

DAFTAR PUSTAKA

- Aditya, R. (2011). “Analisis Pemborosan di Area Produksi Dengan Penerapan *Lean Manufacturing* di PT. Rexplast Sidoarjo”. *Skripsi*. UPN “Veteran” Jawa Timur, Surabaya..
- Antandito, D. J., Choiri, M., & Riawati, L. (2014). “Pendekatan *Lean Manufacturing* Pada Proses Produksi *Furniture* Dengan Metode *Cost Integrated Value Stream Mapping* (Studi Kasus: PT. Gatra Mapan, Ngijo, Malang)”. *Jurnal Rekayasa dan Manajemen Sistem Industri*, 2(6), 1158-1167.
- Anthony, M. B. (2018). “Analisis Penyebab Kerusakan *Hot Rooler Table* Dengan Menggunakan Metode *Failure Mode And Effect Analysis (FMEA)*”. *Jurnal INTECH Teknik Industri Universitas Serang Raya*, 4(1), 1-8.
- Auliandri, T. A., & Kurniastuti, M. (2016). “Evaluasi *On-Time Performance* Pada Maskapai *Tiger Airways* Rute Surabaya-Singapura Dengan Menggunakan Diagram Kontrol, Diagram Pareto, dan Diagram Sebab-Akibat”. *Jurnal Manajemen Bisnis Indonesia*, 3(3), 334-346.
- Dyadem. (2003). *Guidelines for Failure Mode and Effects Analysis, For Automotive, Aerospace, and General Manufacturing Industries*. CRC Press LLC, Florida.
- Febianti, E., Kulsum., & Sinaga, M. F. (2018). “Analisis Proses Produksi *Gas Coalescer Filter* Menggunakan Metode *Lean Manufacturing* dan Simulasi”. *Jurnal Industrial Service*, 3(2), 78-84.
- Firdaus, H., & Widiarti, T. (2015). “*Failure Mode and Effect Analysis (FMEA)* Sebagai Tindakan Pencegahan pada Kegagalan Pengujian”. *Prosiding Annual Meeting on Testing and Quality*, Lembaga Ilmu Pengetahuan Indonesia, Banten, 131-147.
- Gaspersz, Vincent. (2007). *Lean Six Sigma For Manufacturing and Service Industries*. Gramedia Pustaka Utama, Jakarta.
- Harrell, Ghosh, & Bowden. (2000). *Simulation Using Promodel*. McGraw-Hill, New York.

- Harrell, Ghosh, & Bowden. 2004. *Simulation Using Promodeln Second Edition*. McGraw-Hill, New York.
- Heizer, J., & Render, B. (2014). *Manajemen Operasi: Manajemen Keberlangsungan dan Rantai Pasokan*. Edisi 11, Salemba Empat, Jakarta Pusat.
- Hines, P. and Rich, N. (1997). "The Seven Value Stream Mapping Tools". *International Journal of Operation & Production Management*, 17(1), 46-64.
- Hines, P., & Taylor, D. (2000). *Going Lean*. Lean Enterprise Research Center Cardiff, Bussines School, USA.
- Intifada, G. S., & Witantyo. (2012). "Minimasi Waste (Pemborosan) Menggunakan Value Stream Analysis Tools Untuk Meningkatkan Efisiensi Waktu Produksi". *Jurnal Teknik POMITS*, 1(1), 1-6.
- Jayanti, E. (2019). "Perancangan Model Simulasi Untuk Meminimasi Pemborosan pada Proses Produksi Tube Filler Neck (HM0090S) Berdasarkan Lean Manufacturing Pada PT. XYZ". *Skripsi*. UPN "Veteran" Jakarta, DKI Jakarta.
- Kholil, M., Hidayat, A. A., & Friendly. (2016). "Analisis Penyebab Kecacatan Pada Saat Proses Assembly Pemasangan Komponen Mesin Motor Berjenis K15 Dengan Metode FMEA Pada PT XYZ". *Jurnal Teknik dan Ilmu Komputer*, 5(17), 73-80.
- Kuswardana, A., Mayangsari, N. E., & Amrulah, H. N. (2017). "Analisis Penyebab Kecelakaan Kerja Menggunakan Metode RCA (Fishbone Diagram Method and 5 – Why Analysis) di PT. PAL Indonesia". *Proceeding 1st Conference on Safety Engineering and Its Application*, Politeknik Perkapalan Negeri Surabaya, Jawa Timur, 141-146.
- Laboratorium Simulasi dan Aplikasi Industri. (2016). *Simulation and Promodel Software*. Modul Praktikum Simulasi Semester Ganjil 2016/2017. Universitas Brawijaya, Malang.
- Lestari, M. F. (2021). "Penerapan Lean Manufacturing untuk Meminimasi Pemborosan Proses Produksi Cartridge Heater Dengan Pendekatan Simulasi Sistem Pada PT. XYZ". *Skripsi*. UPN "Veteran" Jakarta, DKI Jakarta.

