

DAFTAR PUSTAKA

- Annisa, S. D., & Saifudin, J. A. (2020). ANALISIS PENJADWALAN PRODUKSI BATU TAHAN API DENGAN MENGGUNAKAN METODE CAMPBELL DUDEK SMITH (CDS), NAWAZ ENSCORE HAM (NEH), DAN PALMER UNTUK MENGURANGI MAKESPAN DI PT. X. *JUMINTEN*, 1(3), 165-176.
- Baker, Kenneth R., Trietsch. (2009). Principles of Sequencing and Scheduling. America : John Wiley & Sons, Inc.
- Bedworth, D.D., dan Bailey, J.E. (1987). Integrated Production Control System: Management, Analysis, Design 2/E. New York: John Wiley & Sons, Inc.
- Bedworth, David D. & Cao, Jing. (2002). Flow Shop Scheduling in Serial Multi-Product Processes With Transfer and set-up Times. USA: Department of Industrial Engineering, Arizona State University.
- Cahyo, E, W. (2014). OPTIMASI PENJADWALAN MESIN PRODUKSI DENGAN MENGGUNAKAN METODE CAMPBELL DUDEK SMITH (CDS) PADA PERUSAHAAN MANUFAKTUR. Skripsi.
- Campbell, H. G., Dudek, R. A., & Smith, M. L. (1970). A heuristic algorithm for the n job, m machine sequencing problem. *Management science*, 16(10), B-630.
- Ginting, Rosnani. (2007). Sistem Produksi. Yogyakarta: Graha Ilmu.
- Ginting, Rosnani. (2009). Penjadwalan Mesin. Yogyakarta: Graha Ilmu.
- Herinaldi, Y, S, M. (2020). IMPLEMENTASI DALAM MENENTUKAN PENJADWALAN PRODUKSI DENGAN MENGGUNAKAN METODE NAWAZ ENSCORE & HAM (NEH) UNTUK MEMINIMUMKAN MAKESPAN DI PT. DURAQUIPT CEMERLANG. Skripsi.

- Isnaini, W., & Sudiarso, A. (2018). OPTIMASI PENJADWALAN PRODUKSI DI IKM ED ALUMINIUM YOGYAKARTA. *KAIZEN: Management Systems & Industrial Engineering Journal*, 1(1), 15-20.
- Kurniawan, M. (2013). *Penjadwalan Proses Produksi dengan Menggunakan Metode Campbell-Dudek-Smith (CDS) dan Metode Palmer pada PT Siantar Top Sidoarjo, Jawa Timur*. Skripsi (Doctoral dissertation, Universitas Brawijaya).
- Mashuri, C., Mujianto, A. H., Sucipto, H., & Arsam, R. Y. (2020). Penerapan Algoritma Campbell Dudek Smith (CDS) untuk Optimasi Waktu Produksi Pada Penjadwalan Produksi. *JSINBIS (Jurnal Sistem Informasi Bisnis)*, 10(2), 131-136.
- Masudin, I., Utama, D. M., & Susastro, F. (2014). Penjadwalan flowshop menggunakan algoritma Nawaz enscore HAM. *Jurnal Ilmiah Teknik Industri (JITI)*, 13(1), 54-59.
- Morton, T., & Pentico, D. W. (1993). *Heuristic scheduling systems: with applications to production systems and project management* (Vol. 3). John Wiley & Sons.
- Morton, Thomas E., Pentico, David W. (2001). Heuristic Scheduling Systems. Canada: John Wiley & Sons, Inc.
- Nova, M. K. M. H., & Ilhami, M. A. (2017). Usulan Penjadwalan Produksi Dengan Metode Campbell Dudek Smith, Heuristic Pour dan Palmer Untuk Meminimasi Makespan Di PT. Krakatau Wajatama. *Jurnal Teknik Industri*, 5(1), 46-51.
- Nurdi, E, P. (2017). PENJADWALAN FLEKSIBEL FLOWSHOP DENGAN MENGGUNAKAN ALGORITMA LONG PROCESSING TIME-LN UNTUK MINIMASI BIAYA ENERGI (Studi Kasus PT. SINARAYA NUGRAHA AHMADARIS MEDIKA). Skripsi.
- Pinedo, M. L. (2012). *Scheduling* (Vol. 29). New York: Springer.

Pratama, A. B., & Ngatilah, Y. (2021). ANALISA PENJADWALAN PRODUKSI DENGAN MENGGUNAKAN METODE CAMPBELL DUDEK SMITH DI PT. ELANG JAGAD. *JUMINTEN*, 2(4), 25-36.

Theodore, P, H. (2021). OPTIMASI PENJADWALAN PRODUKSI MENGGUNAKAN PERBANDINGAN METODE CAMPBELL DUDEK SMITH (CDS), NAWAZ ENSCORE HAM (NEH), DAN PALMER PADA PT. NUSA INDAH JAYA UTAMA. Skripsi.

Viady, A. S., Suryadhini, P. P., & Rendra, M. (2018). Perencanaan Penjadwalan Flow Shop Dengan Metode Drum Buffer Rope Dan Campbell, Dudek, Smith (cds) Untuk Mengurangi Keterlambatan Dan Work In Process Inventory Di Pt Aks. *eProceedings of Engineering*, 5(3), 6989-6996.