

DAFTAR PUSTAKA

- Andre Wahyu Riyanto, O. (2015). Implementasi Metode Quality Control Circle Untuk Menurunkan Tingkat Cacat Pada Produk Alloy Wheel. *Journal of Engineering and Management Industrial System*, 3(2), 104–110. <https://doi.org/10.21776/ub.jemis.2015.003.02.7>
- Beatrix, M. E., & Triana, N. E. (2019). Improvement Bonding Quality of Shoe Using Quality Control Circle. *Sinergi*, 23(2), 123. <https://doi.org/10.22441/sinergi.2019.2.005>
- Bhat. V., J.Cozzolino. 1993. Total Quality: An Effective Management Tool. Agustus 2005.
- Bina Produktivitas Tenaga Kerja. 1998. Manajemen Mutu Terpadu Jakarta. Departemen Tenaga Kerja.
- Gaspersz, V. 2001. Total Quality Control. Jakarta: PT. Gramedia Pustaka Utama.
- Gaspersz, V. 2002. Pedoman Implementasi Program QCC. Jakarta : PT. Gramedia Pustaka Utama.
- Goetsch, D.L., Davis, S. 1995, Implementing Total Quality, New Jersey: Prentice Hall.
- Hamzah, A. (2021). ANALISIS PENGENDALIAN KUALITAS UNTUK MEMINIMALISIR JUMLAH PRODUK CACAT DENGAN METODE QUALITY CONTROL CIRCLE PADA PT. XYZ (Doctoral dissertation, Universitas Pembangunan Nasional Veteran Jakarta).
- Kusuma, D. A., Talitha, T., & Setyaningrum, R. (2015). Pengendalian kualitas untuk mengurangi jumlah cacat produk dengan metode Quality Control Circle (QCC) pada PT. Restomart Cipta Usaha (PT. Nayati Group) Semarang. Teknik Industri Universitas Dian Nuswantoro.
- Montgomery, D. C. (2001). Introduction to Statistical Quality Control. 4th Edition. New York: John Wiley & Sons, Inc.
- Nasution, A. Y., Yulianto, S., & Ikhsan, N. (2018). Implementasi Metode Quality Control Circle untuk Peningkatan Kapasitas Produksi Propeller Shaft di PT

- XYZ. *Jurnal Mesin Teknologi*, 12(1), 33–39. sintek: JURNAL MESIN TEKH
Homepage: <http://jurnal.umj.ac.id/index.php/sintek>
- Suripatty, I. P., Dharsono, W. W., & Suryadi. (2019). Mengurangi Down Time Mesin Filling Pada Produksi Minuman Botol Dengan Menggunakan Metode Quality Control Circle Di PT XYZ. 19–26.
- Wardhana Wahyu Dharsono. (2017). Penerapan Quality Control Circle Pada Proses Produksi Wafer Guna Mengurangi Cacat Produksi (Studi Kasus di PT XYZ Jakarta). *Jurnal Fateksa*, 2(1), 31–39.
- Wicaksono, L. D., & Syahrullah, Y. (2020). Perbaikan Kualitas Produk Pengecoran Logam Dengan Menggunakan Metode Quality Control Circle (Qcc). *Heuristic*, 17(1), 29–42. <https://doi.org/10.30996/he.v17i1.3569>