

## DAFTAR PUSTAKA

- Andri, N. (2018). Pengendalian Kualitas Produk Baja Menggunakan Metode Statistical Quality Control (SQC) dan Failure Mode Effect Analysis (FMEA) di PT XYZ.
- Assauri, S. (2009). Manajemen Pemasaran Dasar, Konsep dan Strategi, Raja Grafindo Persada.
- Darmawan, M. E. (2020). PELAKSANAAN *QUALITY CONTROL* DENGAN MENGGUNAKAN METODE QCC (*QUALITY CONTROL CIRCLE*) PADA UKM REPLIKA DI KEPANJEN (Doctoral dissertation, Universitas Muhammadiyah Malang).
- Dharsono, W. W. (2017). Penerapan *Quality Control Circle* pada proses produksi wafer guna mengurangi cacat produksi (Studi Kasus di PT XYZ Jakarta). *JURNAL FATEKSA: Jurnal Teknologi dan Rekayasa*, 2(1).
- Gaspersz, Vincent. (2005). Total *Quality Management*. Jakarta: PT. Gramedia Pustaka Utama
- Hamzah, A. (2021). ANALISIS PENGENDALIAN KUALITAS UNTUK MEMINIMALISIR JUMLAH PRODUK CACAT DENGAN METODE *QUALITY CONTROL CIRCLE* PADA PT. XYZ (Doctoral dissertation, Universitas Pembangunan Nasional Veteran Jakarta).
- Heizer, J., & Render, B. (2008). *Operations Management 9th. Pearson Prentice Hall*.
- Heizer, J., & Render, B. (2013). *Operations Management. Saddle River*.
- Heizer, Jay and Barry Render. (2006). *Operations Management*. Jakarta: Salemba Empat.
- Jambeck, J. R., Geyer, R., Wilcox, C., Siegler, T. R., Perryman, M., Andrady, A & Law, K. L. (2015). *Plastic waste inputs from land into the ocean. Science*, 347(6223), 768-771.
- Kusuma, D. A., Talitha, T., & Setyaningrum, R. (2015). Pengendalian kualitas untuk mengurangi jumlah cacat produk dengan metode *Quality Control Circle* (QCC) pada PT. Restomart Cipta Usaha (PT. Nayati Group) Semarang. Teknik Industri Universitas Dian Nuswantoro.
- Montgomery, Douglas C. (2001). *Introduction to Statistical Quality Control. 4th Edition*. New York: Jhon Wiley & Sons, Inc.
- Nasution, M, N. (2005). Manajemen Mutu Terpadu. Bogor: Ghalia Indonesia.
- Nugroho, A., & Kusumah, L. H. (2021). Analisis Pelaksanaan *Quality Control* untuk Mengurangi *Defect* Produk di Perusahaan Pengolahan Daging Sapi

- Wagyu dengan Pendekatan Six Sigma. *Jurnal Manajemen Teknologi*, 20(1), 56-78.
- Panjaitan, T.W.S., Debora A.Y.A. & Yessicha, M. (2011), Minimalisasi Kekurangan Material Melalui Implementasi QCC, *Jurnal Teknik Industri*, Vol.13, No.2, pp. 101-106
- Prawirosentono, Suyadi. (2007). *Filosofi Baru Tentang Manajemen Mutu Terpadu Abad 21 “Kiat Membangun Bisnis Kompetitif”*. Jakarta: Bumi Aksara
- Ratnadi, R., & Suprianto, E. (2016). Pengendalian Kualitas Produksi Menggunakan Alat Bantu Statistik (*Seven Tools*) Dalam Upaya Menekan Tingkat Kerusakan Produk. *Jurnal Industri Elektro dan Penerbangan*, 6(2).
- Supriatin, S. (2018). Pengaruh Gugus Kendali Mutu (GKM) dan Budaya Kerja Terhadap Kinerja Karyawan di *Departement Engineering Work Shop* PT. Muliakeramik Indahraya Tbk. Cikarang. *Widya Cipta: Jurnal Sekretari dan Manajemen*, 2(1), 111-117.
- Syahrullah, Y., & Izza, M. R. (2021). Integrasi FMEA dalam penerapan *Quality Control Circle* (QCC) untuk perbaikan kualitas proses produksi pada mesin tenun rapier. *Jurnal Rekayasa Sistem Industri*, 6(2), 78-85.
- Widiantoro, A., & Hermansyah, M. (2019). PENGENDALIAN KUALITAS PRODUKSI UNIT PLATE HEAT EXCHANGER (PHE) PADA PROSES WELDING KONEKSI DENGAN PENDEKATAN PDCA UNTUK MENINGKATKAN PERFORMANSI CYCLE TIME. *JKIE (Journal Knowledge Industrial Engineering)*, 6(2), 52-58.
- Wignjosuebrotto, Sritomo. (2006). *Pengantar Teknik dan Manajemen Industri*. Surabaya: Guna Widya.