

BAB V

KESIMPULAN DAN SARAN

V.1 Kesimpulan

Berdasarkan hasil penelitian yang dilakukan oleh peneliti yang telah dilakukan di PT Adhi Karya Tbk plant precast, Sadang Purwakarta dapat diambil kesimpulan sebagai berikut:

- a. Tahapan pekerjaan girder dibagi menjadi sembilan yaitu pembesian, pemasangan moulding, pengecoran, pembongkaran moulding, pengiriman girder pengangkatan dan penurunan, install girder, stressing girder, pekerjaan erection girder, pekerjaan grouting girder.
- b. Risiko keselamatan kerja pada pekerja di tahap pembesian yaitu memiliki risiko yang sangat extreme dengan potensi tangan pekerja terjepit, kaki tertimpa material besi, pekerja kejatuhan material. Dari tahap pembesian ada delapan kecelakaan kerja dari penempatan material dan setting besi, dari delapan kecelakaan tersebut yaitu tiga pekerja mengalami nyeri punggung dan lima pekerja mengalami tertusuk besi maupun kawat.
- c. Risiko keselamatan kerja pada pekerja tahap pemasangan moulding memiliki risiko high risk. Dengan risiko pekerja terjepit moulding. Dari tahap pemasangan moulding dua pekerja mengalami gatal-gatal akibat minyak moulding
- d. Risiko keselamatan kerja pada pekerja tahap pengecoran yaitu memiliki tingkat risiko yang sangat extreme dengan potensi risiko pekerja terjatuh dari ketinggian, kejatuhan benda, terkena adukan semen. Dalam tahap pengecoran tiga orang pekerja mengalami iritasi kulit dan satu pekerja iritasi mata.
- e. Risiko keselamatan kerja pada pekerja tahap pembongkaran moulding memiliki risiko yang high risk dengan potensi risiko pekerja terjepit moulding. Dalam tahap pembongkaran moulding dua pekerja gatal-gatal dari minyak moulding.

- f. Risiko keselamatan kerja pada pekerja pengiriman girder memiliki tingkat risiko yang *extreme* dengan potensi risiko pekerja tertimpa girder, pekerja terjepit dan terbentur girder.
- g. Risiko keselamatan kerja pada pekerja tahap install girder memiliki tingkat risiko yang *extreme* dengan potensi risiko terkena besi strand, tersandung girder dan terjepit girder.
- h. Risiko keselamatan kerja pada pekerja tahap stressing girder memiliki tingkat risiko yang *extreme* dengan potensi risiko terkena besi strand, terkena joint, dan tersandung.
- i. Risiko keselamatan kerja pada pekerja tahap erection girder memiliki tingkat risiko yang *extreme* dengan potensi risiko terbentur girder jembatan, seling putus, pekerja terjepit girder.
- j. Risiko keselamatan kerja pada pekerja tahap grouting girder memiliki tingkat risiko *high*. Dengan potensi risiko terkena adukan grouting, kesetrum alat mixing grouting dan terhirup debu.

V.II Saran

Saran yang dilakukan oleh peneliti kepada instalasi perusahaan PT Adhi karya tbk plant precast sedang purwakarta adalah sebagai berikut:

- a. Pelaksanaan *safety morning* dan senam harus dilakukan setiap minggu dengan materi yang lebih detail mengenai bahaya/risiko yang bisa terjadi pada pekerjaan girder serta tidak membahas materi yang itu-itu saja
- b. Melakukan medical *check up* kesehatan kepada pekerja (kuli) setiap satu tahun sekali atau satu tahun dua kali serta membayar gaji pada waktunya.
- c. Memberikan pelatihan kepada pekerja tentang bahaya atau risiko yang ada dilingkungan kerja bagian girder serta sistem tanggap darurat.
- d. Melakukan pengawasan dan monitoring pada pekerja pada setiap pekerjaan girder untuk bisa melakukan pekerjaannya dengan sesuai dengan standar operasional prosedur yang dilakukan perusahaan.

- e. Pemeriksaan alat pelindung diri kepada pekerja yang alat pelindung dirinya sudah tidak layak pakai atau tidak standar yang telah digunakan. Serta pemeriksaan alat pelindung diri pada saat memasuki area pabrik.
- f. Penempatan pekerja yang berkualiti dalam pekerjaan pada masing-masing tahapan pekerjaan agar pekerja mengetahui pekerjaan yang dilakukan serta mampu.
- g. Dipasang di area pekerja rambu-rambu atau spanduk kerja yang sifatnya gampang dilihat, dimengerti oleh pekerja
- h. Melakukan sosialisasi mengenai bahaya dan risiko pekerjaan kepada pekerja yang ada di pekerjaan girder.
- i. Alat yang digunakan dilakukan kalibrasi atau perbaikan setiap satu tahun dua kali atau satu tahun satu kali.