- Modi, D. B., & Thakkar, H. (2014). “*Lean Thinking: Reduction of Waste, Lead Time, Cost through Lean Manufacturing Tools and Technique*”. *International Journal of Emerging Technology and Advanced Engineering*, 4(3), 339 - 344.
- Murnawan, H., & Mustofa. (2014). “Perencanaan Produktivitas Kerja Dari Hasil Evaluasi Produktivitas Dengan Metode *Fishbone* Di Perusahaan Percetakan Kemasan PT.X”. *Jurnal Teknik Industri HEURISTIC*, 11(1), 27-46.
- Nash, M. A., & Poling, S. R. (2008). *Mapping The Total Value Stream*. Taylor and Francis Group, New York
- Ohno, T. (1988). *The Toyota Production System: Beyond Large-Scale Production*. Productivity Press, Portland, Oregon.
- Prakoso, P. E. (2021). “Implementasi *Lean Manufacturing* Pada Proses Produksi *Band Heater* Dengan Pendekatan Simulasi Sistem”. *Skripsi*.UPN “Veteran” Jakarta, DKI Jakarta.
- Ravizar, A., & Rosihin. (2018). “Penerapan *Lean Manufacturing* Untuk Mengurangi *Waste* Pada Produksi *Absorbent*”. *Jurnal INTECH Teknik Industri Universitas Serang Raya*, 4(1), 23-32.
- Rother, M., & Shook, J. (2009). *Learning to See Value Stream Mapping to Create Value and Eliminate Muda*. Lean Enterprise Institute, Cambridge, USA.
- Sidabutar, T. B. (2010). “Peningkatan Efisiensi Sistem Produksi Pada *Car Body Assembly* melalui Pendekatan *Lean Production* dengan Menggunakan Model Simulasi dari *Value Stream Mapping*”. *Skripsi*. Universitas Indonesia, Depok.
- Trenggonowati, D. L. (2017). “Optimasi Proses Produksi Dengan Menggunakan Pendekatan Simulasi Sistem”. *Jurnal PASTI*. 9(1), 1-12.
- Vanany, I. (2005). “Aplikasi Pemetaan Aliran Nilai di Industri Kemasan Semen”. *Jurnal Teknik Industri*, 7 (2), 127-137.
- Waluyo, M. (2010). “Kajian *Waste* pada Produksi Benang dengan Pendekatan *Lean Manufacturing* di PT XYZ Surabaya”. *Proseding Seminar Nasional Teknik Industri Waluyo Jatmiko*, Universitas Pembangunan Nasional “Veteran” Jawa Timur, Surabaya, 1-9.
- Womack, J. P., & Jones, D. T. (2003). *Lean Thinking : Banish Waste and Create Wealth in Your Cooperation*. Free Press, Simon & Schuster, Inc, New York.