

## DAFTAR PUSTAKA

- Anthony, M. B. (2018). Analisis penyebab kerusakan hot rooler table dengan menggunakan metode failure mode and effect analysis (FMEA). *Jurnal INTECH Teknik Industri Universitas Serang Raya*, 4(1), 1–8.
- Ekoanindiyo, F. A. (2011). Pemodelan Sistem Antrian Dengan Menggunakan Simulasi. *Jurnal Ilmiah Dinamika Teknik*.
- Gaspersz, V. (2007). *Lean Six Sigma*. Gramedia Pustaka Utama.
- Handayani, N. U., & Renaldi, S. V. (2018). Analisis *Waste* pada Proses Unloading Kayu Log dengan Pendekatan Lean Service pada Terminal Nusantara Pelabuhan Tanjung Emas PT. Pelabuhan Indonesia III (Persero). *Seminar Nasional IENACO*, 389–396.
- Hines, P., & Rich, N. (1997). The Seven Tools for Value Stream Mapping. *Applied Mechanics and Materials*, 17(1), 553–564.
- Hines, P., & Taylor, D. (2000). Going lean. *Cardiff, UK: Lean Enterprise Research Centre Cardiff Business School*, 1, 528–534.
- Hughes, B. T. (2011). *Discrete Event Simulation Manual: Manufacturing Applications*.
- Industri, L. S. dan A. (n.d.). Modul Praktikum Simulasi Semester Ganjil 2017/2018: Simulation and Promodel Software. In *Jurusan Teknik Industri FT-Universitas Brawijaya: Malang*.
- Intifada, G. S., & Witantyo. (2012). Minimasi Pemborosan Menggunakan Value Stream Analysis Tool untuk Meningkatkan Efisiensi Waktu Produksi (Studi Kasus PT Barata Indonesia, Gresik). *Jurnal Teknik Pomits*, 1(1), 1–6. <http://digilib.its.ac.id/public/ITS-paper-26110-2108100045-Paper.pdf>
- Isnain, S. K. (2017). *Perancangan perbaikan proses produksi bodi mobil Daihatsu Xenia dengan lean manufacturing di Pt. Inti Pantja Press Industri*. Institut Teknologi Sepuluh Nopember.

- Jannah, M., & Siswanti, D. (2017). Analisis Penerapan *Lean manufacturing* untuk Mereduksi Over Production Waste Menggunakan Value Stream Mapping dan Fishbone Diagram. *Sinteks: Jurnal Teknik*, 6(1).
- Khannan, M. S. A., & Haryono, H. (2015). Analisis Penerapan *Lean manufacturing* untuk Menghilangkan Pemborosan di Lini Produksi PT Adi Satria Abadi. *Jurnal Rekayasa Sistem Industri*, 4(1), 47–54.
- Kuswardana, A., Mayangsari, N. E., & Amrullah, H. N. (2017). Analisis Penyebab Kecelakaan Kerja Menggunakan Metode RCA (Fishbone Diagram Method And 5–Why Analysis) di PT. PAL Indonesia. *Seminar K3*, 1(1), 141–146.
- Lestari, M. F. (2021). Penerapan *Lean manufacturing* Untuk Meminimasi Pemborosan Proses Produksi Cartridge Heater dengan Pendekatan Simulasi Sistem Pada PT. XYZ. *Skripsi, Jakarta: Teknik Industri Universitas Pembangunan Nasional Veteran Jakarta*.
- Marastya, A. S. (2018). Analisis Pemborosan Dengan *Lean manufacturing* Proses Produksi Kacang Shanghai Di PT ABC Tulungagung, Jawa Timur. Jurusan Teknik Industri. *Skripsi, Jakarta: Teknik Industri Universitas Pembangunan Nasional Veteran Jakarta*.
- Modi, D. B., & Thakkar, H. R. (2014). *Lean Thinking: Reduction of Waste, Lead Time, Cost through Lean manufacturing Tools and Technique*.
- Muslich, A. N. (2021). Analisis Pemborosan Pada Proses Produksi Coil Wire Rod Section 5,5 dengan Pendekatan *Lean manufacturing* dan Simulasi Di PT TMS. *Skripsi, Jakarta: Teknik Industri Universitas Pembangunan Nasional Veteran Jakarta*.
- Muzakki, M. M. (2012). Perancangan Sistem Produksi Untuk Mencapai Kondisi *Lean manufacturing* Menggunakan Value Stream Mapping Pada Sektor Industri Susu Balita. *Skripsi. Fakultas Teknik. Universitas Indonesia: Depok*.
- Nash, M. A., & Poling, S. R. (2008). *Mapping the Total Value Stream*. CRC Press.
- Nuruddin, A., Surachman, S., Setyanto, N., & Soenoko, R. (2013). Implementasi Konsep *Lean manufacturing* Untuk Meminimalkan Waktu Keterlambatan

