

PROSES MANUFAKTUR MESIN PRESS KALENG MINUMAN BEKAS

ALIF PUTRA WICAKSANA

ABSTRAK

Kaleng alumunium bekas merupakan benda yang digunakan sebagai wadah air dikarenakan ketahanannya. Tetapi, kaleng alumunium yang dibuang dapat menjadi limbah. limbah kaleng alumunium mempunyai nilai jual yang cukup tinggi, sehingga banyak pengepul barang bekas yang mengumpulkan limbah kaleng tersebut. Kaleng alumunium bekas mempunyai volume yang besar, sehingga menjadi masalah dalam menampung dan transportasi ke tempat daur ulang. Sebuah mesin press kaleng minuman bekas yang diproduksi oleh pabrik mempunyai desain yang besar dengan waktu pembuatan yang lama dan harga yang tinggi. berdasarkan masalah tersebut, penulis membuat satu buah mesin press kaleng minuman bekas. Tujuan pembuatan mesin ini adalah untuk pengembangan proses manufaktur pada mesin press kaleng minuman bekas yang lebih ekonomis agar dapat dimanfaatkan oleh industri rumahan. Mesin yang dibuat dapat mengepress 26 kaleng/menit. Waktu yang dibutuhkan dalam proses permesinan mesin press kaleng minuman bekas selama 4,52 jam dan biaya fabrikasi alat sebesar Rp 2.498.485,-.

Kata Kunci : Mesin Press Kaleng, Biaya Produksi, Waktu Pengerjaan

MANUFACTURING PROCESS OF USED BEVERAGE CAN PRESS MACHINE

ALIF PUTRA WICAKSANA

ABSTRACT

Used aluminum cans are objects that are used as water containers because of their resistance. However, discarded aluminum cans can become waste. Aluminum cans have a fairly high selling value, so that many used goods collectors collect the waste cans. Used aluminum cans have a large volume, so it becomes a problem in accommodating and transporting them to the recycling facility. A used beverage can press machine produced by a factory has a large design with a long manufacturing time and a high price. Based on this problem, the author made a press machine for used drink cans. The purpose of making this machine is to develop a more economical manufacturing process for used beverage can press machines so that it can be used by home industries. The machine made can press 26 cans/minute. The time required in the machining process of the used beverage can press machine is 4.52 hours and the tool fabrication cost is Rp 2.498.485 -.

Keywords: Can Press Machine, Production Cost, Processing Time