

DAFTAR PUSTAKA

- Bagas Satria Wijaya, D. A. (2021). Minimasi Kecacatan pada Produk Kemasan Kedelai Menggunakan *Six Sigma*, FMEA dan Seven Tools di PT. SATP. *Jurnal Media Teknik dan Sistem Industri*.
- Fajar Kurniadi, F. H. (2022). ANALISIS WELDING DEFECT RATE DAN PENANGANANNYA DENGAN METODE *SIX SIGMA* DAN FMEA (STUDI KASUS: PT. MEINDO ELANG INDAH, MUARA JAWA, KUTAI KARTANEGARA, KALTIM). *Jurnal Valtech*, 15-24.
- Yuri Delano Regent Montororing, M. W. (2021). Production process improvements to minimize product defects using DMAIC *Six Sigma* statistical tool and FMEA at PT KAEF. *Journal of Physics: Conference Series*.
- Assauri, S. (1993). *Managemen Produksi dan Operasi*. Jakarta: LPFE Univesitas Indonesia.
- Damayanti, W. S., & Ngatilah, Y. (2020). ANALISA DAN PERBAIKAN PRODUK GENERAL ASSY ROLLER MENGGUNAKAN METODE *SIX SIGMA* DAN FUZZY FMEA STUDI KASUS : PABRIK PERALATAN INDUSTRI AGRO. *Jurnal Manajemen Industri dan Teknologi*, 01(5), 168-179. Retrieved from <http://juminten.upnjatim.ac.id/index.php/juminten>
- Ekawati, R., & RACHMAN, R. A. (2017). Analisa Pengendalian Kualitas Produk Horn PT. MI Menggunakan *Six Sigma*. *Journal Industrial Servicess*, 32-38.
- Gaspersz, V. (2002). *Total Quality Management*. Jakarta: PT. Gramedia Pustaka Utama.
- Kotler, P., & Armstrong, G. (2014). *Prinsip Prinsip Manajemen, Edisi 14, Jilid 1*. Jakarta: Erlangga.
- Kurniadi, F., Handoko, F., & Priyasmanu, T. (2022). ANALISIS WELDING DEFECT RATE DAN PENANGANANNYA DENGAN METODE *SIX SIGMA* DAN FMEA (STUDI KASUS: PT. MEINDO ELANG INDAH, MUARA JAWA, KUTAI KARTANEGARA, KALTIM). *Jurnal Valtech*, 5(1), 15-24.
- Montororing, Y. D., Widyantoro, M., & Muhazir, A. (2021). Production process improvements to minimize product defects using DMAIC *Six Sigma* statistical tool and FMEA at PT KAEF. *Journal of Physics: Conference Series*. doi:doi:10.1088/1742-6596/2157/1/012032
- Mowen, H. &. (2001). *Manajemen Biaya, Edisi Bahasa Indonesia, Buku Dua, Edisi Pertama*. Jakarta: Salemba Empat.
- Nismia, N. (2018). *Analisis Pengendalian Mutu dengan Metode DMAIC Six Sigma di PT. Indorama Polypet Indonesia*. Bogor: Institut Pertanian Bogor.

- Prasetyo, M. K. (2017). Tinjauan Kualitas pada Aerosol Can Ø 65 X 124 dengan Pendekatan Metode *Six Sigma* pada Line ABM 3 Departemen Assembly. *Sinergi*, 53-58.
- Putra, T. A., Sukarsa, I. K., & Sriandi, I. G. (2017). Penerapan Metode *Six Sigma* Dalam Analisis Kualitas Produk (Studi Kasus Produk Batik Handprint Pada PT XYZ di Bali). *E-Jurnal Matematika*, 124-130.
- Sepriandini, F., & Ngatilah, Y. (2021). PENERAPAN METODE *SIX SIGMA* DAN FAILURE MODE AND EFFECT ANALYSIS (FMEA) PADA ANALISA KUALITAS PRODUK KORAN DI PT. XYZ BALIKPAPAN. *Journal of Industrial Engineering and Management*, 16(2), 48-59. Retrieved from <http://tekmapro.upnjatim.ac.id/index.php/tekmapro>
- Singgih, M. A. (2017). Reduksi Cacat pada Produk Kaca Lembaran dengan Metode *Six Sigma*. *JURNAL TEKNIK ITS*, 289-294.
- Tupan, J. M., & Hatumena, Y. F. (2017). Analisis Pengendalian Kualitas Produk Koran dengan Metode *Six Sigma* dan SWOT pada PT. Percetakan Fajar Utama Intermedia Cabang Ambon. *ARIKA*, 11, 55-66.
- Wijaya, B. S., Andesta, D., & Priyana, E. D. (2021). Minimasi Kecacatan pada Produk Kemasan Kedelai Menggunakan *Six Sigma*, FMEA dan Seven Tools di PT. SATP. *Jurnal Media Teknik & Sistem Industri*, 5(2), 83-91. doi:DOI : 10.35194/jmtsi.v5i2.1435
- Worley, J. M., & Doolen, T. L. (2006). The Role of Communication and Management Support in a Lean Manufacturing Implementation. *Management Decision*, 44, 228-245. doi:<https://doi.org/10.1108/00251740610650210>
- Wulansari, A., & Marina .Y Lubis, A. A. (2019). PERANCANGAN ALAT BANTU UNTUK MEMINIMASI *DEFECT* PADA PROSES FINISHING KOMPONEN COUPLING HEAD DENGAN METODE *SIX SIGMA* DI PT XXX. *e-Proceeding of Engineering*, 6601-6609.
- Singh, Y. (2018). Process Improvement by Poka -Yoka: A Tool for Zero Defects. 152-156.
- Waruwu, M. A. (2021, June 16). *Konsep Poka Yoke dan Cara Mengatasi Human Error*. Retrieved from QuBisa: <https://www.qubisa.com/article/poka-yoke-atasi-human-error#:~:text=Poka%20Yoke%20adalah%20metode%20yang,kesalahan%20yang%20penyebabnya%20karena%20kecerobohan>.