

BAB V

KESIMPULAN

5.1 Kesimpulan

Berdasarkan hasil manufaktur dan pengujian sampel produk maka kesimpulan sebagai berikut:

1. Proses manufaktur bilah komposit dilakukan menggunakan metode *hand-lay up*, dengan menggunakan 4 lapisan pada satu cetakan. Dimana penulis menggunakan 2 cetakan bagian atas dan bawah.
2. Hasil pengujian tarik dilakukan sebagai pengujian spesimen produk untuk mendapatkan hasil sifat mekanik dari bilah yang telah dimanufaktur. Hasil pengujian yang didapatkan seperti tegangan 8.667 Mpa, regangan 43,667 % dan modulus elastis sebesar 210,57Mpa.

5.2 Saran

Untuk penelitian selanjutnya terkait manufaktur bilah komposit berbahan serat alam penulis memiliki beberapa saran yaitu:

1. Proses manufaktur sebaiknya menggunakan cetakan berbahan logam agar mudah saat melakukan pelepasan cetakan.
2. Pengujian spesimen dilakukan dengan lebih banyak metode pengujian, seperti uji tekan, uji *bending* dan lain-lain.
3. Pada proses pelapisan serat dilakukan dengan metode-metode yang lebih mendalam agar hasil yang dihasilkan lebih baik.
4. Proses penggabungan cetakan disarankan menggunakan metode *Vaccum* agar hasil lebih maksimal.