas Pembangunan Nasional "Veteran" Jakarta . Jakarta.
- Setyadi Indra. (2013). Analisis Penyebab Kecacatan Produk Celana Jeans Dengan Menggunakan Metode *Fault Tree Analysis* (FTA) dan *Failure Mode Effects & Analysis* (FMEA) di CV Fragile Din Co. Universitas Widyatama. Bandung.