

## DAFTAR PUSTAKA

Sularso, & Suga Kiyokatsu. (1997). *DASAR PERENCANAAN DAN PEMILIHAN ELEMEN MESIN*. Jakarta: PT. Pradnya Paramita.

Ir. Agus Riyanto. MM, Iqbal Rahmadhian, ST. MT, Fadhil Ronaldinho, Ricky Fauzi. (2021). RANCANG BANGUN MESIN BAREL POLISHING UNTUK JOINT BRAKE ARM DENGAN MEDIA SEKAM PADI. Jurusan Teknik Mesin, Fakultas Teknik, Universitas Pancasila, Jakarta.

Pranjal D.Parwate, Akash T.Shinde, Vaibhav B. Thorat, Aditya S. Wagh. (2020). DESIGN AND MANUFACTURING OF TUMBLING MACHINE. Mechanical Engineering Department, Nutan Maharashtra Institute of Engineering and Technology, Talegaon, Maharashtra, India.

Fidelis Gigih Tri Atmaja, Andhika Feriyawan, David Sanggramawijaya, Raihan Ilhamas, Rizki Cahya Syaputra, Vadik Velianka Andrianto. (2021). Perancangan Mesin Vibratory Debburing And Polishing Dengan Mekanisme Eksentrik. Program Studi Teknik Mesin Industri, Politeknik ATMI Surakarta.

Prima Astuti Handayani, Eko Nurjanah, dan Wara Dyah Pita Rengga. (2015). Pemanfaatan Limbah Sekam Padi Menjadi Silika Gel Prodi Teknik Kimia, Fakultas Teknik, Universitas Negeri Semarang, Indonesia, Jurnal Bahan Alam Terbarukan, ISSN 2303-0623, JBAT 4 (2) 55-59.

Hansink, J.D. (2000). AN INTRODUCTION TO ABRASIVES FOR PROTECTIVE COATING REMOVAL OPERATIONS. Pittsburgh, PA United States: Technology Publishing Company.

Khurmi, R., & Gupta, J. (2005). *A Text Book Of Machine Design*. New Delhi: EURASIA PUBLISHING HOUSE (PVT.) LTD.

**Alby Maska Kamaludin, 2022**

*PERANCANGAN ROTARY BARREL MASS FINISHING MACHINE UNTUK NUT M5 DENGAN MEDIA ABRASIF SEKAM PADI PADA PT. X*

UPN Veteran Jakarta, Fakultas Teknik, Program Studi Teknik Mesin  
[www.upnvj.ac.id – www.library.upnvj.ac.id – www.respository.upnvj.ac.id]

Makmur Ary Manggalas Limbong, K.Oppusunggu, eswanto. (2018) RANCANG BANGUN MESIN PENCUCI UMBI WORTEL DENGAN MENGGUNAKAN DRUM PEMUTAR KAPASITAS 150 KG/JAM. Jurusan Teknik Mesin, Fakultas Teknologi Industri, Institut Teknologi Medan.

L.K., Gillespie. (2005). *Mass Finishing Handbook*. Connecticut : Industrial Press.

Davidson, David A. (2000). *Mass finishing processes*. Bartlett, North Huoston: Turbo-Finish of America Inc.

Muhammad Ibnu Rusydi, Hari Din Nugraha. (2020). Perancangan Poros Utama Mesin Bubut Kayu. Pendidikan Teknik Mesin Universitas Negeri Yogyakarta, Teknik Mesin Universitas Subang.

J.J.Kathiriya, V. S. (2014). Production Process Analysis On Manufacturing of. *Gear Pump Hydraulic*.

Cariapa, V., Park, H., Kim, J. (2008). *et al*. Development of a metal removal model using spherical ceramic media in a centrifugal disk mass finishing machine. *. Int J Adv Manuf Technol* 39, 92–106.

Davidson, David A. (2007). Green mass finishing with dry abrasive and polishing media: Novel finishing process allows refined surface edge effects while avoiding conventional wet-waste discharge, *Metal Finishing*, Volume 105, Issue 5.

Wijaya, Diana Rahmawati. (2015). *Rancang Bangun Mesin Barrel dengan Metode Reverse Engineering*. Diploma thesis, POLITEKNIK PERKAPALAN NEGERI SURABAYA.

**Alby Maska Kamaludin, 2022**

**PERANCANGAN ROTARY BARREL MASS FINISHING MACHINE UNTUK NUT M5 DENGAN MEDIA ABRASIF SEKAM PADI PADA PT. X**

UPN Veteran Jakarta, Fakultas Teknik, Program Studi Teknik Mesin  
[www.upnvj.ac.id – www.library.upnvj.ac.id – www.respository.upnvj.ac.id]