

ANALISIS DAN USULAN PERBAIKAN SISTEM MANAJEMEN KESELAMATAN DAN KESEHATAN KERJA DENGAN METODE HIRARC DAN FTA PADA PT POLA GONDOLA ADIPERKASA

Muhamad Noval Prabowo

ABSTRAK

PT. Pola Gondola Adiperkasa merupakan sebuah perusahaan yang bergerak sebagai Spesialis Pengangkatan Aman yang menjual dan menyewakan gondola. Besarnya produktivitas membuat perusahaan mengalami banyak kendala yang terjadi. Masalah kerja yang ada di PT. Pola Gondola Adiperkasa yaitu banyak terjadinya kecelakaan kerja 53% di bagian konstruksi yang dapat menyebabkan cacat fisik pada bagian tubuh pekerja dan produktivitas kerja menurun. Untuk mengurangi penyebab kecelakaan kerja di bagian konstruksi maka dilakukan evaluasi SMK₃, idenfikasi bahaya dan menangani penyebab kecelakaan kerja. Identifikasi potensi (sumber) bahaya ini dilakukan dengan mencatat semua langkah-langkah tiap aktifitas yang terjadi pada divisi konstruksi di PT. Pola Gondola Adiperkasa dengan menggunakan pendekatan tahapan manajemen risiko atau *Hazard Identification, Risk Assessment, Risk Control* (HIRARC) sehingga didapat total bahaya sebanyak 22 *risk event*. Potensi bahaya yang memiliki katagori Risk Priority Indeks (RPI) tertinggi ada 15 *risk event*, kemudian 7 *risk event* untuk dicari penyebab kejadian risik dengan Fault Tree Analysis. Rekomendasi sesuai dengan potensi bahaya adalah dengan merancang *prototype* sistem peringatan beban berlebih, menggunakan alat pelindung diri (APD), Pengawasan pelaksanaan aktivitas pekerjaan, pelatihan dan melakukan inspeksi rutin pada mesin gondola. Sehingga hasil yang didapat dari penyebab kecelakaan kerja diharapkan dapat mengurangi tingkat kecelakaan kerja yang ada dari kecelakaan sebelumnya dengan melakukan metode HIRARC dan FTA.

Kata Kunci : SMK₃, HIRARC, FTA, Kecelakaan Kerja, Konstruksi

ANALISIS DAN USULAN PERBAIKAN SISTEM MANAJEMEN KESELAMATAN DAN KESEHATAN KERJA DENGAN METODE HIRARC DAN FTA PADA PT POLA GONDOLA ADIPERKASA

Muhamad Noval Prabowo

ABSTRACT

PT. Pola Gondola Adiperkasa is a company that operates as a Safe Lifting Specialist who sells and rents gondolas. The amount of productivity makes the company experience many obstacles that occur. Work problems that exist at PT. The Adiperkasa Gondola pattern is that 53% of work accidents occur in the construction section which can cause physical defects in the workers' body parts and decrease work productivity. To reduce the causes of work accidents in the construction section, an evaluation of SMK₃ is carried out, identification of hazards and dealing with causes of work accidents. Identification of the potential (source) of this hazard is done by recording all the steps for each activity that occurs in the construction division at PT. The Adiperkasa Gondola pattern uses a risk management stage approach or Hazard Identification, Risk Assessment, Risk Control (HIRARC) so that a total of 22 risk events are obtained. Potential hazards that have the highest Risk Priority Index (RPI) category are 15 risk events, then 7 risk events to find the cause of risk events with Fault Tree Analysis. Recommendations according to potential hazards are to design a prototype overload warning system, use personal protective equipment (PPE), supervise the implementation of work activities, train and carry out routine inspections on gondola machines. So that the results obtained from the causes of work accidents are expected to reduce the level of work accidents that exist from previous accidents by using the HIRARC and FTA methods.

Keywords : SMK₃, HIRARC, FTA, Word Accidents, Contructio