

BAB 5

KESIMPULAN DAN SARAN

5.1 Kesimpulan

Hasil keseluruhan dari perancangan *Rotary Barrel Mass Finishing Machine* dapat disimpulkan beberapa hal, yaitu:

1. *Rotary Barrel Mass Finishing Machine* dirancang dengan dimensi 59 cm x 30 cm x 30 cm.
2. Hasil kekasaran permukaan dari pengujian *prototype Rotary Barrel Mass Finishing Machine* yang menjadi acuan perancangan dari *Rotary Barrel Mass Finishing Machine* adalah sebesar 1,149 μm , hasil ini memenuhi dari kekasaran permukaan pesanan, yaitu dibawah 1,5 μm .
3. Kuantitas *Finishing Nut M5* menggunakan rancangan *Rotary Barrel Mass Finishing Machine* adalah sebanyak 22.500 Pcs, jumlah ini memenuhi target pengiriman *Nut M5* per hari yaitu sebanyak 14.000 Pcs.

5.2 Saran

Adapun saran yang diberikan untuk penelitian selanjutnya agar kekurangan dari penelitian ini dapat disempurnakan, yaitu apabila digunakan motor listrik dengan *rpm* 1440, dan digunakan *Reducer* dengan perbandingan reduksi 1:16, maka tidak diperlukan reduksi melalui roda gigi lu