

DAFTAR PUSTAKA

- Balar, J. H., Rathod, H. A., & Shah, R. (2018). Effective Time And Motion Study on Construction Project: Study of Surat City". *IJSRD - International Journal for Scientific Research & Development*, 6(03), 31-34.
- Baroto, T. (2002). *Pengantar Teknik Industri. Edisi Pertama*. Malang: UMM Press.
- Buku Pedoman Praktikum Perencanaan dan Pengendalian Produksi / PPC*. (2021). Jakarta: UPN Veteran Jakarta.
- Djunaidi, M., & Angga. (2017). ANALISIS KESEIMBANGAN LINTASAN (LINE BALANCING) PADA PROSES PERAKITAN BODY BUS PADA KAROSERI GUNA MENINGKATKAN . *Jurnal Ilmiah Teknik Industri*, 5, 77-84.
- Gebrehiwet, T. B., & Odhuno, A. M. (2017). Improving the Productivity of the Sewing Section through Line Balancing Techniques: A Case Study of Almeda Garment Factory. *International Journal of Sciences: Basic and Applied Research (IJSBAR)*, 36, 318-328.
- Hasan, M. I. (2002). *Pokok-Pokok Materi Metodologi Penelitian dan Aplikasinya*. Jakarta: Penerbit Ghalia Indonesia.
- Hatmojo, S. T. (2016). *PENGEMBANGAN MODEL SIMULASI DISKRIT PENENTUAN JUMLAH DAN KAPASITAS KAPAL PADA KASUS MULTI DEPOT - MULTI TUJUAN*. Teknologi Industri. Surabaya: Institut Teknologi Sepuluh Nopember.
- Hermanto, & Nur, A. M. (2016). Usulan Keseimbangan Lini Pada Proses Pembuatan Frame Dengan Menggunakan Metode Ranked Position Weight, Largest Candidate Rule, Dan Region Approach Di PT BCI. *SEMINAR NASIONAL TEKNIK INDUSTRI UNIVERSITAS GADJAH MADA 2016*, 58-69.
- Kantari, L. A. (2017). *SIMULATION STUDY OF CEMENT DISTRIBUTION CONSIDERING STOCK CRITICALITY AND SHIPMENT DUE-DATE*. Industrial Engineering. Surabaya: Institut Teknologi Sepuluh Nopember.
- Kelton, W. R. (2006). *Simulation with Arena, 4th ed*. McGraw-Hill.
- Linarti, U. (2020). *SIMULASI KOMPUTER DENGAN SOFTWARE ARENA14.0*. Yogyakarta: Universitas Ahmad Dahlan.
- Meyers, F. E. (2001). *Time and Motion Study: For Lean Manufacturing, 3rd ed*. Upper Saddle River, NJ: Prentice Hall.

- Miki, M. P., Helmi, & Fran, F. (2016). METODE REGION APPROACH UNTUK KESEIMBANGAN LINTASAN. *Buletin Ilmiah Math. Stat. dan Terapannya (Bimaster)*, V(03), 205-212.
- Modul Praktikum Ergonomi Dan Sistem Kerja.* (2020). Jakarta: UPN Veteran Jakarta.
- Mughni, M., & Sari, R. P. (2021). PENERAPAN METODE LINE BALANCING UNTUK EFISIENSI PRODUKSI PADA BAGIAN LINE FACE LATHE (STUDI KASUS: PT.XYZ). *Jurnal Teknovasi*, 08(02), 1-14.
- Muslich, A. N. (2021). ANALISIS PEMBOROSAN PADA PROSES PRODUKSI COIL WIRE ROD SECTION 5,5 DENGAN PENDEKATAN LEAN MANUFACTURING DAN SIMULASI DI PT TMS. Universitas Pembangunan Nasional Veteran Jakarta, Jakarta.
- N, M. A., & Herdiman, L. (2019). Penerapan Line Balancing Pada Lintasan Sewing Proses Produksi Apparel Perusahaan Garmen Puspa Dhewi Batik. *Performa: Media Ilmiah Teknik Industri*, 18, 103-112. doi:10.20961/performa.18.2.26318
- Nur, M., & Qitri, F. F. (2016). Analisa Sistem Antrian Locket pada PT. Tiki Jalan Teuku Umar Pekanbaru dengan Menggunakan Software Arena. *Jurnal Teknik Industri*, 212-219.
- Purnamasari, I. d. (2015). Line Balancing dengan Metode Ranged Positional Weight (RPW). *Spektrum Industri*, 13, 115-228.
- Purnomo, H. (2004). *Pengantar Teknik Industri, Edisi Kedua*. Yogyakarta: Graha Ilmu.
- Salim, H. K., Setiawan, K., & Hartanti, L. P. (2016). PERANCANGAN KESEIMBANGAN LINTASAN PRODUKSI MENGGUNAKAN PENDEKATAN SIMULASI DAN METODE RANKED POSITIONAL WEIGHTS . *Jurnal Teknik Industri*, XI(1), 53-60.
- Sari, A. L. (2021). ANALISIS EFEKTIFITAS PADA MESIN EXTRUDER (CY65-II) MENGGUNAKAN PENDEKATAN KONSEP TOTAL PRODUCTIVE MAINTENANCE DENGAN METODE OVERALL EQUIPMENT EFFECTIVENESS DAN SIX BIG LOSSES DI PT. ABC. Universitas Pembangunan Nasional Veteran Jakarta, Jakarta.
- Sari, L. N. (2018). PENGUKURAN KESEIMBANGAN LINTASAN PRODUKSI UPPER DI PT. EID DENGAN METODE RANKED POSITIONAL WEIGHT (RPW) UNTUK MENINGKATKAN EFISIENSI DAN PRODUKTIVITAS KERJA. Teknik. Sidoarjo: Universitas Muhammadiyah Sidoarjo.
- Sugiyono. (2016). *Metode Penelitian Pendidikan (Pendekatan Kuantitatif, Kualitatif, dan R&D)*. Bandung: Alfabeta.

- Suhardi, B. (2008). *Perancangan Sistem Kerja Dan Ergonomi Industri Jilid 1*. Jakarta: Departemen Pendidikan Nasional.
- Syukron, A. d. (2014). *Pengantar Teknik Industri*. Yogyakarta: Graha Ilmu.
- Wibisono, A. (2009). *PENERAPAN ANALISIS ABC DALAM PENGENDALIAN PERSEDIAAN PRODUK FURNITURE PADA JAVA FURNITURE, WONOSARI, KLATEN*. Economic. Surakarta: Universitas Sebelas Maret.
- Widiyanto, E. (2018). *ANALISIS KESEIMBANGAN LINTASAN PRODUKSI UNTUK MENINGKATKAN EFISIENSI WAKTU PRODUKSI PADA LINE II CV. SIDO DADI SALAMAN*. Teknik. Magelang: Universitas Muhammadiyah Magelang.
- Wignjosoebroto, Sritomo. (2006). *Ergonomi, Studi Gerak Dan Waktu, Edisi*. Surabaya: Prima Printing.
- Wignjosoebroto, Sritomo. (2003). *Pengantar Teknik Dan Manajemen Industri Edisi Pertama*. Surabaya: Guna Widya.
- Zaini, A. R. (2021). *ANALISA PROSES PRODUKSI KAIN SARUNG DI PT. P DENGAN MELAKUKAN PENDEKATAN LEAN MANUFACTURING*. Universitas Pembangunan Nasional Veteran Jakarta, Jakarta.