

Analisis Kecelakaan Kerja Dengan Menggunakan Metode Hazop (*Hazard And Operability Study*), *What If/Checklist*, dan JSA (*Job Safety Analysis*) Pada PT XYZ

Devi Pusparina

ABSTRAK

PT XYZ merupakan suatu perusahaan yang bergerak dibidang makanan. Perusahaan ini merupakan salah satu perusahaan terbesar dalam memproduksi mie instan, karena merupakan salah satu perusahaan besar maka penting untuk perusahaan menerapkan Keselamatan dan Kesehatan Kerja (K3). Setelah melakukan penelitian di PT XYZ ternyata masih banyak kecelakaan kerja di beberapa titik area produksi. Potensi bahaya yang ditemukan dianalisa menjadi 3 metode yaitu HAZOP (*Hazard and Operability Study*), *What If/Checklist* dan JSA (*Job Safety Analysis*) dalam metode hazop temuan bahaya dikelompokkan di 23 area kerja setelah itu dihitung nilai *likelihood* dan *severity* untuk mendapatkan nilai *risk level* dan dilakukan uji validitas serta reliabilitas yang bertujuan untuk memastikan bahwa data yang diambil berdasarkan dengan penelitian yang dilakukan dengan menggunakan aplikasi SPSS. Metode selanjutnya *What If/Checklist* yang dilakukan dengan cara menyebar kuesioner yang nantinya dapat diketahui prioritas risikonya. Yang terakhir adalah metode JSA sedikit berbeda dari kedua metode sebelumnya karena penilaian risiko dinilai dari proyek yang dikerjakan bukan dari pekerjaan yang setiap hari dilakukan. Perbaikan dalam metode jsa nantinya akan dibuat *safely work permit* atau form sebelum melakukan sebuah proyek atau pekerjaan.

Kata Kunci : Keselamatan dan Kesehatan Kerja (K3), temuan bahaya, perbaikan

Work Accident Analysis Using the Hazop Method (Hazard And Operability Study), What If/Checklist, and JSA (Job Safety Analysis) at PT XYZ

Devi Pusparina

ABSTRACT

PT XYZ is a company engaged in food. This company is one of the largest companies in producing instant noodles, because it is one of the large companies, it is important for companies to implement Occupational Health and Safety (K₃). After doing research at PT XYZ, it turns out that there are still many work accidents at several points in the production area. The potential hazards found were analyzed into 3 methods, namely HAZOP (Hazard and Operability Study), What If/Checklist and JSA (Job Safety Analysis) in the hazop method the hazard findings were grouped in 23 work areas after which the likelihood and severity values were calculated to get the risk level value. and validity and reliability tests were conducted to ensure that the data taken were based on research conducted using the SPSS application. The next method is What If/Checklist which is done by distributing questionnaires which will later determine the risk priority. The last is the JSA method is slightly different from the two previous methods because the risk assessment is assessed from the projects being worked on, not from the work that is done every day. Improvements in the jsa method will later be made safely work permit or form before doing a project or work.

Keywords: *Occupational Safety and Health (K₃), hazard findings, repairs*