

BAB V

KESIMPULAN DAN SARAN

5.1 Kesimpulan

Berdasarkan hasil dan pembahasan, maka dapat ditarik kesimpulan pada penelitian ini adalah sebagai berikut.

1. Komponen kritis pada mesin *mixer* TS adalah komponen *Motor Scrapper*, dan *Gearbox*. Penjadwalan pemeriksaan pada komponen *Motor Scrapper* adalah 165 jam, dan pada komponen *Gearbox* adalah 84 jam. Penjadwalan penggantian pencegahan (*age replacement*) pada komponen *Motor Scrapper* adalah 157 jam, dan pada komponen *Gearbox* adalah 150 jam.
2. Keandalan (*reliability*) sebelum dilakukan preventive maintenance adalah 50% pada komponen *Motor Scrapper*, dan 55% untuk komponen *Gearbox*. Terdapat peningkatan keandalan setelah dilakukan *preventive maintenance*. Pada penjadwalan pemeriksaan, keandalan meningkat menjadi 87% untuk komponen *Motor Scrapper*, dan untuk komponen *Gearbox* meningkat menjadi 99%. Pada penjadwalan penggantian pencegahan, keandalan meningkat menjadi 85% pada komponen *Motor Scrapper*, 86% pada komponen *Gearbox*.

5.2 Saran

Saran yang dapat diberikan kepada perusahaan dalam penelitian ini adalah sebagai berikut.

1. Berdasarkan dari hasil penelitian diatas bahwa peneliti menyarankan agar *Reliability Centered Maintenance* (RCM) II ini dapat lebih diterapkan sebagai pendekatan sistem perawatan mesin perusahaan. Karena dengan adanya penerapan konsep *Reliability Centered Maintenance* (RCM) II ini, perusahaan dapat mengetahui jenis tindakan perawatan yang optimal sehingga dapat meningkatkan keandalan mesin-mesin perusahaan.
2. Diperhitungkan untuk komponen lain selain komponen kritis yang didapatkan dalam penelitian.