

DAFTAR PUSTAKA

- Anthony, M. B. (2018, Juni). ANALISIS PENYEBAB KERUSAKAN HOT ROOLER TABLE DENGAN MENGGUNAKAN METODE FAILURE MODE AND EFFECT ANALYSIS(FMEA). Jurnal INTECH, Vo. 4(1).
- Evans, Lindsay. (2007). Pengantar Six Sigma an Introduction to Six Sigma And Process Improvement. Jakarta: Salemba Empat.
- Ivanda, M. A., & Hery, S. (2018). Analisis Pengendalian Kualitas Dengan Metode Six Sigma Pada Proses Produksi Barecore PT. Bakti Putra Nusantara. Industrial Engineering Online Journal, Vol. 7, No. 1.
- Liu, H., C., You, J., X., dan Duan, C.Y. 2017. An Integrated Approach for Failure Mode and Effect Analysis Under Interval-valued Intuitionistic Fuzzy Environment. International Journal of Production Economics.
- Mahir, P., & Avian, M. (2006). Pengaruh Atribut Produk Terhadap Keputusan Pembelian Sepatu Merek Customade (studi di merek dagang customade indonesia). Jurnal Manajemen, Vol. 6, No. 1
- Maslikhatul, A. (2017, Mei). Pengaruh Kualitas Produk, Kualitas Pelayanan dan Harga Terhadap Kepuasan Konsumen Amanda Brownies. Jurnal Ilmu dan Riset Manajemen, Vol. 6, No. 5, hlm. 1-17.
- Muh, A. A., & Ari, Z. A., (2021). Usulan Perbaikan Produk Roti Bolu Dengan Metode Six Sigma dan FMEA. Jurnal Rekayasa Industri, Vol. 3, No. 2, hlm. 73 – 80.
- Muhammad, R. M., dkk (2017). ANALISA VARIASI PUTARAN PADA MESIN ROLL PEMBENTUK PLAT PROFIL TERHADAP HASIL Pengerolan Plat 1 MM. Jurnal Ilmiah Teknik Mesin ITM., Vol. 3 No. 1, hlm. 40 – 46
- Moh, M. A. W. (2017). Pendekatan Lean Six Sigma, FMEA-AHP Untuk Mengidentifikasi Penyebab Cacat Pada Produk Sandal. Jemis, Vol. 4, No. 2, hlm. 185 – 197.
- Montgomery, D. C., 2009. Introduction to Statistical Quality Control. Sixth ed. United State of America: John Wiley & Sons, Inc.

Raden Bimantyo Satrio Jatmiko, 2021

PENGENDALIAN KUALITAS PRODUK DENGAN PENDEKATAN SIX SIGMA PADA PT. Kayaba Indonesia

UPN Veteran Jakarta, Fakultas Teknik, Program Studi Teknik Industri

[www.upnvj.ac.id – www.library.upnvj.ac.id – www.repository.upnvj.ac.id]

- Prihastono, E. (2012). Pengendalian Proses Statistik Untuk Meningkatkan Produktivitas dan Kualitas pada Industri. *Dinamika Teknik*, Vol , No.2, hlm 20-26.
- Ramayanti, S. G., & Yonathan A. (2017). Analisa Kualitas Precious Slag Ball Dengan Pendekatan Six Sigma. Pascasarjana, Universitas Pamulang.
- Sirene, H., & Elisabeth P. K (2017) Pengendalian Kualitas Menggunakan Metode Six Sigma (Studi Kasus pada PT Diras Concept Sukoharjo). *Asian Journal of Innovation and Entrepreneurship*. Vol. 02, No. 03, hlm. 254-290.
- Sucipto, dkk. (2018). Pengendalian Kualitas Pengalengan Jamur dengan Metode Six Sigma di PT Y, Pasuruan, Jawa Timur. *Jurnal Teknologi dan Manajemen Agroindustri*, Vol. 6 No. 1, hlm. 1-7
- Suherman, A., & Cahyana, B. J. (2019, Agustus 16). Pengendalian Kualitas Dengan Metode Failure Mode Effect And Analysis (FMEA) Dan Pendekatan Kaizen untuk Mengurangi Jumlah Kecacatan dan Penyebabnya. Seminar Nasional Sains dan Teknologi 2019.
- Sunghun, K., dkk (2011). Dealing with Noise in Defect Prediction. *International Conference on Software Engineering*.
- Tannady, H., & Adianto, E. (2014). Analisis Studi Gerakan Dan Simulasi Antrian Untuk Peningkatan Produktivitas Pada Pelayanan Servis Motor. *Jurnal Ilmiah Teknik Industri*, 2(2), 109-114.
- Tantri, W. (2014). Pengendalian Kualitas Untuk Meminimasi Produk Cacat Pada Proses Produksi Besi Beton. *Jati Undip*. Vol 9, No. 3, hlm. 173 - 180
- Wardhani, P. W., & Gustianta, E. (2021). SEVEN TOOLS AS THE PROBLEM SOLVING WAYS TO IMPROVE QUALITY CONTROL. *Mecha Jurnal Teknik Mesin*. Vol. 3, No. 2

Raden Bimantyo Satrio Jatmiko, 2021

PENGENDALIAN KUALITAS PRODUK DENGAN PENDEKATAN SIX SIGMA PADA PT. Kayaba Indonesia

UPN Veteran Jakarta, Fakultas Teknik, Program Studi Teknik Industri

[www.upnvj.ac.id – www.library.upnvj.ac.id – www.repository.upnvj.ac.id]