

**ANALISIS OPTIMASI BEBAN TENAGA KERJA PADA PT. XYZ
DENGAN METODE *WORKLOAD ANALYSIS* DAN
*WORK FORCE ANALYSIS***

Ida Bagus Putu Yordan

ABSTRAK

PT. XYZ merupakan perusahaan yang bergerak di bidang konstruksi dan baja. PT. XYZ berlokasi di Cikarang, Bekasi, Jawa Barat. Permasalahan yang ada pada PT. XYZ ini yaitu proporsi waktu kerja yang melewati waktu kerja normal dan tidak tercapainya tingkat produktif optimal yang didasari ketidakmampuan PT. XYZ untuk memenuhi seluruh permintaan, oleh karena itu penelitian ini memiliki tujuan untuk analisis beban kerja dari setiap operator agar dapat mengetahui jumlah operator yang optimal sesuai dengan beban kerja berdasarkan metode *Workload Analysis* dan *Work Force Analysis*, setelah itu dilakukan analisis lanjutan berkaitan dengan biaya sebagai solusi alternatif dalam pengambilan keputusan. Dari hasil analisis yang didapatkan terdapat 6 operator yang masuk dalam kategori melebihi batas normal yaitu operator 4 sebesar 105,27%, operator 8 sebesar 104,93%, operator 11 sebesar 104,78%, operator 12 sebesar 103,61%, operator 15 sebesar 112,91% dan operator 17 sebesar 100,28%. Analisis operator yang optimal berdasarkan metode *Work Force Analysis* menunjukkan bahwa PT. XYZ disarankan untuk menambah tenaga kerja sebanyak 6 orang dengan pembagian sebanyak 2 orang pada stasiun kerja *cutting (pemotongan)*, 2 orang pada stasiun kerja *welding* dan *bending* (pengelasan dan pembentukan) serta 2 orang pada stasiun kerja *finishing* (penyelesaian). Dari analisis biaya peneliti menyarankan solusi alternatif dengan biaya terendah yaitu dengan melakukan penambahan tenaga kerja dengan total biaya yang dibutuhkan selama dua bulan adalah sebesar Rp. 57.803.054

Kata kunci: *Workload Analysis*, *Work Force Analysis*, Beban Kerja.

**OPTIMIZATION ANALYSIS OF LABOR LOAD AT PT. XYZ WITH
WORKLOAD ANALYSIS AND WORK FORCE
ANALYSIS METHOD**

Ida Bagus Putu Yordan

ABSTRACT

PT. XYZ is a company engaged in the construction and steel sector. PT. XYZ is located in Cikarang, Bekasi, West Java. The problems that exist in PT. This XYZ is the proportion of working time that exceeds normal working time and the optimal level of productivity is not achieved based on the inability of PT. XYZ to meet all requests, therefore this study aims to analyze the workload of each operator in order to find out the optimal number of operators according to the workload based on the Workload Analysis and Work Force Analysis methods, after which further analysis related to costs is carried out as a solution alternatives in decision making. From the analysis results obtained there are 6 operators that fall into the category exceeding the normal limit, namely operator 4 of 105.27%, operator 8 of 104.93%, operator 11 of 104.78%, operator 12 of 103.61%, operator 15 by 112.91% and operator 17 by 100.28%. The optimal operator analysis based on the Work Force Analysis method shows that PT. XYZ is advised to add a workforce of 6 people with the division of 2 people at the cutting work station, 2 people at the welding and bending work station (welding and forming) and 2 people at the finishing work station. From the cost analysis, the researcher suggests an alternative solution with the lowest cost, namely by adding additional workers with a total cost of Rp. 57,803,054

Keyword : *Workload Analysis, Work Force Analysis, Workload.*