

SUSTAINABILITAS INDUSTRI AIR BERSIH PT. AETRA AIR JAKARTA

Siti Fatimah

Abstrak

Sustainability Industri Air Bersih PT. Aetra Air Jakarta, dimaksudkan untuk mengkaji rangkaian proses produksi air bersih mulai dari air baku yang mengalir melalui Kalimalang yang memasuki mesin instalasi Buaran melalui beberapa proses sampai proses distribusi air yang di kirimkan ke pelanggan, tidak semua mesin instalasi mengalami kegagalan produksi hanya ada pada bagian pencucian filter jumlah air baku yang berkurang pada setiap bulan nya di tahun 2016, pada bulan Desember 2016 sebanyak 264,000 m³, pada sistem pengiriman air bersih terjadinya kegagalan sistem rusak yang menyebabkan ketidak optimalan (efisiensi) air bersih yang di terima oleh konsumen, dengan masalah yang ada pada perusahaan mencoba mencari apa penyebab dari ketidak optimalan air bersih yang di terima konsumen dengan menggunakan kuesioner dalam bentuk metode *Failure Mode Effect Analysis* (FMEA) yang diberikan nilai oleh tenaga kerja pada perusahaan dan mendapatkan penyebab utama nya yaitu banyaknya pipa-pipa yang bocor dengan mendapatkan nilai RPN 576 dan terjadinya ketidak optimalan air bersih yang diterima konsumen.

Kata Kunci : Industri Berkelanjutan, Analisis Mode Efek Kegagalan (FMEA)

***SUSTAINABILITY OF CLEAN WATER INDUSTRY PT. AETRA
AIR JAKARTA***

Siti Fatimah

Abstract

Sustainability of Clean Water Industry PT. Aetra Air Jakarta, is intended to examine a series of clean water production processes starting from raw water flowing through Kalimalang entering the Buaran installation machine through several processes until the water distribution process is sent to the customer, not all installation machines have a production failure only in the washing section Filter the amount of raw water is reduced in each month in 2016, in December 2016 as much as 264,000 m³, on the water delivery system of the occurrence of failure of damaged system causing the not optimum (efficiency) of clean water received by consumers, with existing problems The company tries to find out what the cause of the not optimum clean water received in conjunction using questionnaire in the form of Failure Mode Effect Analysis (FMEA) method which is given the value by the workforce to the company and get its main cause that is the number of pipes leaking by getting Value of RPN 576 and The occurrence of untreated water supply received by consumers.

Keywords: Sustainability Industry, Failure Mode Effect Analysis (FMEA)