- Penyelesaian Produk “A” Sebagai Value Pelanggan (Studi Kasus Pt. Tsw (Tuban Steel Work). *Jurnal Rekayasa Mesin*, 4(2), pp.147-156.
- Pradana, A. P., Chaeron, M., & Khanan, M. S. A. (2018). Implementasi Konsep *Lean manufacturing* Guna Mengurangi Pemborosan Di Lantai Produksi. *Opsi*, 11(1), 14. <https://doi.org/10.31315/opsi.v11i1.2196>
- Puspitasari, N. B., & Martanto, A. (2014). Penggunaan FMEA dalam mengidentifikasi resiko kegagalan proses produksi sarung atm (alat tenun mesin)(studi kasus PT. Asaputex Jaya Tegal). *JaTI Undip*, 9, 93–98.
- Rinaldi, R., & Kurniawan, D. W. I. (2021). *Minimasi Waste Proses Produksi T-Shirt Dengan Metode Lean manufacturing Pabrik T- Shirt Di Bandung*. 1–11.
- Rother, M., & Shook, J. (2003). *Learning to see: value stream mapping to add value and eliminate muda*. Lean Enterprise Institute.
- Sandy, I. (2019). Perancangan Model Simulasi Sistem Produksi Produk Tube A/C Connecting Berdasarkan Pendekatan *Lean manufacturing* Sebagai Rekomendasi Perbaikan di PT.XYZ. *Skripsi, Jakarta: Teknik Industri Universitas Pembangunan Nasional Veteran Jakarta*.
- Sidabutar, T. (2010). Peningkatan Efisiensi Sistem Produksi Pada Car Body Assembly Melalui Pendekatan Lean Production Dengan Menggunakan Model Simulasi Dari Value Stream Mapping. *Skripsi. Depok. Universitas Indonesia*.
- Sugiarto, F., & Buliali, J. L. (2012). Implementasi Simulasi Sistem untuk Optimasi Proses Produksi pada Perusahaan Pengalengan Ikan. *Jurnal Teknik ITS*, 1, 236–241.
- Trenggonowati, D. L. (2017). Optimasi Proses Produksi dengan Menggunakan Pendekatan Simulasi Sistem. *Penelitian Dan Aplikasi Sistem Dan Teknik Industri*, 11(1), 1–12.
- Utami, C. W. (2002). Peningkatan nilai perusahaan melalui perbaikan produktivitas dan kualitas pada sektor jasa sebuah analisis konseptual. *Jurnal Manajemen Dan Kewirausahaan*, 4(1), 56–64.

Womack, J. P., & Jones, D. T. (1997). Lean Thinking—Banish *Waste* and Create Wealth in your Corporation. *Journal of the Operational Research Society*, 48(11), 1148–1148. <https://doi.org/10.1038/sj.jors.2600967>

Zakaria, M. I., & Rochmoeljati, R. (2020a). Analisis *Waste* Pada Aktivitas Produksi Bta Sk 32 Dengan Menggunakan *Lean manufacturing* Di Pt Xyz. *Juminten*, 1(2), 45–56. <https://doi.org/10.33005/juminten.v1i2.29>

Zakaria, M. I., & Rochmoeljati, R. (2020b). Analisis *Waste* Pada Aktivitas Produksi Bta Sk 32 Dengan Menggunakan *Lean manufacturing* Di Pt Xyz. *JUMINTEN*, 1(2), 45–56.